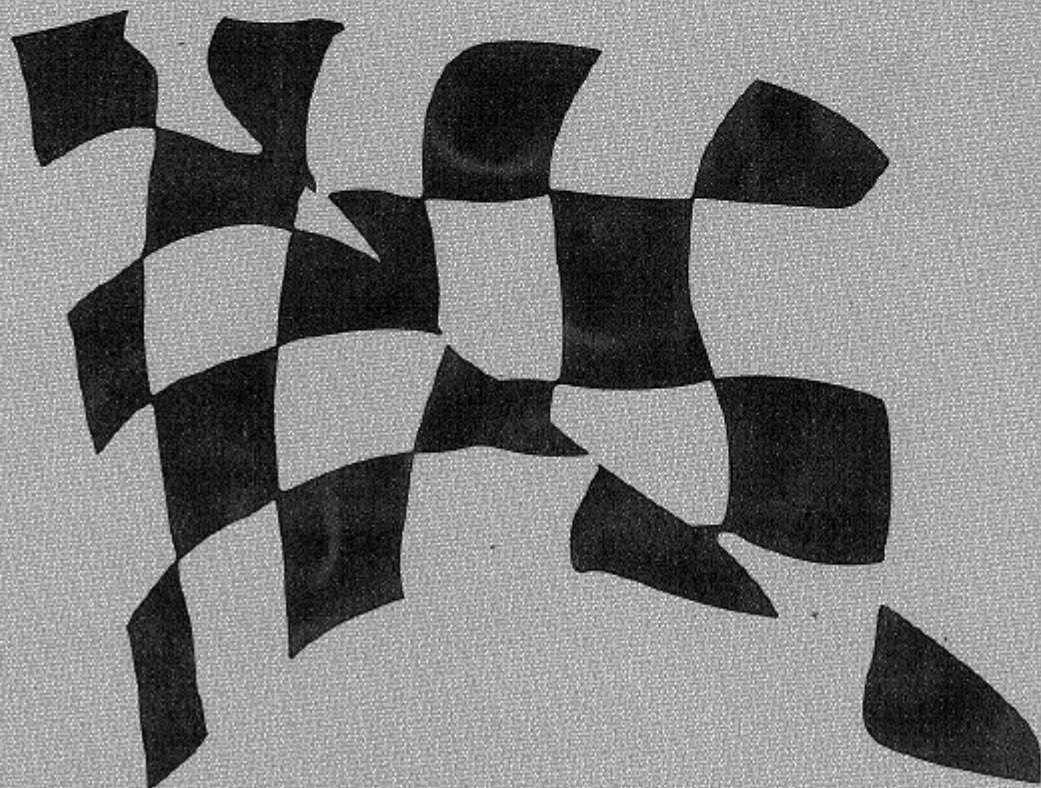


HRC
HONDA RACING

OWNER'S MANUAL
PARTS LIST

'89-RS250R



● **GUARANTEE**

This machine is not guaranteed because it is intended for competition use only.

● **保証について**

このマシンは競技用として製作されたスペシャルマシンですので一般量産車と異なり保証の対象にはなりません。あらかじめご了承ください。

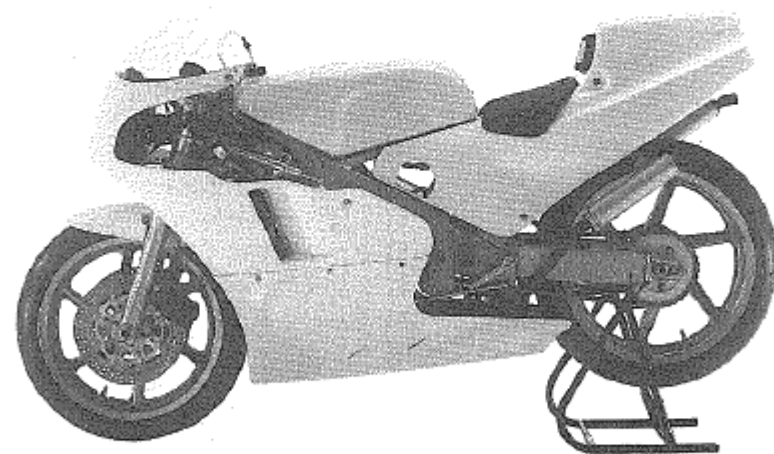
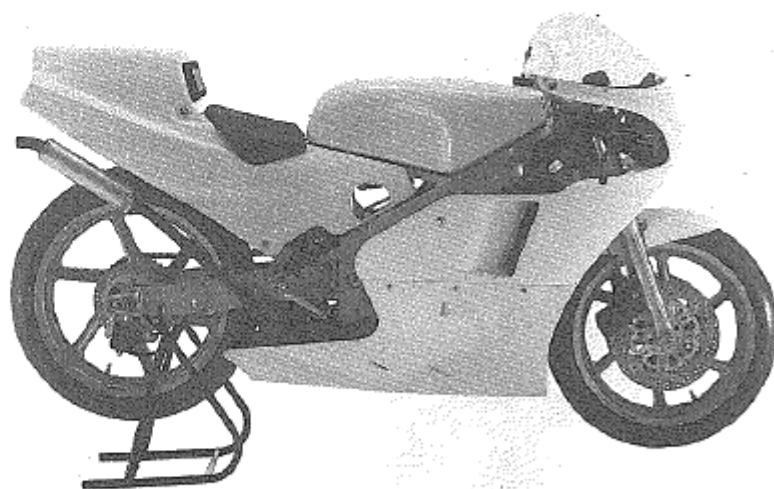
CONTENTS

OWNER'S MANUAL

1

PARTS LIST

2



'89-RS250R

HONDA RACING CORPORATION

Head Office/Nobidome 8-18-4, Niiza-shi, Saitama-ken, Japan

TEL.0484-81-2511 TELEX.2962-752 HRC-J TELFAX.0484-77-6361

European Office/Wijngaardveld 1,9300 Aalst, Belgium

TEL.053-78-6131 TELEX.11063 HRCE B TELFAX.053-77-5767

株式会社 **ホンダレーシング**

本社/〒352 埼玉県新座市野火止8丁目18番4号

TEL.0484-81-2511 FAX.0484-77-6361

● IMPORTANT NOTICE

This machine is designed and manufactured for competition use only. It does not conform to federal motor vehicle safety standards and operation on public streets, roads, or highways is illegal.

State laws prohibit operation of this vehicle except in an organized racing or competitive event upon a closed course which is conducted under the auspices of a recognized sanctioning body or permit issued by the local governmental authority having jurisdiction.

First determine that operation is legal.

《NOTE》

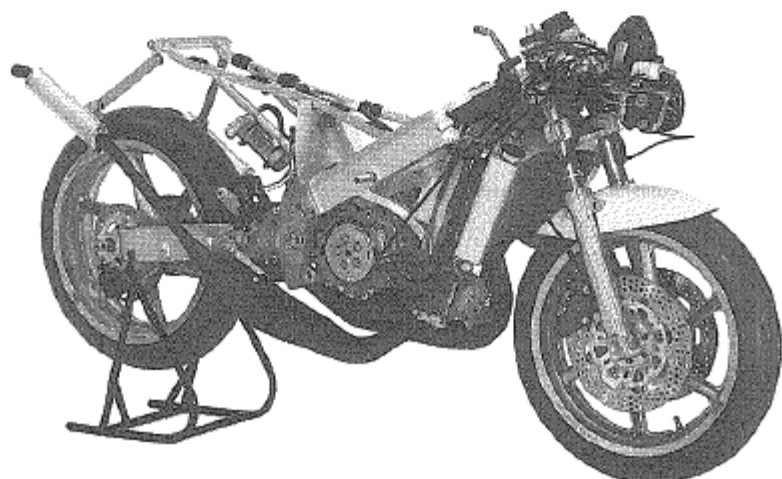
The motorcycle may be shipped with the tires, sprockets, chain, etc. fouled with road dirt due to test rides conducted before its leaving the factory.

HONDA RACING CORPORATION reserves the right to make changes at any time without notice and without incurring any obligation whatever.

● TO GET REQUIRED PARTS IN TIME:

Part orders tend to be concentrated in the season.

To prevent delay in part supply, will all users please place orders on parts which are to be replaced regularly, or those which are classified as fast-wearing parts well ahead of the season. Such replacement or fast-wearing parts will be found in page 1-8.



● ご使用について

1. このマシンは一般道路を走行するために必要な保安部品、補器類（ヘッドライト、ウインカー、etc）を装備していません。あくまでも競技用としてご使用いただくように設計されております。
 2. 自動車として登録するために必要な運輸省の認定はとってありませんので、このマシンで、道路（道路法に規定する道路、道路運送法に規定する自動車及び、一般交通の用に供するその他の場所（道路運送車両法第2条第6項、道路交通法第2条第1項））を走りますと道路運送車両法、および道路交通法の違反となります。
- 従って一般道路での走行は出来ません。また、私道、社寺の境内、公園、海辺、農道、林道、堤防上など、いわゆる道路としての形態を整えていない所でも、人や車が自由に出入り出来る場所は一般の道路とみなされます。このマシンが走っても良い場所は相当限定されますので十分ご注意ください。

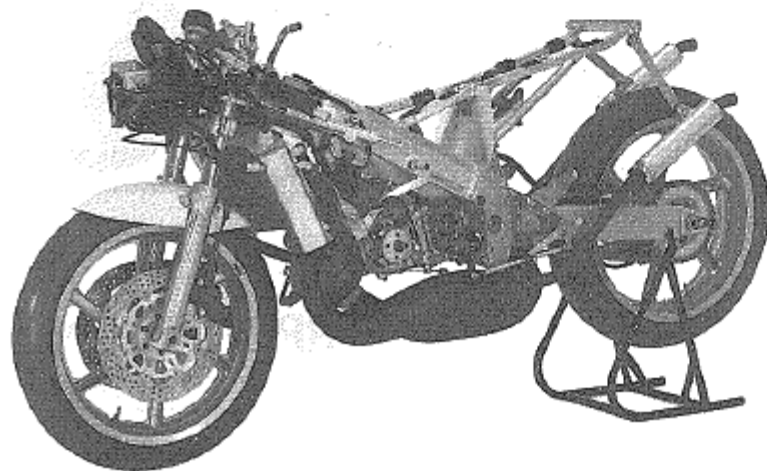
《注意》

マシンのタイヤ、スプロケット、チェーン等は出荷前の品質確認走行テストのため泥等の付着している事がありますのでご了承ください。

記載内容、仕様等は車両の改良の為、予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

● 補修部品の御注文について

レースシーズンには多くのご注文が集中し供給が遅れる場合がございますので本マニュアルの、P1-8の「定期交換部品」及び「消耗交換部品」をご参照の上、早めにご注文される事をお奨め致します。



CONTENTS

I. OPERATION

1. FUEL 1-2
2. COOLANT 1-2
3. RIDING THE
MOTORCYCLE 1-3
 - STARTING THE
ENGINE 1-3
 - STOPPING THE
ENGINE 1-3
 - BREAKING-IN THE
MOTORCYCLE 1-4

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS .. 1-5
2. PRE-RIDE INSPECTION ... 1-6
3. WARMING-UP THE
ENGINE 1-6
4. DURING-RIDE
CHECKS 1-6
5. AFTER-RIDE
INSPECTION 1-6
6. LUBRICATION POINTS 1-7
7. REPLACEMENT PARTS ... 1-8
8. MAINTENANCE 1-9
 - TRANSMISSION OIL 1-9
 - SPARK PLUG 1-9
 - SPARK PLUG CAP 1-9
 - CLUTCH 1-10
 - CYLINDER HEAD・
CYLINDER 1-12
 - PISTON・PISTON RING 1-12
 - THROTTLE OPERATION .. 1-14
 - WATER TEMPERATURE .. 1-14
 - CARBURETOR 1-15
 - HOW TO REMOVE
AND INSTALL THE
CASSETTE MISSION 1-20
 - SHIFT SPINDLE CIRCLIP
INSTALLATION 1-21
 - DRIVE SPROKET 1-21
 - RC VALVE 1-22
 - INSTALLATION OF
ENGINE HANGER
BRACKET 1-30
 - FRONT BRAKE 1-32

- REAR BRAKE 1-33
- STEERING DUMPER 1-34
- CHANGE PEDAL 1-34
- DRIVE CHAIN 1-35
- OIL CATCH TANK 1-35
- FRONT FORK 1-36
- STEERING STEM 1-39
- FRONT AND REAR
WHEELS 1-40
- REAR SUSPENSION 1-41
- WHEEL ALIGNMENT
SHIM ADJUST POINT 1-46
- INSTALLATION OF
SWINGARM 1-50
- IGNITION TIMING 1-51
- ELECTRICAL
EQUIPMENT 1-52

III. SERVICE DATA

1. WIRING 1-57
2. ELECTRICAL WIRING
DIAGRAM 1-58
3. TORQUE VALES 1-59
4. SPECIFICATIONS 1-61
5. OPTIONAL PARTS 1-62

目 次

I. 取扱い要領

1. 燃 料 1-2
2. 冷却水 1-2
3. 運転操作 1-3
 - エンジン始動 1-3
 - エンジン停止 1-3
 - ならし運転 1-4

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項 1-5
2. 走行前のチェックポイント 1-6
3. 暖機運転 1-6
4. 走行中のチェックポイント 1-6
5. 走行後のチェックポイント 1-6
6. グリース・ロックタイト
塗布箇所 1-7
7. 交換部品 1-8
8. 点検・調整 1-9
 - トランスミッションオイル 1-9
 - スパークプラグ 1-9
 - スパークプラグキャップ 1-9
 - クラッチ 1-10
 - シリンダーヘッド・
シリンダー 1-12
 - ピストン・ピストンリング 1-12
 - 水温計 1-14
 - スロットルグリップ 1-14
 - キャブレター 1-15
 - カセットミッション
脱着方法 1-20
 - シフトスピンドル,
サークリップ向き 1-21
 - ドライブスプロケット 1-21
 - RCバルブ 1-22
 - エンジンハンガー締付手順 1-30
 - フロントブレーキ 1-32
 - リヤーブレーキ 1-33
 - ステアリングダンパー 1-34

- チェンジペダル 1-34
- ドライブチェーン 1-35
- オイルキャッチタンク 1-35
- フロントフォーク 1-36
- ステアリングステム 1-39
- フロント・リヤーホイール 1-40
- リヤークッション 1-41
- ホイールアライメントの
合わせ方 1-46
- フレームシムの使用箇所 1-48
- 点火時期 1-51
- 電装品 1-52

III. サービスデータ

1. ワイヤリング 1-57
2. 配線図 1-58
3. 締付トルク 1-59
4. 諸元表 1-61
5. オプションパーツ 1-62

I OPERATION

1. FUEL

Model RS250R has a 2-stroke engine using gasoline-oil mixture.

Use only the mixed gasoline of 100 octane or higher grade as the fuel.

Fuel tank capacity : 23 lit.

Gasoline : 100 octane or higher grade

Mixing oil : SHELL SPORTS SX or CASTROL A747

Mixing ratio : 30 : 1

- In the winter season, thoroughly mix gasoline and oil before use.
- Use the mixture within 24 hours after mixing because lubricity will remarkably deteriorate if the mixture is left standing for many hours.
- Once an oil container is opened, use the oil within one month. Do not mix vegetable and mineral oils.

2. COOLANT

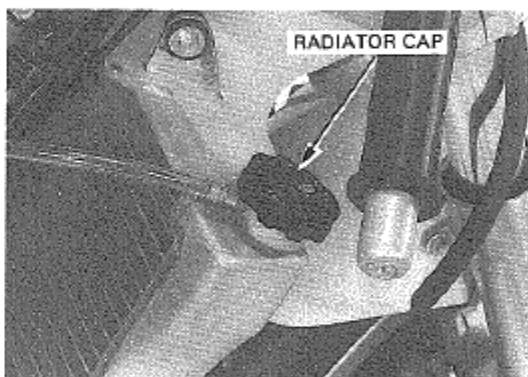
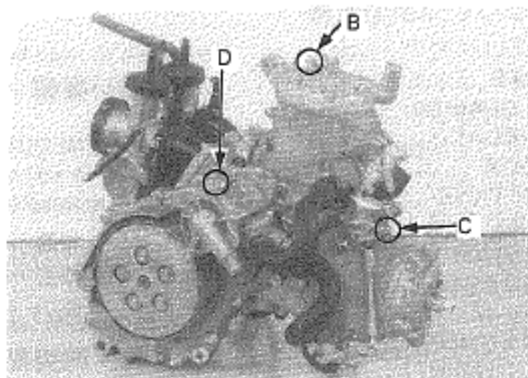
The engine of RS250R is a water-cooled type. Fill the coolant up to the proper level.

Coolant: Soft water or tap water

- When filling the coolant, bleed the air thoroughly in accordance with the following procedures:
 - ① Bleed the air out of the rear cylinder. (Part B)
 - ② Bleed the air out of the front cylinder. (Part C)
 - ③ Bleed the air out of the water pump. (Part D)
 - ④ Rock the machine from left to right 2~ times by holding the handlebars.
 - ⑤ Repeat ① to ④ until the water level does not go down any more. Operate the engine until it is heated and recheck the coolant level.
 - ⑥ Reinstall the radiator cap securely.

《NOTE》

- Drain the cooling system completely after racing.
- Do not overtighten the water check bolts B, C and D.



I. 取扱い要領

1. 燃料

RS250Rは2サイクル混合給油エンジン車です。燃料は混合ガソリンを使用してください。

タンク容量: 23ℓ

使用ガソリン: レースガソリン

指定混合用オイル・混合比

シェル スポーツSX 30 : 1

カストロールA747 30 : 1

《注意》

- 冬場での使用は特に混合を十分行ってから使用してください。
- 混合油は長時間放置すると潤滑性が著しく劣化するので24時間以内に使用してください。
- オイル缶を開封したオイルは、1ヶ月以内に使用してください。
- 他銘柄との混合は絶対さけてください。

2. 冷却水

このマシンは水冷エンジンです。冷却水を補給してください。

使用冷却水 軟水または飲料水

冷却水を補給する際、エア抜きは下記の手順にて完全に行ってください。

- ①リヤシリンダーのエアを抜く。(B部)
- ②フロントシリンダーのエアを抜く。(C部)
- ③ウォーターポンプのエアを抜く。(D部)
- ④ハンドルを持ちマシンを左右に2~3回傾けてエアを抜く。
- ⑤手順①~④まで行いラジエーターの水位が下らなくなるまでくり返す。
エンジン始動(暖機)し水位再確認。
- ⑥ラジエーターキャップを確実に取り付け。

《注意》

- B・C・Dのウォーターチェックボルトはきつくしめすぎないでください。
- レース終了後はラジエーターやエンジン冷却水通路の腐食や目づまりなど、トラブル防止のため、冷却水を抜いておくようにしてください。

3. RIDING THE MOTORCYCLE

● STARTING THE ENGINE

Place the motorcycle on the main stand (burnished as standard part).

Check the transmission oil level before starting the engine. Also check that oil level check bolt is locked with lock wire securely.

1) Cold engine starting

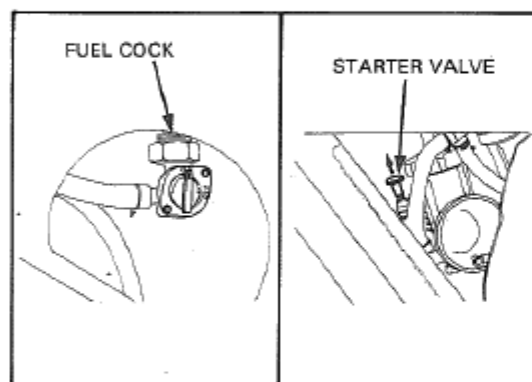
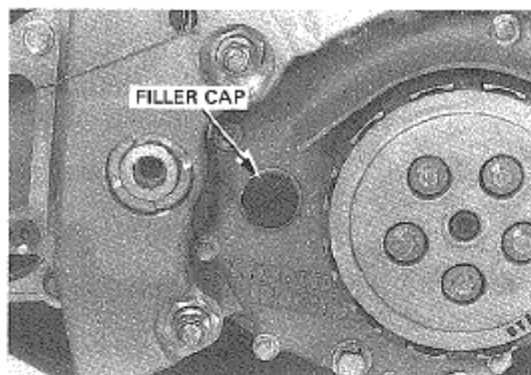
- ① Turn the fuel valve "ON".
- ② Shift the transmission into low gear.
- ③ Pull the fuel mixture enrichment knob up.
- ④ Start the engine by pushing the machine.
- ⑤ After the engine starts, run it for a few minutes, "blipping" the throttle, until it warms up enough to idle with fuel mixture enrichment knob lowered. The knob should be lowered as soon as possible to prevent spark plug fouling.

2) Warm engine starting

Follow the cold engine starting procedure without operating the fuel enrichment knob.

NOTE:

Exhaust contains poisonous carbon monoxide gas. Never run the engine in a closed garage or in a confined area.

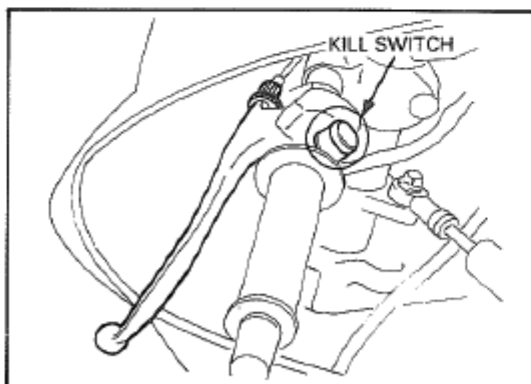


● STOPPING THE ENGINE

- ① Turn the fuel valve "OFF".
Lightly snap the throttle grip 2-3 times, and then close the throttle grip.
- ② When the engine slows down, depress the kill switch button until the engine stops completely (or release the clutch lever with the brake applied and transmission in gear).

《NOTE》

Failure to close the fuel valve may cause the carburetor to overflow, filling the crankcase with fuel and resulting in hard starting.



3. 運転操作

● エンジン始動

メインスタンド（標準装備品）を使用しフィルターキャップでミッションオイルをチェックしてから始動してください。（フィルターキャップのワイヤーロックを忘れないでください。）

1) 冷間時始動

- ① フューエルコックを "ON" にする。
- ② チェンジをローギヤーに入れる。
- ③ スターターバルブノブを上げる。
- ④ 押し掛けにてエンジンを始動する。
- ⑤ 数分暖機運転し、エンジンが暖まり、排気のポトツキ音が出たらスターターバルブノブを元に戻す。

2) 熱間時始動

上記要領で、スターターバルブノブを操作しないで始動する。

《注意》

- しめきった屋内での長時間運転はやめましょう。
一酸化炭素がたまり危険です。

● エンジン停止

- ① 始めにフューエルコックを "OFF" にし、2～3回スナッピングをしてスロットルグリップを戻す。
- ② エンジン回転の下がったところで、エンジンキルスイッチを押しエンジンを止める。（又はブレーキをかけたままチェンジを入れ、クラッチレバーをばなしエンジンを止める。）

《注意》

- フューエルコックを閉じないで置くと、キャブレターがオーバーフローした時など、クランクケース内に生ガスがたまり始動不良の原因となる。

● BREAKING-IN THE MOTORCYCLE

1) New motorcycle

When first riding a new motorcycle, operate the motorcycle for the first 30 minutes using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug:

Below 7,000 rpm...About 50 km (About 30 minutes)	
Below 8,000 rpm...About 15 km	} Total: About 30 minutes
Below 9,000 rpm...About 15 km	
Below 10,000 rpm...About 15 km	

《CAUTION》

- When refueling, be sure to use a pre-mixed gasoline-oil mixture.
- Raise the main jet number by 2 ranks to enrich the mixture during breaking-in the motorcycle (EX, #188 — #190 (1 rank) — #192 (2 rank)).
- After breaking-in, disassemble the cylinder and piston for good conformity to each other.
- * Sand off high spots or ridges with a fine emery cloth (#600) by pulling it along the periphery as required.
- After breaking in, check the control cable for elongation.
With the valve checker unit, check that the valve arm contacts the end of the stopper bolt with the servo motor running in "Hi".

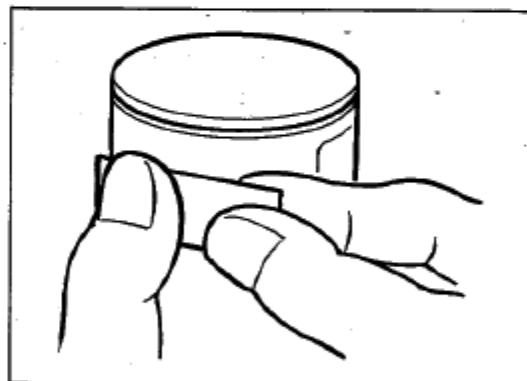
2) Reconditioned motorcycle

- ① After replacing the cylinder and crankshaft, operate the motorcycle for the first 95 km (about one hour) observing the same cautions as for a new motorcycle.
- ② When the piston, piston ring, gears, etc. are replaced, they must be broken in by operating the motorcycle for the first 50 km (30 minutes) using not more than half throttle and shifting gears so that the engine does not lug:

About 20 km : Below 7,000 rpm	} About 50 km (About 30 minutes)
About 10 km : Below 8,000 rpm	
About 10 km : Below 9,000 rpm	
About 10 km : Below 10,000 rpm	

《CAUTION》

Revvng the engine more than necessary may cause engine damage.



● ならし運転

1) 新車時

ENG回転をなるべく一定にキープするように走行し、シフトアップ、ダウンはその下記回転以下で行う。なるべく高いギヤで走行するようにし、サーキットのストレートを走行時は、5～6速の高いギヤで走行するようにする。

指定回転数

7,000rpm以下...約50km走行 (約30分間)	
8,000rpm以下...約15km走行	} 計約30分
9,000rpm以下...約15km走行	
10,000rpm以下...約15km走行	

TOTAL95km位, (約1時間)

《注意》

- ならし運転時のキャブレターセッティングはガソリンを濃い目にセット (メインジェットの番数を2ランク上げる。例#188→1ランク#190, 2ランク#192) して行う。
- ならし運転終了後コントロールケーブルワイヤーの伸びを確認する。
(#600位) にて修正する。
修正方法は当たりの強い部分に軽く親指の先をあて、間に耐水ペーパーをはさみ円周方向に引張りながら当たりの強さにより何回か繰返し行う。
- ならし運転終了後コントロールケーブルワイヤーの伸びを確認する。
バルブチェッカーユニットにてサーボモーターを"HI"にして、バルブアームとストッパーボルト先端が当たっているか確認する。

2) 部品交換時

- ① シリンダー、クランクシャフトを交換した場合新車時と同様、約95km (約1時間) 位のならし運転を行う。
 - ② ピストン、ピストンリング、ギヤー等エンジン部品を交換した場合

7,000rpm以下約20km	} 約50km位 (約30分)
8,000rpm以下約10km	
9,000rpm以下約10km	
10,000rpm以下約10km	
- 車両の調子を見ながら、ならし運転を行う。

II. INSPECTION AND MAINTENANCE

1. SERVICE PRECAUTIONS

- Always install new gaskets, O-rings, cotter pins, piston pin clips, circlips, toothed washers etc., when reassembling.
- When tightening bolts, nuts or screws, start with the larger diameter or inner fasteners, and tighten them to the specified torque using a criss-cross pattern.
- Use genuine HONDA parts or their equivalent when servicing or replacing.
- Be sure to use special tools where specified.
- Exchange information each time a work or step is done when the work or step involves two people.
- Clean parts in cleaning solvent when disassembling. Lubricate any sliding surface with oil before reassembling (or molybdenum disulfide grease).
- Grease parts by coating or filling where specified.
- After reassembling, check all bolts, screws, nuts and other fasteners for security.
- Install tube clips after installing the fuel and breather pipes.
- During reassembling, check all sliding and moving parts for proper clearance and operation.
- After reassembling, check all parts for proper installation (particularly circlips).
- Clean all roller and ball bearings in solvent when disassembling. Pack all bearing cavities with grease before reassembling.
- Note the installation direction when installing lock washers or cotter pins.
- Degrease the stub (taper) end of the crankshaft when installing the AC generator.
- Route all wire harnesses and cables as specified and secure with wire clamps properly.
- After reassembling, check that all cotter pins and lock wire are installed properly.
- Clean O-rings and rubber parts (except those used in the brake system) with rag dampened with solvent designed for the purpose. (Brake fluid will cause serious damage). Wipe off the solvent after cleaning.
- When reassembling the transmission, align the oil holes in the transmission shafts with the oil holes in the gears.
- Check the transmission for smooth shifting in gears after installing the transmission holder.
- When removing fuel tank, ensure that the fuel valve is in the OFF position.
- Remember to drain fuel pipe to prevent fuel coming into contact with hot exhaust pipe.

II. 点検・調整要領

1. 作業上の注意事項

- パッキング、ガスケット、割ピン、ピストンピンクリップ、タンクドワッシャー等は分解時には新品と交換する。
- Oリング膨潤状態を確認し、しめしろがあれば3～4回使用可。
サークリップ摩耗、折損、変形のない場合は使用可。
- ボルト、ナット、ビス類の締付けは、径の大きなものから小さなものへ、内側から外側へ対角に規定の締付トルクで締付ける。
- 部品、油脂類は必ず純正、指定部品を使用する。
- 専用工具を必要とする作業には必ず使用する。
- 2人以上で行う共同作業の場合は、お互いの安全を確認しながら行う。
- エンジンの部品は分解後洗浄(電装品以外)し、組立時には摺動面にオイルを塗布する。(又はモリブデングリース)
- 組立時指定個所にはグリースを塗布または封入する。(オイルシール含む)
- 組立後は、各部の締付け、作業を必ず点検する。
- フューエルパイプ、ブリザーパイプ等のクリップを忘れずに取付ける。
- 回転部及び摺動面は、組立時には必ずその作動及びクリアランスを確認すること。
- 全ての部品(特にサークリップ)の方向性を確認する。
- ローラー及びボールベアリングは入念な洗浄を行い、オイル(グリース)無しでの空転は避けること。
- ゆるみ止めのロックピン(割ピン)をロックする時は、締付方向で位置を合わせる。
- テーパー部(例えばACG)は、脱脂を行い、軽く組付けて喰い付くこと。
- ワイヤ・ホースの通し方は、オリジナル通りとし、そのクランプは適切であること。
- 補強、溶接、軽量化は適切な指導の基に行うこと。
- 割ピン、ワイヤーロック等は整備完了後ビス検と共にを行うこと。
- Oリング、ゴム類等の洗浄は、洗浄液をウェス等に含ませて短時間に行う。
(ブレーキ系はのぞく)
- 各ギヤの入り具合は、組付け後必ず確認すること。
- フューエルタンク取り外しにおいては必ずコックは、OFFにする。又、フューエルホースに残っている生ガスはプラグ、チャンバー等にかからぬ様注意の事。

2. PRE-RIDE INSPECTION

Before starting the engine, check the following items:

- Transmission oil level
- Loose plugs or plug caps
- Clutch operation
- Loose bolts, screws and other fasteners (particularly axles and drain bolt lock wire)
- Throttle grip and throttle valve operation
- Damaged or distorted frame and steering head
- Tire pressures; worn or cracked tires
- Brake lever/pedal free play; fluid level
- Worn or starved drive chain
- Fuel, oil and water leaks

3. WARMING-UP THE ENGINE

- Do not rev the engine more than necessary or engine damage may result.
- Avoid overheating the engine by observing the water temperature gauge.
- Check for oil, gas and water leak.
- Warm up the engine for a few minutes until it is heated to the operating temperature (until the engine responds to the throttle smoothly) (water temperature at 60°C).
- Under no circumstances should the engine be driven at high speed (full throttle) under no load.

4. DURING-RIDE CHECKS

When running the motorcycle, make the following checks:

- Water temperature and engine speed on gauges.
- Carburetor setting
- Gear ratio
- Control system
- Brake stopping power

5. AFTER-RIDE INSPECTION

- Burning color condition of piston head and spark plug
- Sign of detonation
- Oil, gas and water leak
- Loose or missing bolts and nuts
- Conformity between piston, piston ring and cylinder

2. 走行前のチェックポイント

- オイル量(ミッションオイル含む)の点検
- プラグの締付, プラグキャップのゆるみ点検
- クラッチ作動の点検
- ビス・ボルト類の締付の点検(特にアクスル, ドライブスプロケット及びドレンボルトのワイヤーロック)
- スロットルグリップ回り, キャブスロットルバルブの作動点検
- フレームヘッド回りの点検
- タイヤ空気圧及び摩耗具合の点検
- ブレーキの遊び, 効き及びブレーキオイル量の点検
- ドライブチェーンの張り, 給油
- ガス洩れの点検

3. 暖機運転

- エンジンの回転は低速より徐々に上げる
- 水温計の作動の点検
- オイル洩れ, 水洩れの点検
- スロットルレスポンスがスムーズになったら終了する。(水温60°Cにて完了)
- 無負荷での高回転キープ(スロットル全開)は絶対に行わないこと。

4. 走行中のチェックポイント

- 水温計, 回転計の指針は適切か
- キャブレターのセッティングは適切か
- ギヤーレシオのセッティングは適切か
- 操作系の作動は適切か
- ブレーキの効き具合はどうか

5. 走行後のチェックポイント

- プラグ, ピストン頭部の焼け具合及びデトネの点検
- オイル, 水洩れの点検
- ビス・ボルト類のゆるみ, 脱落の点検
- ピストン, ピストンリング, シリンダーの当たり。

6. LUBRICATION POINTS (グリース・ロックタイト塗布箇所) (Grease/Lock-tight Applied Parts/Points)

ITEM	2 cycle oil	Mission oil	Molybdenite grease	Grease	Lock-tight	Silicon (KE-45)	項 目
ENGINE:							エンジン
Crankshaft bearing	○						クランクシャフト ベアリング
Con-rod small end, big end bearing	○						コンロッド 小端, 大端 ベアリング
Piston	○						ピストン
Piston pin	○						ピストン ピン
Piston ring	○						ピストン リング
Cylinder (bore)	○						シリンダ (ボア面)
Transmission gear		○					ミッション ギヤ
Transmission shaft		○					ミッション シャフト
Gearshift fork		○					ギヤシフト フォーク
Gearshift fork shaft		○					ギヤシフト フォーク シャフト
Oil-seal (lip)				○			オイルシール (リップ)
O-ring				○			O-リング
Clutch lifter rod				○			クラッチ リフター ロッド
Clutch lifter joint				○			クラッチ リフター ジョイント
Steel ball (clutch lifter rod)				○			スチールボール (クラッチリフターロッド)
Crankshaft R/L bolts					○		クランクシャフト R, L ボルト
Shift drum center bolt					○		シフト ドラム センター ボルト
Bearing set plate screws					○		ベアリング セット プレート ビス
Stud bolts (Studed area)					○		スタッド ボルト (埋込み部)
Clutch center nut					○		クラッチ センター ナット
Drive sprocket					○		ドライブ スプロケット
U nut 6 mm (RC valve shaft - pulley shaft)					○		Uナット 6MM (RCバルブ シャフト・プーリー シャフト)
Bolt 5 x 14 (Adjuster rod end)					○		ボルト 5 x 14 (アジャスター ロッド エンド)
Needle roller Bearing 12 x 16 x 10 (cylinder)			○				ニードル ローラー ベアリング 12 x 16 x 10 (シリンダ)
(cylinder)			○				RCバルブ シャフト スラスト面 (シリンダ)
Radial ball bearing 6800 (pulley holder)				○			ラジアル ボール ベアリング 6800 (プーリー ホルダー)
Flange bolt 8 x 70, 80, 85, 119 (crank case)		○					フランジ ボルト 8 x 70, 80, 85, 119 (クランク ケース)
FRAME:							フレーム
Head pipe bearing (UP/LWR)				○			ヘッドパイプ ベアリング 上, 下
Rear fork pivot bolt				○			リヤ フォーク ピボット ボルト
Rear fork pivot bearing				○			リヤ フォーク ピボット ベアリング
Rear brake pedal pivot				○			リヤ ブレーキ ペダル ピボット
Change pedal pivot				○			チェンジペダル ピボット
Rear carrier bracket pivot				○			リヤ キャリパー ブラケット ピボット
Rear cushion arm bearing				○			リヤ クッション アーム ベアリング
Sprocket washer				○			スプロケット ワッシャー
Chain slider screw					○		チェン スライダー ビス
Rear brake hose clamp screw					○		リヤ ブレーキ ホース クランプ ビス
Front brake disk bolt					○		フロント ブレーキ ディスク ボルト
Rear brake disk bolt					○		リヤ ブレーキ ディスク ボルト
Exhaust chamber joint						○	エクスゾースト チャンバー ジョイント
Silencer joint & Socket bolt						○	サイレンサー ジョイント, ソケットボルト
Dust seal				○			ダストシール
Engine mount adjust bolt				○			エンジン マウント アジャスト ボルト
Chain adjuster bolt				○			チェン アジャスター ボルト
Handle pivot bolt				○			ハンドル ピボット ボルト
Steering stem nut, top thread		○					ステアリング ステムナット, トップスレッド

7. REPLACEMENT PARTS

1) Parts Requiring Periodic Replacement

Item	Replacement Interval	Cause
Engine		
Plug cap	Every 1,000 km (Clean every maintenance)	
Piston	Every 500 km	Damage or wear at skirt
Piston ring	Every 500 km	Damage at ends or wear
Piston pin	Every 1,000 km	Burning, damage or wear
Piston pin clip	Every 300 km (Every reassembling)	
Con-rod small end bearing	Every 500 km	Burning, damage or wear
Transmission-oil	First 100 km; thereafter, (after riding in rain) every 1,000 km	Contamination or emulsion
Crankshaft	Every 2,000 km	Damage, or distortion
Frame		
Drive chain	Every 500 km	Elongation or wear
Front fork oil	First 100 km; thereafter, every 3 races	
Brake oil	Every 3 months (after riding to rain)	Contamination
Plate A (50201-NF5-000)	Every 1,000 km	Crack

- * Intervals shown above are for sprint races.
- * The repair or replacement of any components that are worn or damaged before the above intervals is not covered by the Warranty.

2) Fast Wearing/Expendable Parts

Item	Cause
Engine	
Reed valve	Damage or fatigue
Clutch disk	Wear or discoloration
Clutch spring	Fatigue
Drive sprocket	Wear or damage
Spark plug	Worn electrode or damaged insulator
Frame	
Front/rear tire	Wear
Brake pad	Wear
Chain slider	Wear
Driven sprocket	Wear or damage
Exhaust chamber spring	Fatigue or damage
Silencer glass wool	Phon over

7. 交換部品

1) 定期交換部品

項 目	交 換 時 期	判 定 基 準
プラグキャップ ピストン ピストンリング ピストンピン ピストンピンクリップ コンロッド小端ベアリング ミッションオイル クランクシャフト	約1,000km(メンテナンス時毎回清掃) 約500km 約500km 約1,000km 約300km(取り外し時毎回) 約500km 初回 100km, 以後1,000km毎 約2,000km毎	スカーツ部傷, 摩耗, 外径 合口部欠損, 摩耗 焼け, 傷, 外径の段付摩耗 焼け, ニードル傷, 摩耗 汚れ, 白濁 歪, 傷
ドライブチェーン フロントフォークオイル ブレーキオイル プレート A (50201-NF5-000)	約500km 初回 100km, 以後約 3 レース毎 3 ヶ月毎(雨中走行後) 約1,000km	伸び, 摩耗 汚れ 割れ

※交換時期はスプリントレースを基準にしています。又交換時期は参考目安として記しております。
尚交換時期前に不良になっても保証の対象にはなりません。

2) その他の消耗交換部品

項 目	判 定 基 準
リードバルブ クラッチディスク クラッチスプリング ドライブスプロケット スパークプラグ	リード破損, ヘタリ 厚さ, 変色, 摩耗 ヘタリ 摩耗, 破損 電極の摩耗, 隙間, 碎子の破損
タイヤ ブレーキパッド チェーンスライダー ドリブンスプロケット エキゾーストチャンバースプリング サイレンサーグラスウール	摩耗 摩耗 摩耗 摩耗, 破損 ヘタリ, 損傷 ホーンオーバー

8. Check and adjustment

● Transmission oil

for replacement : 700 cc

(from oil drain)

for overhaul : 850 cc

Recommended oil : HONDA ULTRA GP (20W-50)
or Shell Spirax Heavy Duty 80W

* After starting and heating the engine remove the filler cap in the standing position and make sure that the oil out. After confirming the oil level, lock the filler cap with a wire.

《NOTE》

This is condition in standard suspension setting, therefore remark the difference of level when you change suspension setting.

● Spark plug

Standard plug : NGK (COMPACT) #10
#9.5 (optional)
#10.5 (optional)

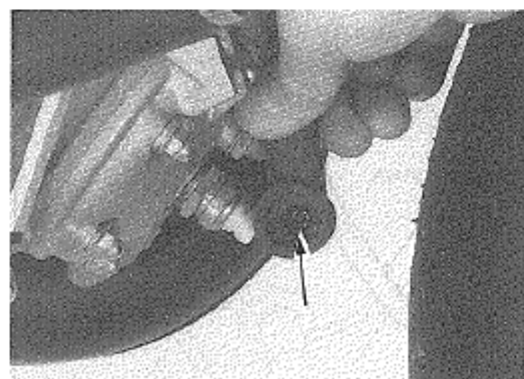
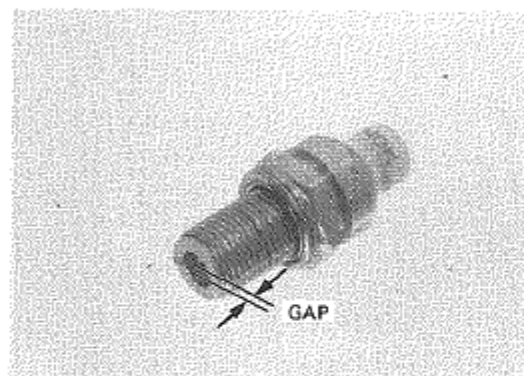
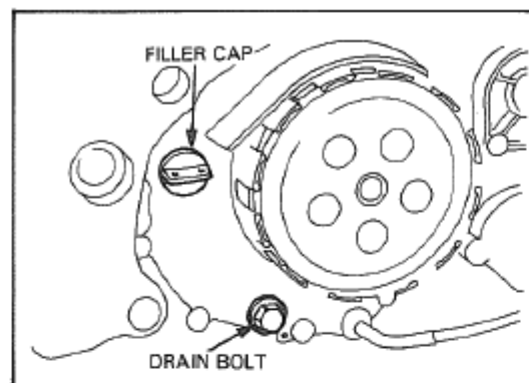
Specified gap 0.5-0.6 mm

NOTE

The use of a plug having different heat range may damage the engine.

● Spark plug cap

Always clean up inside of the plug-cap with the contact cleaner etc to prevent miss fire caused by short circuit.



8. 点検・調整

● トランスミッションオイル

ミッションオイル量：交換時 700cc

分解時 850cc

指定オイル：ホンダウルトラGPオイル
(20W-50)

または

シェルゲルコオイル5080

エンジンを始動し暖機運転後メインスタンド（標準装備品）を使用し直立状態でフィラーキャップを外す。オイルが出て来れば良い。

《注意》

● 標準セッティング状態での測定方法です。車高等変更の場合は管理する。

● スパークプラグ

指定プラグ

NGK COMPACT : #10 (STD)

#9.5 (O.P.)

#10.5 (O.P.)

規定ギャップ：0.5-0.6mm

《注意》

● 熱価の合わないプラグを使用すると、エンジントラブルの原因となりますので注意する。

● プラグキャップ

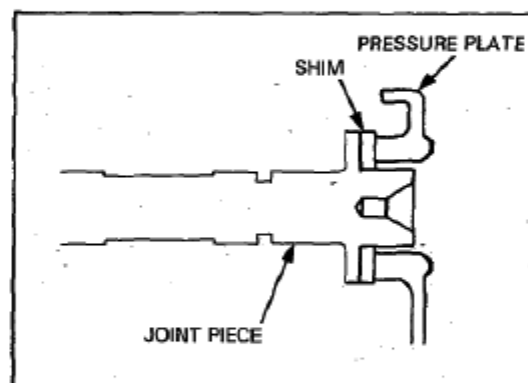
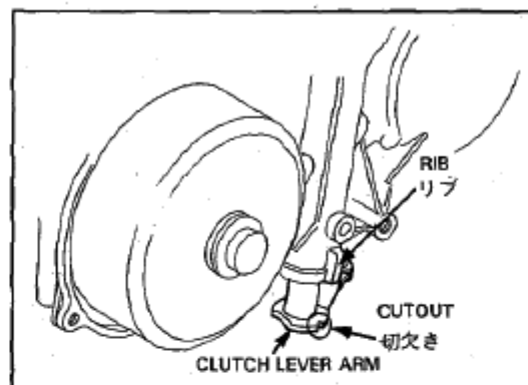
プラグキャップの内側は洗剤等で常に清掃しておく。汚れているとミスファイアの原因となるので注意する。

● CLUTCH

1) How to select the clutch shim

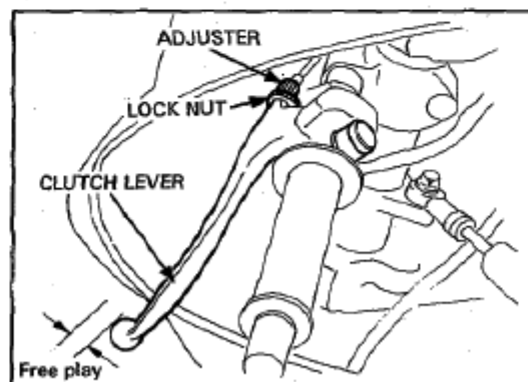
When overhauling the clutch or there is any trouble in operation of the clutch (slip, breakage, etc), always confirm the function of the clutch in accordance with the following procedures:

- ① Remove the clutch wire from the clutch lever component.
- ② Turn the clutch lever arm counterclockwise as viewed from the top until resistance is felt (clutch spring starts to work). Check the cutout location in relation to the rib on the case.
- ③ Raise the thickness of the shim by 1 rank if the cutout is on left (rotating) side of the case rib.



2) Clutch

- ① Measure the clutch lever free play at the tip of the clutch lever.
- ② Major cable adjustments can be made with the adjuster on the left of the crankcase. Loosen the lock nut and move the adjuster.
- ③ Minor adjustments can be made at the adjuster near the lever. Loosen the lock nut, and turn the adjuster.



● クラッチ

1) クラッチシム調整方法

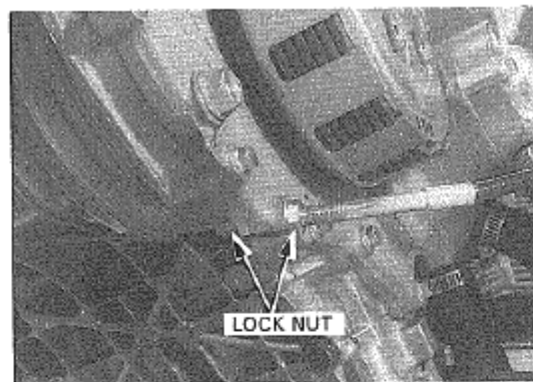
クラッチオーバーホール及びクラッチの不具合時(すべり, 切れ)は必ず下記の確認作業を行う。

- ① クラッチレバーCOMPよりクラッチワイヤーを外す。
- ② クラッチレバーアームを上から見て、左に回転して重くなる時(クラッチSPGきき始め)に切欠きとケースリブ位置を確認する。
- ③ ケースリブに対して切欠きが左回転方向にある時はシムを1ランク厚くする。

2) クラッチ

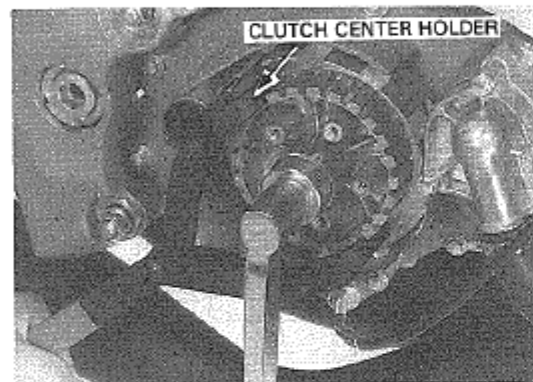
- ① クラッチレバー先端の遊びを点検しアジャスターを中間位置におく。
- ② エンジン側のケーブル調整をロックナットをゆるめアジャスターをずらして行う。
- ③ 微調整は、ハンドル側のロックナットをゆるめ、アジャスターで行う。

- ④ After the free play has been adjusted, confirm tightening lock nuts, start the engine and check operation of the clutch.



- ④ 調整後、ロックナットの締め付けを確認しエンジンを始動して、クラッチの切れ具合、すべりを点検する。

* **Disassembly Tool:**
07724-0050000 CLUTCH CENTER HOLDER



※分解工具
07724-0050000
CLUTCH CENTER HOLDER

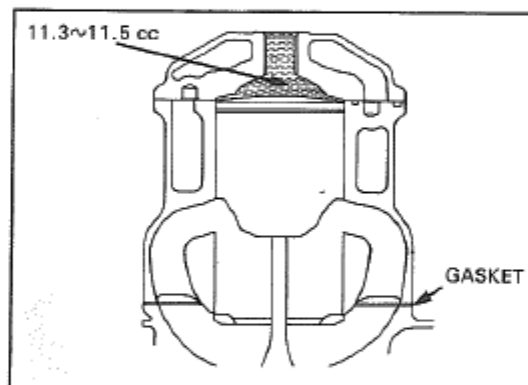
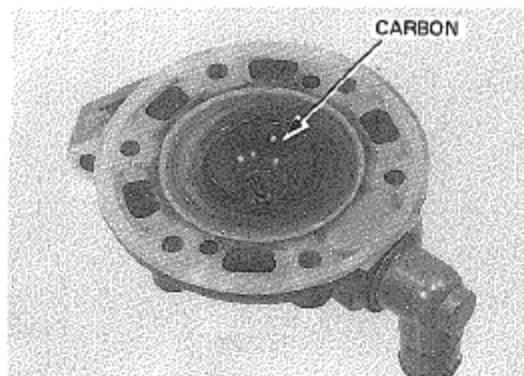
● Cylinder Head/Cylinder

1) Cylinder head

Remove the carbon deposits from the combustion chamber and exhaust port area. Check for cracks or other faults. Repair or replace if necessary. Use emery cloth (#600) or rag dampened with alcohol or cleaning solvent to remove the carbon deposits.

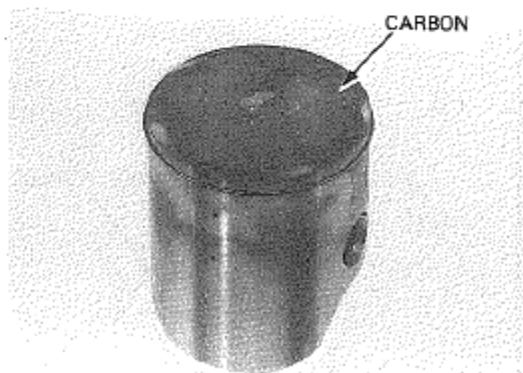
2) Adjustment of volume of combustion chamber

- ① Coat the outer periphery of the piston rings with grease.
- ② With the aid of a dial gauge, bring the piston at TDC (Top Dead Center).
- ③ Check the volume of the combustion chamber by pouring the measuring fluid (50 parts specified transmission oil + 50 parts kerosene) through the spark plug hole.
- ④ Determine the thickness of the cylinder head gasket so that the volume is 11.3 to 11.5 cc (0.4 and 0.6 mm gaskets are available).
The volume of the combustion chamber will be reduced by 0.2 cc if the gasket is changed from 0.5 mm (STD) to 0.4 mm.
- ⑤ Repeat the above procedures until the correct volume of the combustion chamber is obtained (11.3—11.5 cc).



● Piston/Piston Rings

- 1) Remove the carbon deposits from the top of the piston. Check for cracks or other faults particularly on and around the piston pin bosses.
- 2) Check the piston rings for wear or other faults. If necessary, remove the carbon deposits from the rings, ring lands and ring grooves.
- 3) Use emery cloth to remove high spots or roughness (See page 1-4).



● シリンダーヘッド・シリンダー

1) シリンダーヘッド

燃焼室のカーボンを取除き、ピンホール、クラック等の異常がないか点検する。異常がある場合は修正または交換する。

修正方法は、耐水ペーパー（#600位）でカーボンを取り除くか又はアルコール及び洗浄液で拭き取る可。

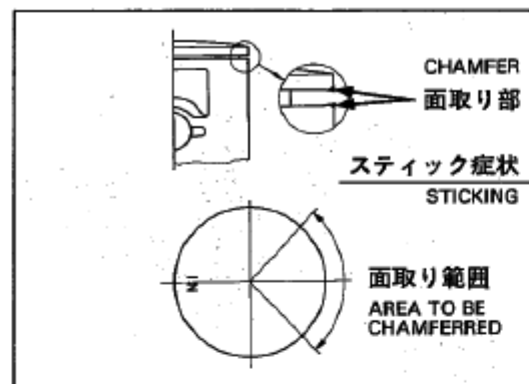
2) 燃焼室容積の調整

- ① リングの外周部にグリースを塗布する。
- ② ダイアルメーターにてピストンを上死点にする。
- ③ プラグ穴より溶液（指定ミッションオイル 50% + 灯油 50%）を入れ容積を確認する。
- ④ 容積が11.3cc～11.5ccになるようにシリンダーガスケット（厚さ：0.4又は0.6）にて調整する。
厚さ：0.5(STD)→0.4にすると0.2cc容積がへる。
- ⑤ ガスケット厚さをかえた場合
①～③を繰り返し11.3cc～11.5ccになっているか確認する。

● ピストン・ピストンリング

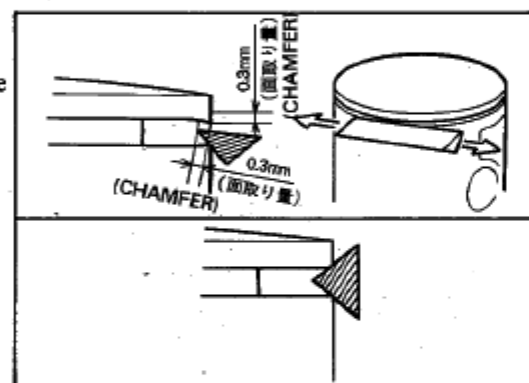
- 1) ピストン頭部のカーボンを取除き、周囲の傷、当りおよびピストンピスボスのクラックを点検する。
- 2) ピストンリングの摩耗、当り具合を点検し、カーボンスティックの場合は、周囲のカーボンを取除く。
- 3) ピストンの当りの悪い場合は、耐水ペーパーで修正する（1-4参照）。

- 4) To prevent a stuck piston in the cylinder, chamfer the ring groove with an oil stone wet with gasoline as shown before installing a new piston. After breaking in, check for sticking. If there are any evidences of piston sticking, observe the following procedures:



- 4) メカニカルステックを防ぐには、ピストン新品時にリング溝をあらかじめ三角オイルストーンでガソリンをつけながら面取りする。
 ならし走行後チェックしスティックが発生した時は面取り作業を行う。

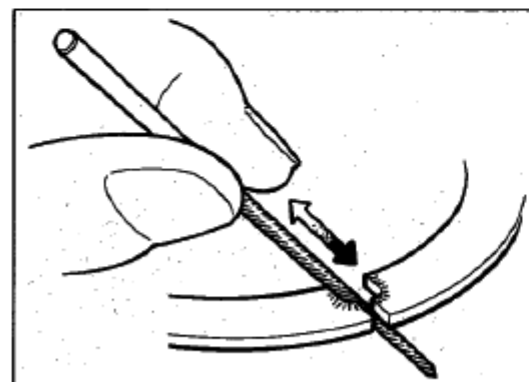
- Using a trigonal pyramid oil stone, chamfer the upper and lower edges of the ring groove (to about C0.3 on each side). Then, chamfer both edges using the edge of the oil stone.



① 面取り方法

- ① リング溝の上/下を片側ずつ三角オイルストーンで面取り(約C0.3)をし、最後に三角の角の部分で、上/下両方の仕上げ面取りを行う。

- To prevent scuffing by the ring ends, dress the ends (to about C0.3) with a round file.

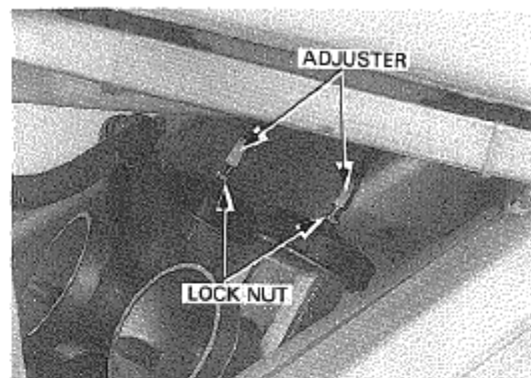


- ② ピストンとのスティック防止の為、リング合い口部を丸ヤスリ等で面取り(約C0.3)する。

● THROTTLE OPERATION

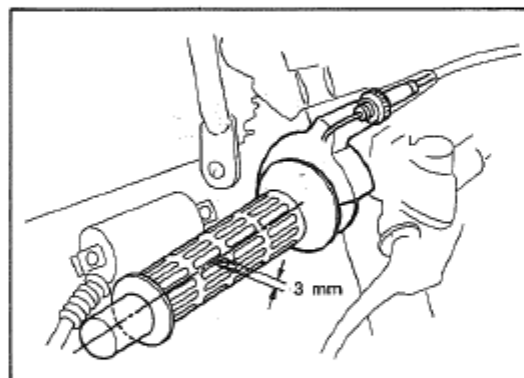
1) Carburetor synchronization

With the fuel tank mounted on the motorcycle, synchronize the #1 and #2 carburetors with the adjuster on top of the carburetor (when throttle valves closed fully).



2) Measure the throttle grip free play.

FREE PLAY: $2^{\circ} \approx 3 \text{ mm}$ (at outer-periphery of throttle grip)

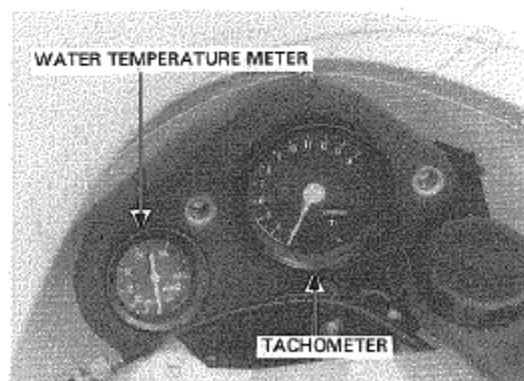


● Water temperature (with a temperature METER)

1) Appropriate temperature : $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$

(adjustable with an gum tape)

2) Check for leakage or lack of coolant in the radiator if temperature is above 70°C . If below 60°C , cover the front of the radiator with gum tape, etc. so that normal water temperature is maintained during riding.



● スロットルグリップ

1) #1/#2 キャブレターの同調

フューエルタンクを取付けた状態でキャブトップ側のアジャスターにてスロットルバルブ開度を同調させて下さい。(全閉状態にて調整)

2) スロットルグリップの遊びを点検する。

適性遊び : $2^{\circ} \approx 3 \text{ mm}$ (スロットルグリップ外周)

● 水温計

1) 走行中の適正水温はテンブメーターで $65^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ です。

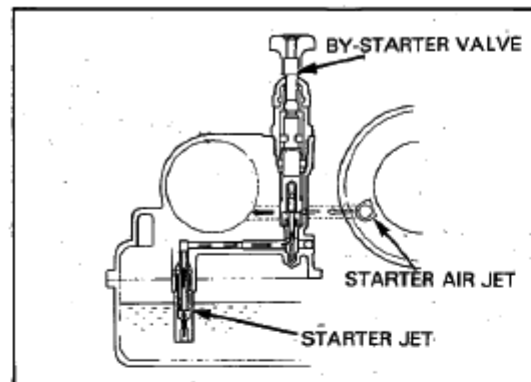
2) 水温が 70°C を越える場合は、水もれ又は水不足等が考えられるので必ず点検すること。 又 60°C 以下の場合は、ラジエター前面にガムテープ等を貼り、適正水温になるよう調整する。

● CARBURETOR

1) Construction

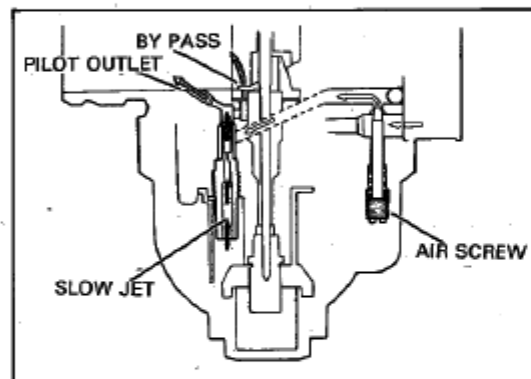
① Starting circuit (cold engine)

The engine requires rich air/fuel mixture for starting. When the bystarter valve is raised, fuel is metered by the starter jet and is mixed with air from the starter air jet. This mixture is drawn into the cylinder.



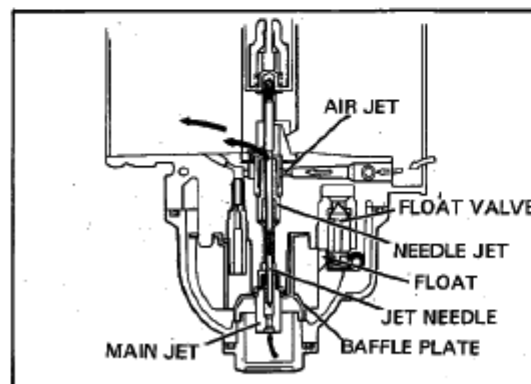
② Slow circuit

Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw. Then, the mixture enters the venturi through the bypass and pilot outlet.



③ Main circuit

As the throttle valve is opened, fuel is metered by the main jet, it flows through the passage between the jet needle and needle jet and is then mixed with air from the air jet on the inlet side. The mixture then enters the venturi through the needle jet. The main jet and main baffle plate are secured together.



④ Float chamber

The float chamber maintains a constant fuel level. A spring built into the float valve aids the valve in maintaining a seated position the the correct fuel level and helps prevent wear of the float valve and seat.

⑤ Baffle plate

The baffle plate prevents foaming of fuel of abnormal fuel level around the main jet.

● キャブレター

1) 構造説明

① 始動系

冷間時始動には一時的に濃い混合気が必要となる。このためにバイスターバルブが取り付けられている。バイスターバルブを上げると、燃料は、スターージェットでじぼられ、スターーエアジェットを通った空気と混合され、エンジンに供給される。

② スロー系

燃料はスロージェットで流量を規制され、エアースクリーからの空気と混合され、バイパスおよびパイロットアウトレットからエンジンに供給される。

③ メイン系

メインジェットで流量を規制された燃料は、ジェットニードルとニードルジェットの間の通路を通り、インレット側のエアージェットからの空気と混合し、ニードルジェット先端より噴出する。メインジェットとメインジェットホルダーは、共締めされている。

④ フロートチャンバー

フロートチャンバー内の油面は常に一定たれている。フロートバルブにはスプリングが組まていてフロートの異常な動きに対してバルブの耐振性と一定の安定しつ役目をしている。

⑤ バッフルプレート

バッフルプレートはメインの燃料の泡噴みや油面の異

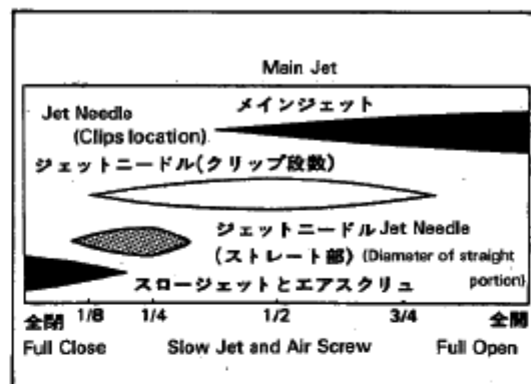
2) Adjustment

The operation of the carburetor is broken into throttle opening segments; each of the metering units is responsible for one segment.

There is always overlap from one segment to the next, so any change will always affect the next segment up or down. Because of this, making carburetor adjustments for altitude or temperature should be done in a methodical manner. The sketch shows relationship between main jet, jet needle and slow jet and air screw.

(Example)

The main jet affects 1/2 — full throttle range.



① Slow jet

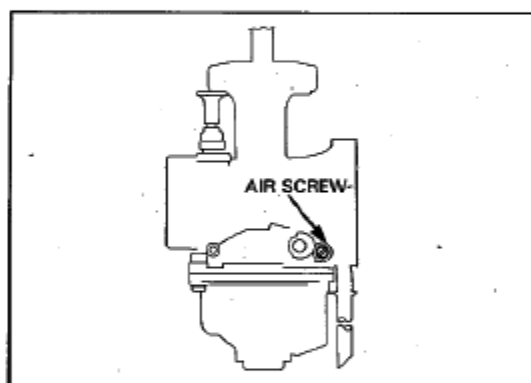
Fuel is metered by the slow jet and is mixed with air that has been metered by the air screw.

② Air screw

The air screw meters air that is mixed with fuel metered by the slow jet.

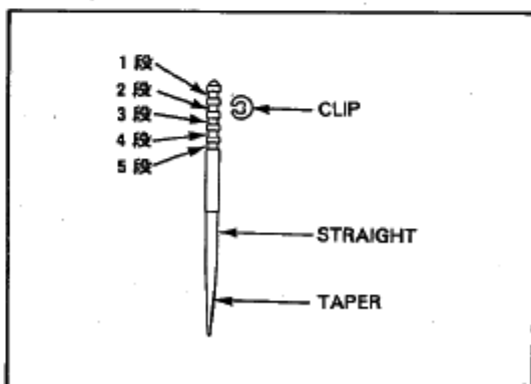
Turning the air screw clockwise enriches the mixture. Turning the air screw counterclockwise leans the mixture.

After warming up the engine, turn the air screw in until it lightly scars, then back it out to specs. (1 1/4 turn). Further adjustments may be necessary to obtain optimum air-fuel ratio.



③ Jet needle

The jet needle affects 1/8 — 3/4 throttle range. The straight portion of the needle affects acceleration from low, and taper portion affects medium and high speed ranges. Position of the needle clip affects metering fuel at medium throttle range.



2) 調整

図はスロットル開度による各部(メインジェット, ジェットニードル, エアースクリュー)の関連を示している。

《例》

スロットルバルブ 1/2 ~ 全開の範囲では主にメインジェットが関連していることを示す。

① スロージェット

スロージェットはスロー系での燃料の流量調整をする。

スロージェットのセッティングはエアースクリューの調整を基本に行う。

② エアースクリュー

エアースクリューは、スロー系の空気流量の調整をする。

エアースクリューを右に回す→混合気が濃くなる。

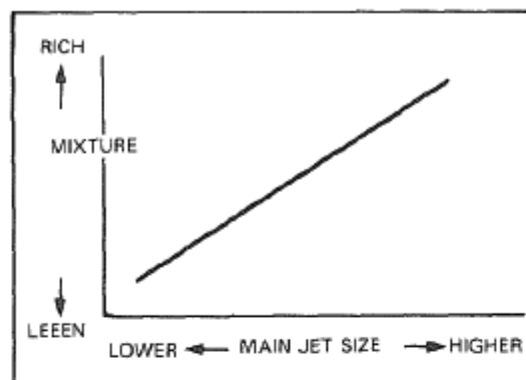
エアースクリューを左に回す→混合気が薄くなる。

調整は、エンジン暖機運転後、標準戻し回転(1 1/4回転)に合わせ、始動後、スナップフィアリングの一番良いところに調整する。

③ ジェットニードル

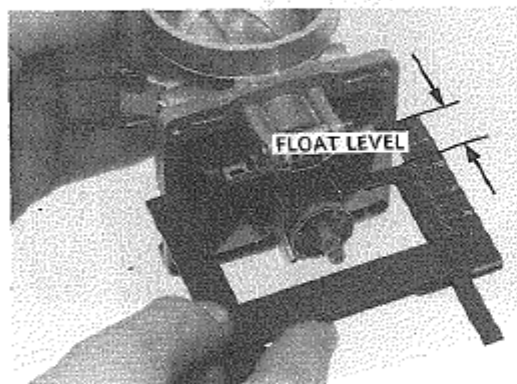
ジェットニードルはスロットル開度 1/8 ~ 3/4 の範囲内で影響する。ストレート部は低速、低開度よりのスナップ、吹け上りなどの調整を行い、クリップの段数は中開度域の燃料の流量調整を行う。

- ④ Main jet
The main jet affects 1/2 — full throttle range.



- ④ メインジェット
メインジェットは全開(1/2)時の混合気調整を行う。1/2開度以上の混合比にも影響します。

- ⑤ Float level
Measure the float level with the float gauge with the intake opening facing up.
FLOAT LEVEL: 16 mm
To adjust the float level, bend the float arm carefully until the float tip just contacts the float valve.



- ⑤ フロートレベル
吸気側を上向きにして、フロートバルブの先端にフロートのリップが軽く接する位置で測定する。
ゲージ油面の高さは16mm。調整はリップを軽く曲げながら行う。

3) TUNING CARBURETOR

- ① Breaking-in running
Start the engine and warm it up to operating temperature. Make 2 laps of riding with the engine running at 7,000 to 12,000 rpm. Make sure that water temperature is between 60° and 65°C while running. If necessary, mask the radiator with masking tape to control the water temperature.
- ② Before tuning the carburetor, check the differences due to changes in water temperature.

3) セッティング

- ① 確認走行
充分暖機後、走行開始する。
確認回転は7,000rpmから12,000rpmまでの回転で2LAP程行う。
この際ラジエター水温は60°C近辺となる様ガムテープにて調整。
慣らし走行の最後はプラグチョップをする。
- ② ラジエター水温差によるフィーリング確認
キャブオーダーを変える前に、水温差によるフィーリング差の確認。
水温が高くなったら、又は低くなったら、どのような差が出て来たか確認しておく。

- ③ Record throttle openings in relation to engine speeds particularly at points where the carburetor needs refinement.

For better results, also record the position of the gearshift pedal.

- ④ Tune the carburetor as required.

- ⑥ If the carburetor is best tuned under a certain condition, only adjustments required for other racing conditions (course, weather etc) may be those of the main jet and air screw.

《NOTE》

Since the main jet and slow jet sizes of the #1 and #2 cylinders differ, make sure not to make any mistake when installing the carburetor.

4) Trouble Diagnosis

Should difficulty be encountered in tuning the carburetor, check the following:

- ① Check the carburetor for secure mounting. Also check for air leak.
- ② Check that fuel is getting to the carburetor. Make sure that the carburetor is not overflooded.
- ③ Check the spark plug and ignition coil for condition. Check the ignition timing.
- ④ Make sure that the air vent pipe is not blocked or restricted.
- ⑤ Check the engine for abnormal sound.

5) Tuning the carburetor

- ① Weather vs. carburetor setting

Condition	Mixture	Setting	Major part to be changed
Cold weather	Leaned	Enrich	Main/jet needle stage
Hot weather	Enriched	Lean	↑
Dry	Leaned	Enrich	↑
In high humidity	Enriched	Lean	↑
High altitude	Enriched	Lean	↑



- ③ 不具合箇所（回転とスロットル開度）を把握する。

同時にどの場所（何速）であったかまで確認出来ればより確実な対応が出来る。

- ④ ここまで来て実際のセッティングに入っていきます。

- ⑤ ある時点でベストセッティングがとれたら、条件が変わった時（コース、天候等）調整するのはメインジェットとエアースクリュー位です。

《注意》

- #1, #2 シリンダのメインジェット及びスロージェットサイズが異なるのでキャブレタ組付時注意する。

4) 不具合判定

キャブセッティングをやっていく中で突然予想に反した反応（いままでとつながりがなくなった、あるいはセッティングが取れなくなった場合）こういう時、キャブ以外の物を順番にチェックして行く。

- ① キャブの取付はOKか、エアーリークしていないか。
- ② 燃料は来ているか、あるいはオーバーフローしていないか。
- ③ 点火プラグ、あるいはコイル廻りの結線はOKか。点火時期は狂っていないか。
- ④ 吸気ダクト廻り又はエアーベントパイプは折れていないか。
- ⑤ エンジン異音はないか。

5) 実走セッティングと対応

- ① 環境によるセッティング傾向

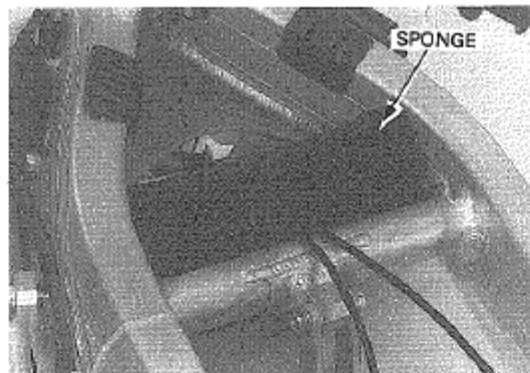
コンディション	混合気	セッティング変更	主に変わる部品
寒い時	薄くなる	濃くする	MJ, JN 段数
暖かい時	濃くなる	薄くする	↑
乾燥時	薄くなる	濃くする	↑
湿度の高い時	濃くなる	薄くする	↑
高地	濃くなる	薄くする	↑

《NOTE》

Do not remove the sponge in front of the carburetor when the vehicle is in use. Be sure to occasionally clean the area.

② Carburetor settings and trouble diagnosis

Symptom	Remedy	Remarks
Mixture lean at full throttle: • Hunting. • Deceleration. • White spark plug insulator. • Poor acceleration.	• Try with higher number main jet. • Adjustment is normal if there are rust brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Check for advanced timing. • Check for air leak.
Mixture rich at full throttle: • Poor acceleration. • Lack of power. • Sooty deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Replace with lower main jet. • Adjustment is normal if there are rust brown to grayish-tan powder deposits on spark plug electrodes and insulator.	• Check for overflooded carburetor. • Check that bistarter knob is set properly.
Hesitation or stalling at 1/4 — 1/2 throttle: • Lack of power.	• Lower jet needle clip position by 1 groove (enrich mixture).	1 — Lean 2 — ↑ 3 — 4 — ↓ 5 — Rich
Hesitation or poor acceleration at 1/4 — 1/2 throttle.	• Raise jet needle clip by 1 groove (lean mixture).	
Hesitation or poor acceleration at 0 — 1/4 throttle.	• Try with narrower straight dia. jet needle (enrich mixture). • Screw air screw/in as necessary (enrich mixture).	• Screw air screw 1-1/4 — 1.0
Poor engine response to throttle, or sudden response to throttle at 0 — 1/4 throttle.	• Replace with larger straight dia. jet needle (lean mixture). • Turn air screw/out (lean mixture). • If symptom still persists, replace with smaller slow jet.	• This symptom is likely to occur in rainy weather. • Note coolant temperature.
Poor engine performance at low speed. • Detonation. • Poor engine response to throttle.	• Replace with narrower straight dia. jet needle (enrich mixture). • Turn air screw/in (enrich mixture).	• Check air leak part carb insulator. • Check reed valves for crack or other damage.
Engine speed not raised smoothly at small throttle opening or engine is vibrated.	• Turn air screw/pilot out (lean mixture). • Replace with larger dia. straight jet needle (lean mixture).	
Engine does not react to sudden throttle opening.	• Confirm overall carburetor setting. • Turn air screw/in (enrich mixture). • Lower jet needle clip by 1 groove (enrich mixture).	• Check air leak part carb insulator. • Check reed valves for crack or other damage.



《注意》

● 走行時キャブレータ前のスポンジは取り外さないこと。又、時々掃除をしてキレイにしておく。

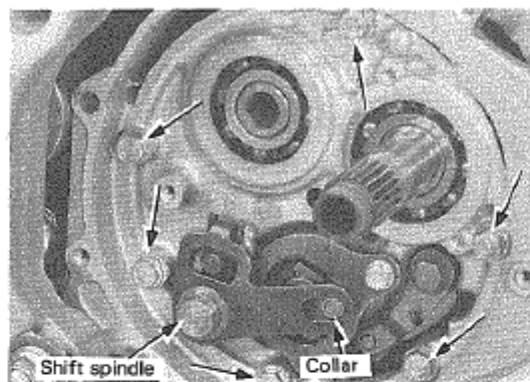
② 現象によるセッティング方法

現象	セッティング方法	備考
スロットル全開で混合気が薄い 息ツキを起す キリキリ音がする プラグが白色 伸びは十分に有る 回転上昇がよい	• M J の番数を上げる • プラグの焼け具合が薄い 褐色ならば良好	• 点火時期は早すぎないか • インシュレーターのエアームレはないか
スロットル全開で混合気が濃い 頻折が早い 伸びがない 吹け上がりが遅い パワー不足 プラグが黒い	• M J の番数を下げる • プラグの色及びピストン頭部の焼け色を見て 1 — 2 ランクずつ徐々に下げる	• オーバーフローしていないか • チョークノブは正しい位置に有るか
スロットル開度 1/2 位の所で息つき、失速を起す トルク感無し ストール感有り	• J N クリップ位置を 1 段下げて濃くする	1 → 薄い 2 → ↑ 3 → 4 → ↓ 5 → 濃い
スロットル開度 1/2 位の所で息つき、加速が悪い	• J N クリップ位置を 1 段上げて薄くする	
スロットル開度 0 — 1/4 位の所で息つき又はついてこない	• J N ストレート径を細くし濃くする • A S で、濃くする	• A S 1/4 → 1.0
スロットル開度 0 — 1/4 位の所で息つき、あるいは急についてくる	• J N ストレート径を太くし薄くする • A S で、薄くする • 上記で効果薄い場合、S J を小さくする	• 雨天時にしやすい症状であり水温に要注意
低回転が不安定 ピンキング音がする 又はレスポンスが悪い	• J N ストレート径を細くし濃くする • A S で、濃くする	• インシュレーターのエアームレはないか • リードバルブが割れていないか
低開度にて回転上昇がギクシャクする 又は振動を伴う	• A S で、薄くする • J N ストレート径を太くして薄くする	
スロットル急開度のレスポンスが悪い	• 全体的セッティングを確認する • A S にて、濃くする • J N クリップ位置を 1 段下げて濃くする	• インシュレーターのエアームレはないか • リードバルブが割れていないか

• How to remove and install the cassette mission.

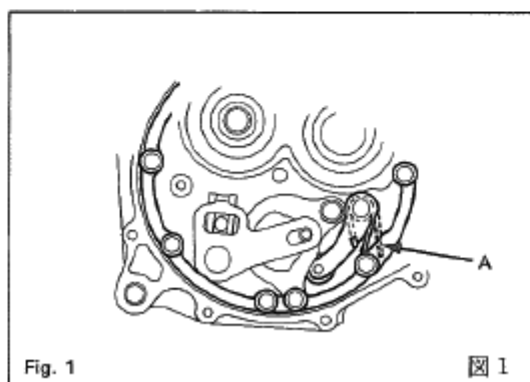
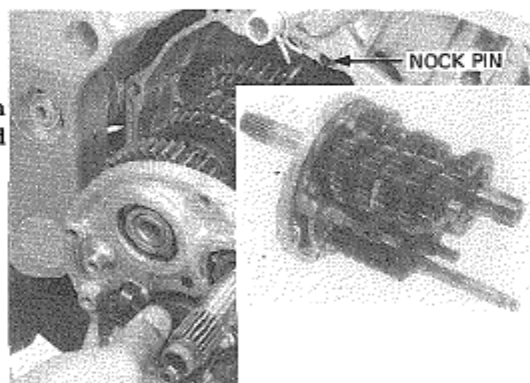
1) How to remove the mission holder.

- ① Remove the drive sprocket.
- ② Remove the clutch and the R cover.
- ③ Remove six 6 mm bolts fixing the mission holder.
- ④ Pull out the shift spindle paying full attention not to lose the collar.
- ⑤ Tap the counter shaft softly from left side to loosen the mission holder and pull the main shaft out.



2) How to install the mission holder.

- ① Fit the knock pin positions of the crankcase and the mission holder.
- ② As the mission holder is lightly fit, hold the shift drum stopper spring (A in Fig. 1) up with a driver etc, and softly tap and tighten the mission holder.
- ③ Install the shift spindle, confirm the movement of the mission, and install the R cover and the clutch again.



●カセットミッション脱着方法

1) ミッションホルダーの取り外し方法

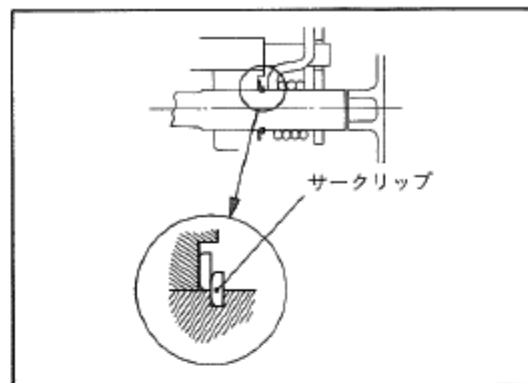
- ① ドライブsprocketを外す。
- ② クラッチ及びRカバーを外す。
- ③ ミッションホルダーの6mm締付ボルト6本を外す。
- ④ シフトスピンドルを抜き出す。(カラーが脱落する場合がありますので紛失しないこと。)
- ⑤ カウンターシャフトを左側より軽く叩いてミッションホルダーを浮したのちメインシャフトを持ち手前に引き出す。

2) 組み付け方法

- ① クランクケースとミッションホルダーのノックピン位置を合せる。
- ② ミッションホルダーが軽く入ったところでシフトドラムストッパースプリング (図1のA部) をドライバー等にて持ち上げミッションホルダーを軽く叩きケースと密着させて締め付ける。
- ③ シフトスピンドルを取付けミッションの作動を確認し、Rカバー及びクラッチを再組みする。

● Shift Spindle Circlip Installation

Install the circlip with the dull end facing the inside.



● シフトスピンドル・サークリップ向き

サークリップ組付時、プレスダレ側を内側にセットのこと。

NOTE

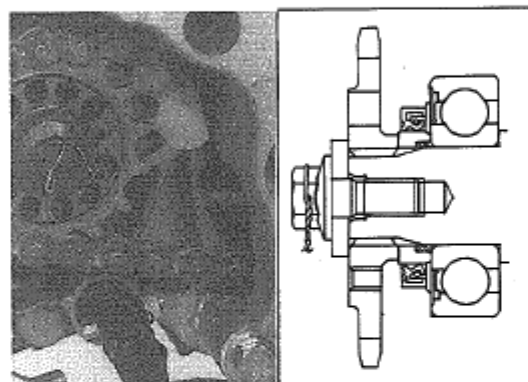
Install the drive sprocket with the "NUMBERS" facing out.

TORQUE: 6.0 ± 0.5 kgf·m

(Apply Lock-tight 271 or equivalent)

Check that the bolt is tighten securely before every session.

And do the wire locking with proper lockwire ($\phi 0.8$ mm) and procedure. (Refer picture)



● ドライブsproケット

ドライブsproケットの歯数の打刻を外側になるように組み付ける。

締付トルク: 6.0 ± 0.5 kgf·m

(ネジロック<スリーボンド1360又は同等品>塗布のこと)

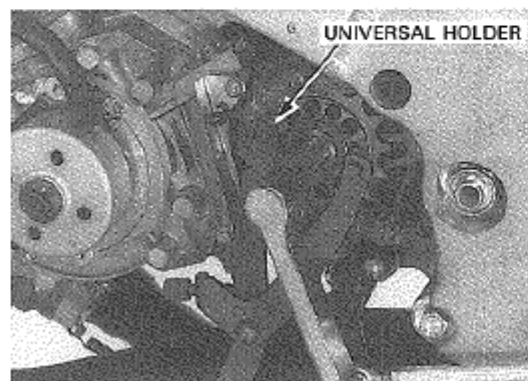
《注意》

毎走行ごとにトルクチェックをしてゆるみのないことを確認する。

又 $\phi 0.8$ mm程度の正規のロックワイヤーにてワイヤーロックすること。(絵を参照)

* Disassembly Tool:

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER



※脱着工具

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER

● RC VALVE

1) RC valve system

The RC valve is located at the exhaust port of the cylinder. The valve moves up or down according to the engine speed so as to change the exhaust timing by changing the height of the top of the exhaust port. This insures increased output throughout the entire range of the engine speed from low to high speed.

The operation of the RC valve system is controlled by a control unit. The engine speed is detected by the unit through the CDI unit of the rear cylinder.

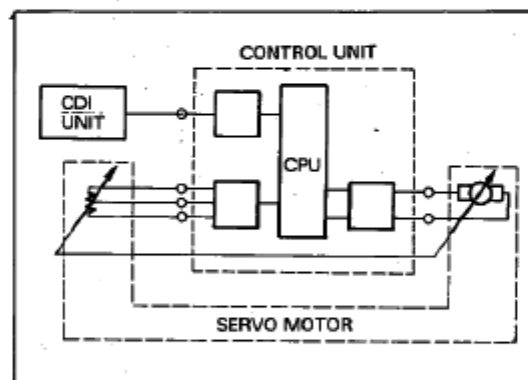
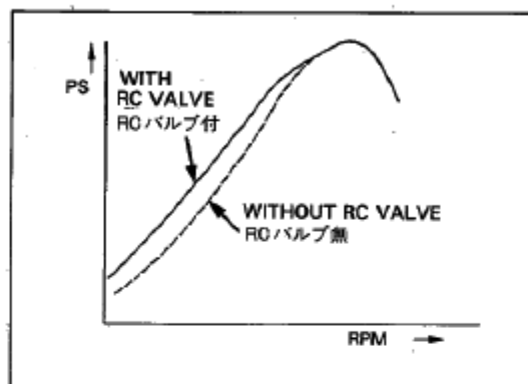
The engine speed sent from the CDI unit and resistance of a potentiometer in the servo motor combine to control the speed of the servo motor.

The servo motor then activates the RC valve so as to change the exhaust timing according to the speed of the engine.

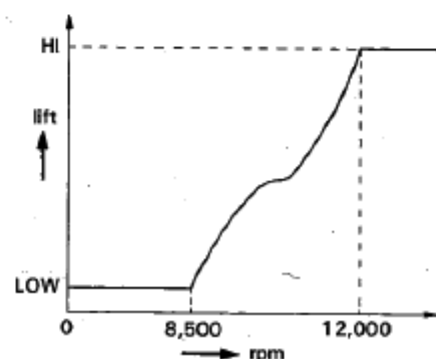
2) Control unit

The control unit receives pulse signals from the CDI unit and sends current to the servo motor.

A micro computer in the unit regulates the amount of current fed to the servo motor according to the engine speed and the resistance of the potentiometer in the control unit.



3) VALVE MODE



● RCバルブ

1) RCバルブシステム

シリンダーの排気ポート部にバルブを設け、このバルブがエンジン回転数に応じて上下に移動し、排気ポートの高さを変えることによって排気タイミングを変化させ、低回転域から高回転域にわたっての出力の向上を図っている。

このシステムはコントロールユニットにより制御されている。

リヤシリンダーのCDIからエンジン回転数を検知し、エンジン回転数とサーボモーター内部ポテンショメーターの抵抗値に応じて電流をサーボモーターに流している。

サーボモーターはコントロールユニットからの電流で作動し、コントロールケーブルを介してRCバルブを駆動している

2) コントロールユニット

コントロールユニットはCDIユニットからのパルス(エンジン回転数)を検知して、サーボモーターに電流を流す役割を担っている。

CDIユニットからのパルスはコントロールユニット内の回転数検知回路により検知され、マイクロコンピュータにインプットされる。

そのエンジン回転数とポテンショメーターの抵抗値に応じてマイクロコンピュータがサーボモーターにモータードライバを通して電流を流している。

3) バルブモード

4) Valve checker unit

The valve checker has been designed to check the operation of the RC valve as well as to adjust the tension of the cable without starting the engine. It is used in conjunction with the checker switch.

- ① Disconnect the connector from the control unit and connect the checker between the control unit and harness.
- ② Disconnect the Black/Blue wire connector between the control unit and checker.
Connect the checker battery cable and full charged battery.
- ③ Disconnect the connector (2P mini) between the wire harness and reg. rectifier.
Connect the checker battery cable and full charged battery.
- ④ The servo motor pulley will be set in "HI" when the checker switch is in ON position.
The pulley will be set in "LO" when the checker switch is in OFF position.

《NOTE》

Make sure the connection is right between battery's terminal ⊕, ⊖ and the cable's connector red & black as drawing.

* Checker Unit and Checker Switch

31850-NF5-761 VALVE CHECKER UNIT ASSY

31860-NF5-750 CHECKER SWITCH

32120-NF5-760 CHECKER BATTERY CABLE
(BATTERY 12V <Above 1Ah in capacity>)

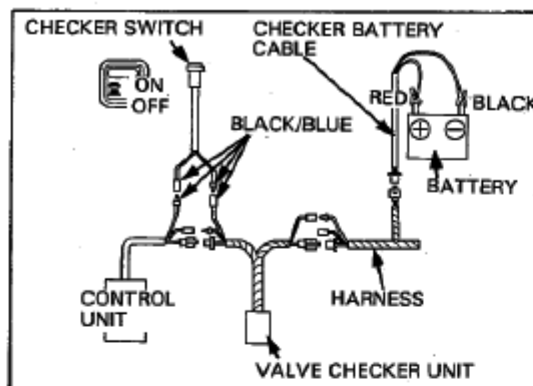
(31500-NF5-750 BATTERY ASSY)

Checker battery cable is not needed for optional battery.

Battery Charging (OP battery for checker)

- ① Hook up the battery charger, battery and car battery.
- ② Press down on the charging start button.
Check that the charging lamp is turned ON (Charging will start).
- ③ It will take about 5 hours to charge the battery. When the battery is fully charged, the charging lamp will be turned OFF, and charging will be stopped automatically.
- ④ Disconnect the battery connectors.

NOTE: The battery will be self-discharged.



4) バルブチェッカーユニット

バルブチェッカーユニット (以下、チェッカー) はエンジンを始動させずに RCバルブ回りの作動チェックやワイヤーの張り調整等を行う時に使用する付加装置で、チェッカースイッチとの組み合わせにより使用する。

- ①コントロールユニットのコネクターを外し、コントロールユニットとハーネスとの間にまずチェッカーのコネクターを接続する。
- ②次にコントロールユニットとチェッカーの黒/青線のコネクターを外し、チェッカースイッチのコネクターを接続する。
- ③ワイヤーハーネスのレギュレート・レクチファイヤー接続部の2ピン、ミニプラーを外しチェッカーバッテリーケーブルとバッテリー (市販品で満充電されているもの) を接続する。
- ④チェッカースイッチON位置でサーボモータープーリーの"HI"位置に、OFF位置で"LO"位置に作動させることができる。

《注意》

ケーブルとバッテリー接続時⊕と⊖間違えない様に

※計測器

31850-NF5-761 VALVE CHECKER UNIT ASSY.

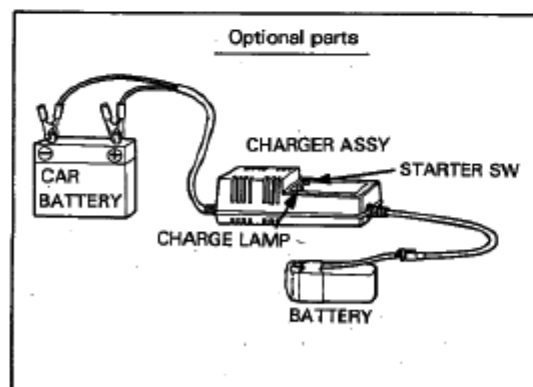
31860-NF5-750 CHECKER SW.

32120-NF5-760 CHECKER BATTERY CABLE.

(バッテリー 12V<1Ah以上>)

(31500-NF5-750 BATTERY ASSY.)

オプションパーツのバッテリーを使うとCHECKER BATTERY CABLEは必要ない。



バッテリー充電 (チェッカー用 OP バッテリー)

- ①付属の充電器と専用のバッテリーと電源のカーバッテリーを左図の様に接続します。
- ②充電スタートボタンを押し、充電表示ランプが点灯していることを確認する。(充電開始)
- ③約5hで充電が完了し、充電表示ランプが消灯すると同時に、自動的に充電を停止する。(充電完了)
- ④充電が完了したら自然放電をさける為バッテリーのコネクターを外しておくこと。

CAUTION:

- Use only the charger (10N-RC) and battery (10N-RB0) as a set.
- Use a fully charged 12 V car battery (above 20 Ah in capacity) to supply power to the charger.
- Use the charger and battery, between atmospheric temperature 0°—45°C.
- Do not disassemble or modify the charger and battery.
- Keep the charger away from water and moisture.
- Do not short the battery terminals.

31510-NF5-750 CHARGER ASSY

31500-NF5-750 BATTERY ASSY

《注意》

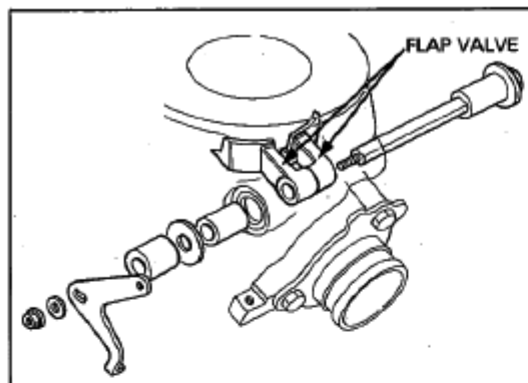
- 充電は必ず付属の充電器 (10N-RC) と専用のバッテリー (10N-RB) との組み合わせにより行うこと。
- 充電器の電源としては、12V (20Ah以上) の十分に充電されたカーバッテリーを使用すること。
- 充電器、バッテリー共に使用、保存は 0℃～45℃の範囲のこと。
- 充電器、バッテリー共に分解したり、改造したりしないこと。
- 充電器は水に濡らさないこと。
- バッテリーはショートさせないこと。

31510-NF5-750 CHARGER ASSY

31500-NF5-750 BATTERY ASSY

5) Installation of RC valve in Cylinder

- ① Instal the flap valve in the cylinder.



5) シリンダー単品状態でのRCバルブ組込方法

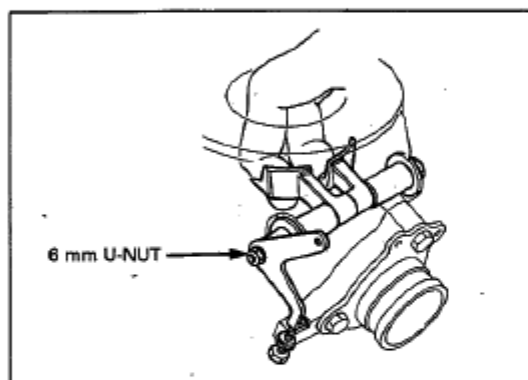
- ①シリンダーにフラップバルブを組込む。

- ② With the flap valve held in high speed position, tighten the 6 mm U-nut to the specified torque.

TORQUE: 0.8—1.2 kgf·m

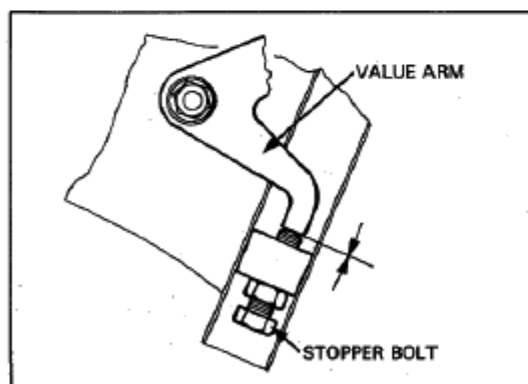
NOTE:

Coat the not threads with Lock-tight before installation.



- ②フラップバルブを高速位置に押え付けながら6mm Uナットにロックナットを塗布し0.8~1.2kgf·mで締付ける。

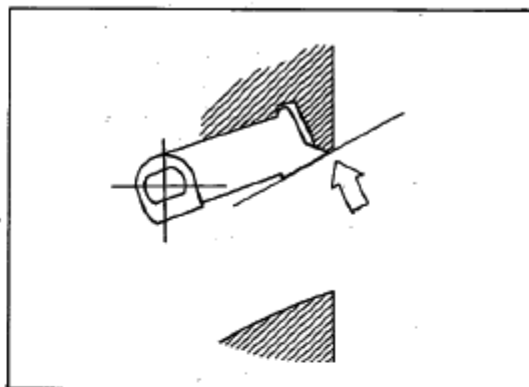
- ③ While holding the flap valve in high speed position, tighten the stopper bolt. Tighten the lock nut when the clearance between the valve arm and stopper bolt is 0 (zero).



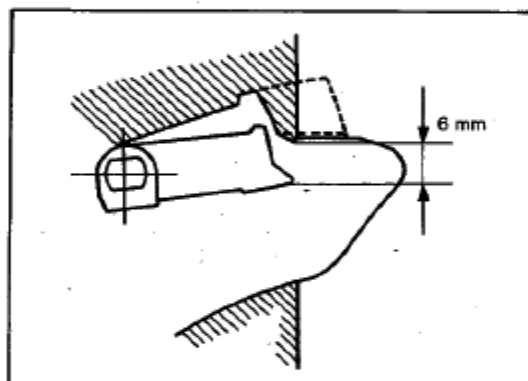
- ③フラップバルブを高速位置に押え付けながらストッパーボルトを締め込んで行く。バルブアームとストッパーボルトの隙間が0mmになるように調整してナットを締付ける。

④ Check the operation:

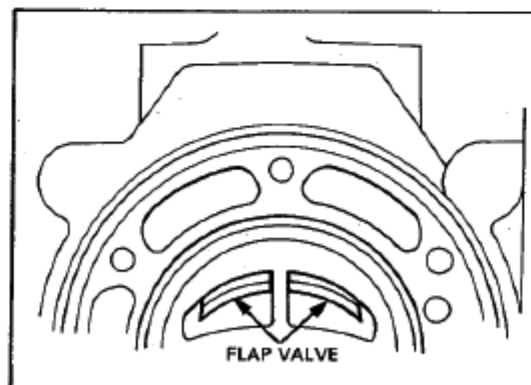
- ① The difference in the levels between the valves and exhaust ports must be eliminated, since this has a great influence on power. If a valve is still protruding after setting the adjustment bolt, it needs to be shaved.



- ② Check that the flap valve stroke is in excess of 6 mm.
 ③ Check that the flap valve operates smoothly without twitching.



④ Check the alignment of both valves.



④①～③が完了したら、作動確認を行う。

確認項目：①バルブと EX ポートと 段差はないか？バルブと EX ポートとの段差はパワーへの影響が大きいので必ず無くなる様調整する。アジャストボルトを調整してもバルブの出っばりが直らない場合バルブを削って段差を無くする。

- ②フラップバルブのストロークが6mm以上あるか？
 ③作動がスムーズで引っかかりがないか？

④左右のバルブ高さ合っているか？

6) Adjustment of linkage with engine off frame.

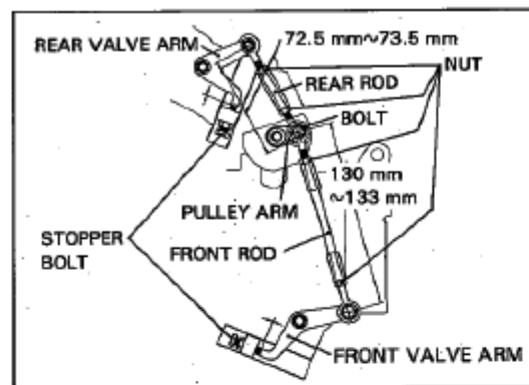
① Adjust the distance between the rear rods to 72.5—73.5 mm, and tighten the lock nut.

② Adjust the distance between the front rods to 130—133 mm. Do not tighten at this time. Apply Locktight to the threads of the pulley arm, and install the rod. Tighten the bolt to the specified torque.

TORQUE: 0.45—0.6 kgf-m.

③ Set the rear flap valve in "HI" by turning the pulley by hand (valve arm should contact the stopper bolt). Adjust the length of the front rod in "HI", and tighten the nut securely.

④ Visually check that the front and rear valve arms contact the respective stopper bolts in "HI" position.



6) エンジン ASS'Y 状態でのリンク廻り調整方法

① リヤーのロッド軸間を72.5~73.5mmに調整しナットをロックする。

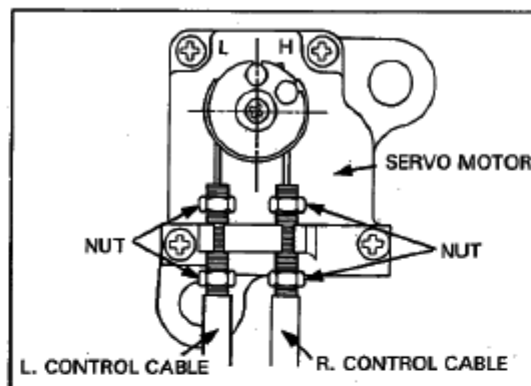
② フロントのロッド軸間を130~133mmで合わせて(ナットは締めない)、両ロッドをプーリーアームのボルトにロックタイトを塗布し0.45~0.6 kgf-mで締付ける。

③ プーリーを手で回してリヤーのフラップバルブを高速位置 (バルブアームとストッパーボルトが当たった状態) にする。この状態で、フロントのロッド長を調整し、高速位置になったところでナットを締付ける。

④ ①~③が完了したら、高速位置でフロント/リヤーのバルブアームが、ストッパーボルトに当たっているか、目視にて確認する。

7) On-frame adjustment of RC valve.

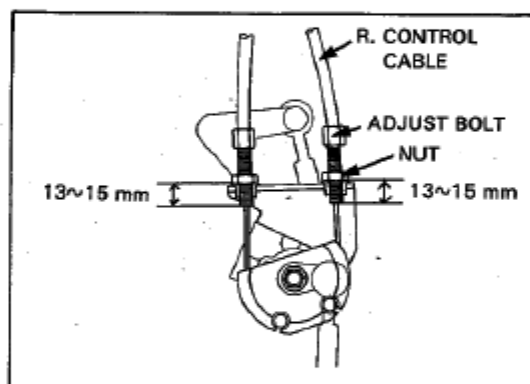
- ① Loosen the right and left control cable nuts on the servo motor.



7)

- ① モーター側のR/Lコントロールケーブルのナットをゆるめる。

- ② Adjust the adjust bolts on the pulley holder and tighten the lock nuts.



- ② プーリーホルダー側のアジャストボルトを調整しロックナットを締め付ける。

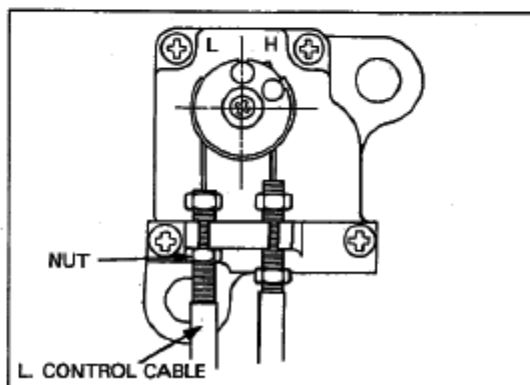
- ③ Operate the checker in "HI".

- ③ バルブチェッカーシステムでサーボモーターを"HI"に作動させる。

- ④ Turn the left control cable nut on servo motor so as to pull up the cable.

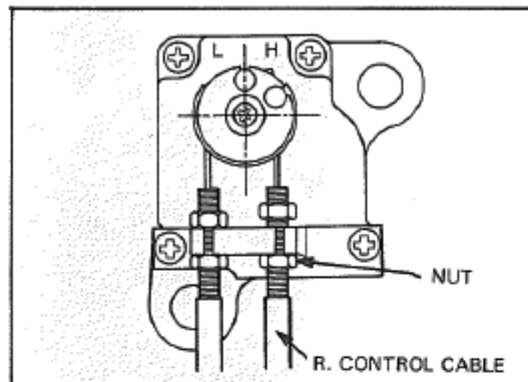
Turn the adjust bolt 1/2 turn further after the motor pulley starting rotate slightly then tighten the lock nut securely.

Check that the valve arms contact the respective stopper bolts.

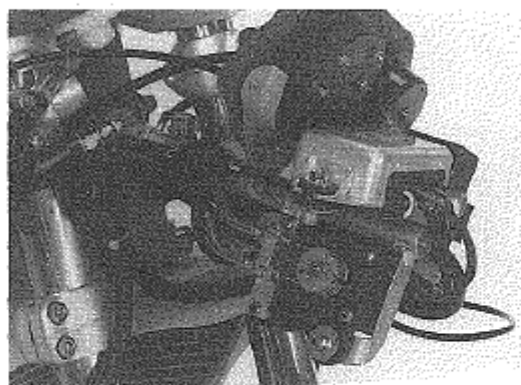


- ④ この状態でモーター側Lコントロールケーブルのナットを回し、ケーブルを張っていき、モーターがプルプルと小さい回転を始めた位置からさらに1/2回転ワイヤーを張り、ロックナットを締め付ける。この時バルブアームとストッパーボルト先端が当たっていることを確認する。

- ⑤ Stretch the right control cable by turning the nut on the servomotor.
Turn the nut 1/6 turn further after the motor pulley stopped the slight rotating (vibration). Tighten the lock nut securely.



- ⑤次にR.コントロールケーブルのナットを回しケーブルを張って行きモーターの小回転(振動)が止まった位置からさらに1/6回転締め込みロックナットを締め付ける。

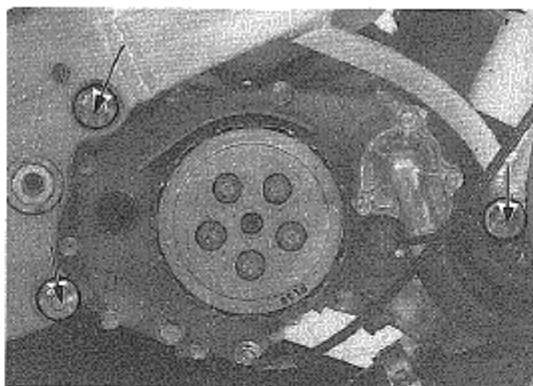


- ⑥ Check the following with the valve checker:
a Contact of stopper bolt when checker in "HI" Free Play in pulley when checker in "LO".
b Too slow turning speed (too much friction).

- ⑥バルブチェッカーユニットにて作動確認を行う。
確認項目：a "HI"でバルブアームとストッパーボルト先端が当たっているか？
b "LO"でプーリーの回転方向のガタはないか？
c 作動スピードが異状に遅くないか？

● **Installation of Engine Hangers**

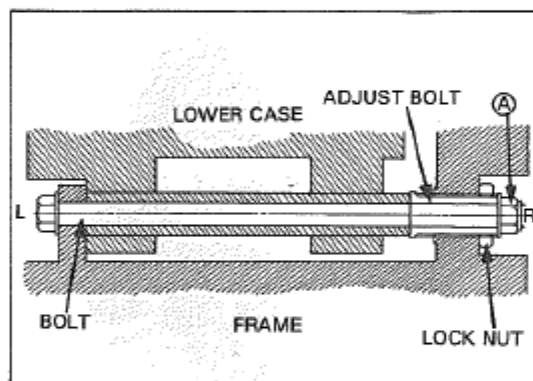
- ① Position the engine in the frame and slide the three engine hanger bolts through the engine hangers and frame.



● **エンジンハンガー締付手順**

- ① エンジンをフレームにのせ3本ボルトを通す。

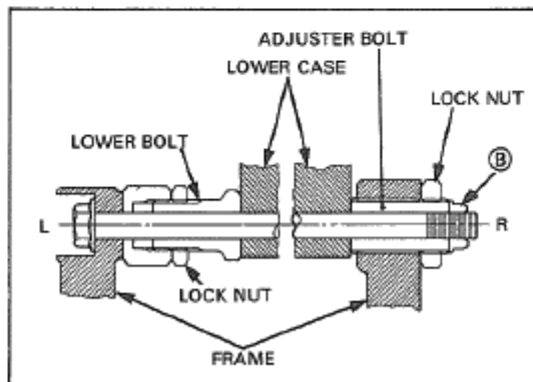
- ② Use the left end of the hanger at the rear of the lower case as the basis.
③ Adjust the clearance to zero (0) with the 18 mm adjusting bolt on the right of the hanger at the rear of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m** torque first, then tighten the lock nut to **4 kgf·m**.



- ② ローケース後部上のハンガー左側をフレームとの基準とする。

- ③ ローケース後部上のハンガー右側のアジャスターボルト18mmで隙間をゼロに調整し1kgf・mで締付ける。後ロックナット18mmを4kgf・mで締付ける。

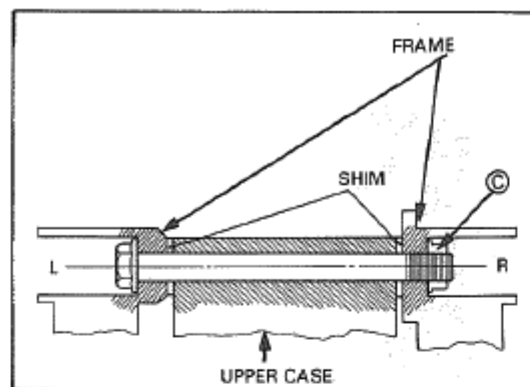
- ④ Adjust the clearance to zero (0) with the lower bolt on the left of the hanger at the rear bottom of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m** torque first, then tighten the lock nut to **2.5 ± 0.2 kgf·m**.
⑤ Adjust the clearance to zero (0) with the adjusting bolt on the right of the hanger at the rear bottom of the lower case. Tighten the bolt to **1 kgf·m** first, then tighten the lock nut to **4 kgf·m** torque.



- ④ ローケース後部下のハンガー左側のローアボルトで隙間をゼロに調整し1kgf・mで締付ける。後にロックナットを2.3～2.7kgf・mで締付ける。

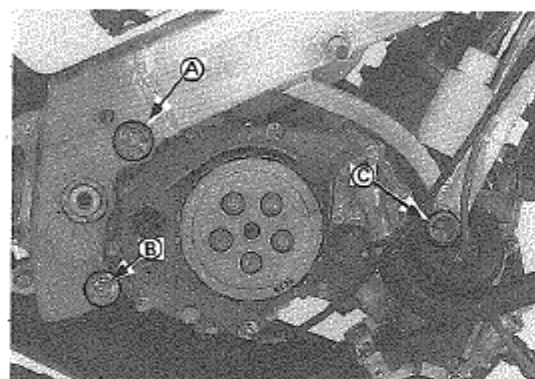
- ⑤ ローケース後部下のハンガー右側のアジャスターボルトで隙間をゼロに調整し1kgf・mで締付ける。後ロックナットを4kgf・mで締付ける。

- ⑥ Adjust the clearances between the front hanger on the upper case and frame to zero using shims on both sides.



- ⑥ アップパーケース前部のハンガー左／右側の隙間をシムにてゼロに調整する。

- ⑦ Tighten the axle nut ①, ②, ③ to the specified torques.
 ① 4.0 kgf·m
 ② 4.0 kgf·m
 ③ 3.5 kgf·m



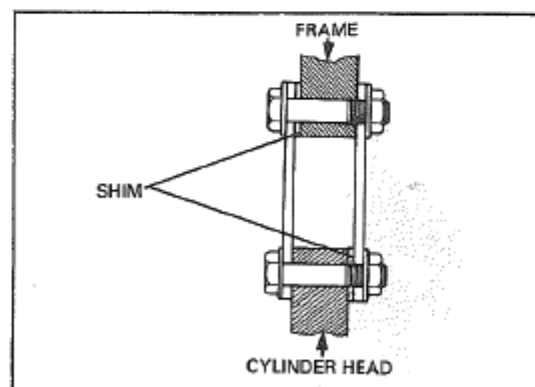
- ⑦ アクスルナット①, ②, ③を締付ける。
 ①: 4.0kgf·m
 ②: 4.0kgf·m
 ③: 3.5kgf·m

- ⑧ Adjust the clearance between the frame and head hanger to zero (0), and tighten the nut to the specified torque.

TORQUE: 1.8—2.5 kgf·m

《NOTE》

The service life of the head hanger plate will be serverly affected if the clearances are not adjusted with the shims properly.



- ⑧ ヘッドハンガーの隙間をシムにしてゼロに調整しナットを1.8～2.5kgf·mで締付ける。

《注意》

- ⑧のシム調整が不適當であるとヘッドハンガープレート寿命が著しく短くなるのでシム調整は正確に行うこと。

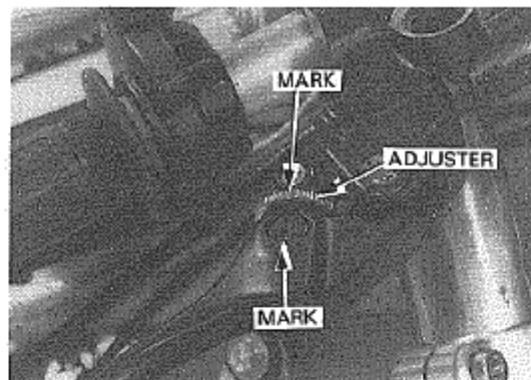
● FRONT BRAKE

1) FRONT BRAKE LEVER

The front brake lever is equipped with an adjuster, and can be altered to suit the rider's preference.

The standard position is the 5th notch (2.5 turns) from the fully tightend position.

Set the adjuster to the desired position (normally between 5th and 7th notches: 2.5—3.5 turns with the mark on the adjuster aligned with the mark on the brake lever).



● フロントブレーキ

1) フロントブレーキレバー

ブレーキレバーにはライダーの手の大きさに合わせ開き具合が調整できるアジャスターがついている。標準はアジャスターをねじ込んだ状態から5ノッチ(2.5回転)戻した位置にある。

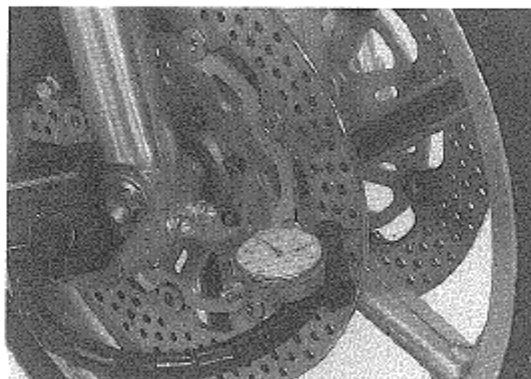
調整範囲は5～7ノッチ(2.5～3.5回転)。

アジャスターのマークとレバー側のマークが合った位置に節度がある。その位置にて調整する。

2) FRONT BRAKE DISK

Measure the run out with a dial gauge.

SERVICE LIMIT: 0.15 mm (Disc as single part)



2) フロントブレーキディスク

ダイヤルゲージにて横方向の振れを測定する。

・使用限度 0.15mm以上交換 (ディスク 単品)

3) FRONT BRAKE MASTER CYLINDER

BRAKE FLUID: DOT-4 Brake Fluid

《NOTE》

Brake fluid is highly hygroscopic. Avoid servicing the brake hydraulic system when the humidity is high. Keep the cap at the end of the tube in place. Replace the brake fluid after running in the rain.

● Brake pad replacement

1) Loosen the caliper bolts (remove the bottom bolt).

2) Remove the brake pad pin and brake pads.

3) When reassembling, be sure that the brake pad pins are inserted in the holes in the brake pads.

NOTE:

Be sure to replace the brake pads as a set. Do not replace one without replacing the other.



3) フロントブレーキマスターシリンダー

ブレーキ液: DOT-4

《注意》

●ブレーキオイルは吸湿性が高いので湿度の高い日等のメンテナンスはできるだけ避けること。

雨中走行後は必ずブレーキ液交換のこと。

●フロントブレーキパッド交換

ブレーキパッドは必ずセットで交換して下さい。

● REAR BRAKE

● Rear master cylinder

The rear master cylinder uses a vinyl tube in place of the ordinary reservoir.

FLUID LEVEL: 20 mm (from tube top end)

《NOTE》

- Read the fluid level with the vinyl tube straightened as shown.
- The vinyl tube will be deformed or rear brake pedal free play will be increased if the brake pads are worn. Remove the plug at the top of the tube and, if necessary, pour brake fluid up to the proper level.
- Check the oil level if the brake pads are replaced with new ones.

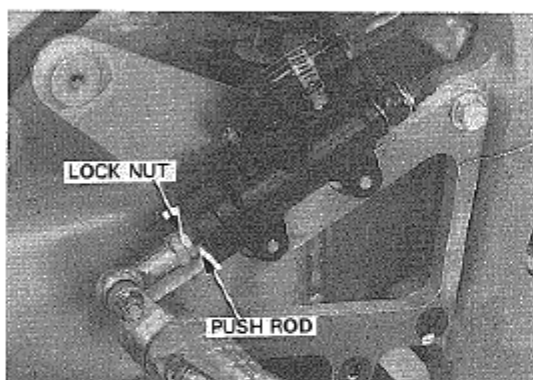
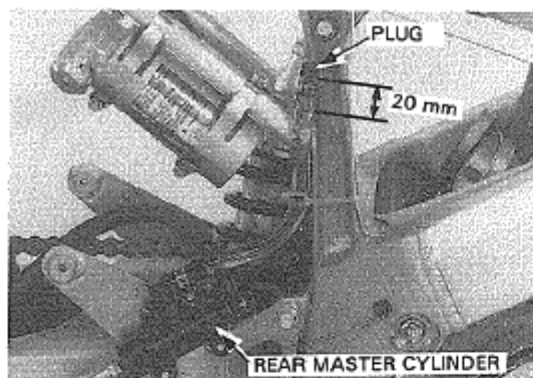
SPECIFIED BRAKE FLUID: DOT-4

《NOTE》

The vinyl tube will harden with the lapse of time. Every 6 months, replace the tube with a new one.

● Rear brake pedal height adjustment

Adjust by loosening the lock nut and turning the master cylinder push rod:



How to replace the rear brake pads

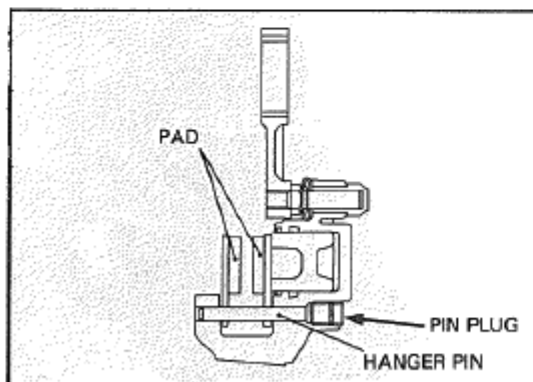
- Remove the pin plugs.
- Remove the hanger pins and replaced as the pads.

《NOTE》

- The pads should be replaced as the set.
- The hanger pins and pin plugs should be tightened with the specified torque.

Specified torque

Hanger pin:	1.8±0.2 kgf-m
Pin plug:	0.15kgf-m



● リヤーブレーキ

1) リヤーマスターシリンダー

リヤーマスターシリンダーにはオイルカップが付いてない。

ビニールチューブが代りをしている。

上側端面から：20mm

《注意》

- ビニールチューブを伸ばした状態での油面を測定する。
 - ブレーキパッドが摩耗してくるとビニールチューブが変形したりリヤーブレーキペダルの遊びが大きくなる。チューブ先端のプラグを外しチューブの変形を修正しオイルを補充する。
ブレーキオイル：DOT-4
 - パッドを新品に交換した時は必ずオイルレベル確認のこと。
 - ビニールチューブは自然に硬化するので半年に一度は交換すること。
- ### 2) リヤーブレーキペダル高さ調整
- ブレーキペダルの調整はロックナットをゆるめリヤーマスターシリンダーのプッシュロッドを回転することによりペダルの高さが変化する。

3) リヤーブレーキパッド交換

- 1) ピンプラグを外す。
- 2) ハンガーピンを外しパッドを交換する。

《注意》

- ① パッドは必ずセットで交換する。
- ② ハンガーピン、ピンプラグは必ず規定トルクで締め付けること。

**規定トルク：ハンガーピン 1.8±0.2 kgf-m.
ピンプラグ 0.15kgf-m.**

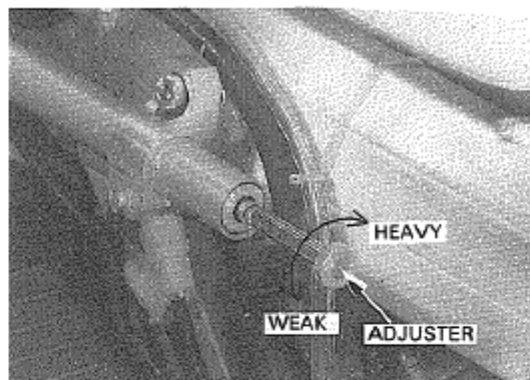
● STEERING DAMPER

• Damping Adjustment

The damping force is adjusted by means of the adjuster located at the end of the rod. The maximum force is obtained by turning the adjuster clockwise to end and by turning counterclockwise to end reversely the damping force becomes the minimum. Do not try to turn the adjuster by force beyond the limits. There are $12 + 5$ steps between the minimum and maximum positions. Set the adjuster to the appropriate position. The standard position is the 6th notch from the maximum.

《NOTES》

- When installing the damper on the frame, pay careful attention to prevent the piston rod from being applied with excessive bending force beyond the allowable rotation angle of the spherical bearing.
- On handling, pay careful attention not to give scratches, struck traces, etc to the friction par of the rod.
- Do not try to disassemble the steering damper.
- The steering damper must first be set at the standard (6th) position, then adjust as required.



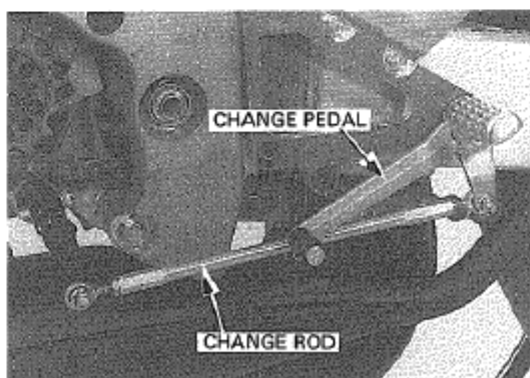
● GEARSHIFT PEDAL

The pedal height can be adjusted to the rider's preference.

To adjust the height, loosen the lock nuts on the ends of the gearshift rod, and change the length by turning the gearshift rod.

After adjustment, be sure to tighten the lock-nuts securely.

Shift pattern: 1-UP and 5-DOWN



● ステアリングダンパー

● 減衰力調整方法

ピストンロッド先端部のダイヤルにより調整する。右回しいっぱいでは最強となる。逆に左回しいっぱいでは最弱。決して無理にそれ以上回さないこと。最強と最弱の間に細かい節度が $12 + 5$ 段あるので適節なポジションで使用する。

標準：最強より6段

《注意事項》

- フレームに取付ける際スフェリカルベアリングの回転角許容を越えてピストンロッドにベンドイングがかからない様にする。
- ピストンロッド摺動部にキズ、打痕等をつけない様注意して扱うこと。オイル洩れの原因となる。
- ステアリングダンパーは分解しないこと。
- ステアリングダンパーのセッティングは必ず標準位置(6段)より始めること。最強から始めると危険。

● チェンジペダル

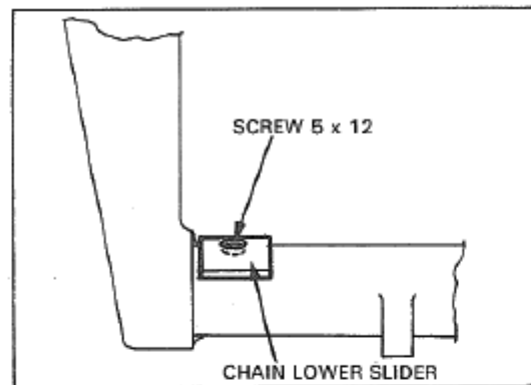
チェンジペダルの高さはチェンジロッド両側のロックナットをゆるめチェンジロッドとロッドエンドの長さを変えることによりペダル高さが変わる。

ライディングポジションに合わせて調整すること。

シフトパターン：1アップ5ダウン

● DRIVE CHAIN

- 1) Drive chain slack must be checked and adjustment made during break-in period, or for the first 30 km of operation when the drive chain has been replaced.
- 2) Apply LOCKTIGHT to the threads of the 5 x 12 mm chain lower slider screw.



● Drive chain tension adjustment

The drive chain must be adjusted properly. Improper chain tension will affect performance and cause loss of power. To adjust, proceed as follows:

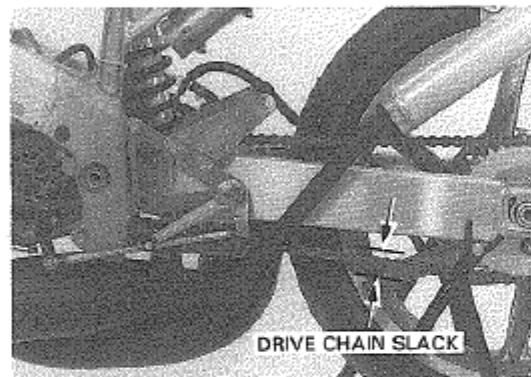
- 1) Place the machine on the stand.
- 2) Measure the drive chain slack at the lower chain section midway between the sprockets with the transmission in neutral while rotating the drive chain.

DRIVE CHAIN SLACK: 25 ± 5 mm

- 3) Check that the chain slack does not change by rotating the drive chain.

《NOTE》

The work should be done in accordance with adjust of the wheel alignment.



● OIL CATCH TANK

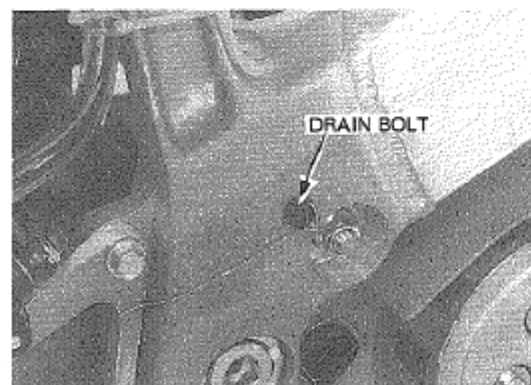
The center cross pipe of the frame serves as an oil catch tank to trap oil bled from the crankcase through the breather tube.

Make sure that the end of the crankcase breather tube is inserted into the hole in the center cross pipe as shown. Match the tube marking and hole position to adjust the insertion length. (Approx. 20 mm)

《NOTE》

Before starting, remove the drain bolt to drain oil from the catch tank.

This step should be taken frequently to avoid emulsification of the transmission oil, especially on rainy days.



●ドライブチェーン

- 1) 新車の慣らし運転時または新品のチェーンに交換した際約30km走行後伸び具合（初期伸び）を確認し調整する。
- 2) チェーンロアスライダーの5×12ネジ部必ずロックタイト塗布のこと。

●ドライブチェーンの遊び調整

チェーンの張り方によりエンジンパワーをロスするだけでなく走行性にも影響して来ますので走行前には必ずチェックすること。

- 1) マシンにスタンドを掛ける。
- 2) ドライブチェーンの中央部下側にて振幅を点検する。（チェーンはニュートラル）

標準振幅： 25 ± 5 mm

- 3) ホイールを回しながら振幅に差がないことを確認する。

《注意》

ホイールアライメント調整方法にもとづいて行うこと。

●オイルキャッチタンク

このマシンはフレームボディのセンタークロスパイプがオイルキャッチタンクを兼用している。

クランクケースからのブリーザーチューブは指定の穴に差し込む。この時、チューブのマーキングを穴の位置に合わせ差し込み長さを調整する。（約20mm）

《注意》

走行前にはドレンボルトを外しキャッチタンク内のオイルを抜き出しておくこと。特に雨の日はひんぱんに行いミッションオイルの白濁を防止する。

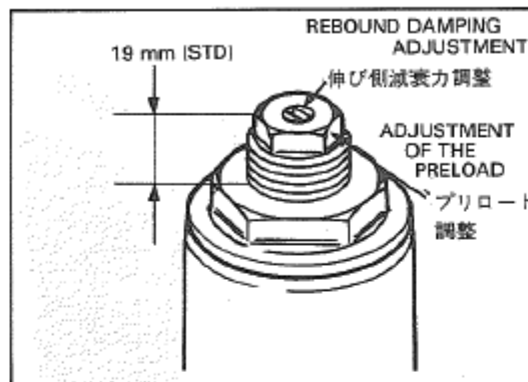
● FRONT FORK

1) Rebound damping adjustmet

The rebound damping can be adjusted by turning the rebound damping adjuster located on the top of the apring adjuster.

Turning the adjuster clockwise increases the damping.
Turning the adjuster counterclockwise decreases the damping.

The adjuster has 16 positions. The standard position is 6 th notch from the MAX position.



2) Adjustment of the preload

The preload adjuster is located on the top of the fork bolt.

To increase the preload, turn the adjuster clockwise.

To decrease the preload, turn the adjuster counterclockwise.

Turning the adjuster one full turn increases or decreases the length of the spring by 1 mm.

The standard position is when the adjuster is projected above the fork bolt (hex end) by 19 mm.

The length of the projection of the adjuster must be held within 6 mm and 21 mm.

WARNING:

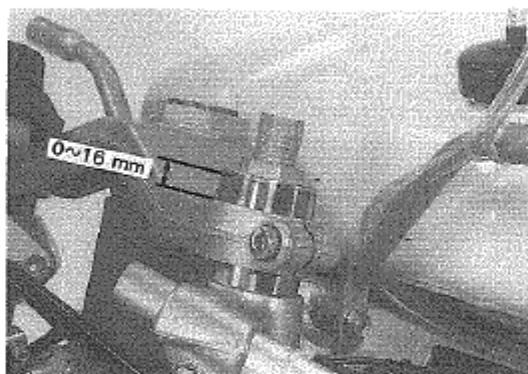
Under no circumstances should the projected length of the adjuster fall below 6 mm.

When the preloas is changed, the height of the machine also changes accordingly.

To correct, change the projected length of the fork pipe (length from the top end of the fork bridge to the end of the fork pipe).

Adjustment Range: 0—16 mm

Standard: 11 mm



● フロントフォーク

1) 伸び側減衰力調整方法

調整機構はフォークボルト中央にありドライバー(マイナス)で調整する。

時計方向に締め込んだ状態が MAX となり反時計方向にゆるめるにしたがって減衰力も下る。

アジャストの段数は16段あり、標準状態はMAX から6段目。

2) ASSYバネ特性調整方法

①プリロード調整

調整機構はフォークボルト中央の突起部分である。

プリロードを上げる場合には、時計方向に締め込み、下げる場合には、逆にゆるめる。

1回転で1mmの増減ができる。

標準状態は、フォークボルト六角部上端よりの突き出し量が19mmの位置。

プリロードの調整はこの突き出し量が6mm～21mmの範囲内で行うこと。

(絶対に6mm以下にしないようにすること。)

プリロードを変えると空車状態でのフロントフォーク長が変化することになる。これを補正するにはフォークパイプの突き出し長さ(トップブリッジ上端からフォークパイプ端面までの長さ)を変えて対応させる。

突き出し量の範囲: 0～16mm

標準: 11mm

② Spring replacement

Raise the front of the motorcycle until the front wheel is clear of the ground.

Loosen the fork bolt on top of each fork pipe.

Turn in the spring adjuster in until the fork bolt is clear of adjuster.

Remove the spring seat, spring joint plate and spring.

Sprint Constant	Class	Identification
0.601—1.0	Standard	2 turns on tightly wound in spring end
0.563—1.0	Soft	1 turn on tightly wound in spring end
0.637—1.0	Hard	3 turns on tightly wound in spring end

《NOTE》

Install the spring with the tightly wound end facing down.

Adjust the oil level as described in Step ③.

To assemble the spring in the reverse order of removal.

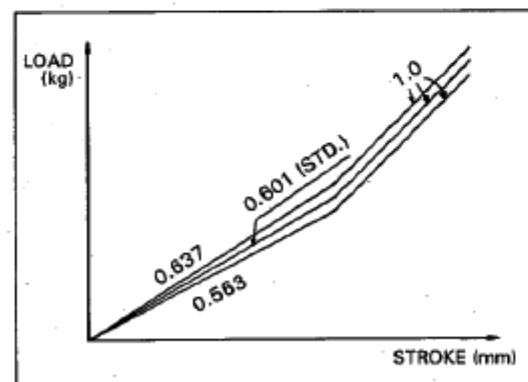
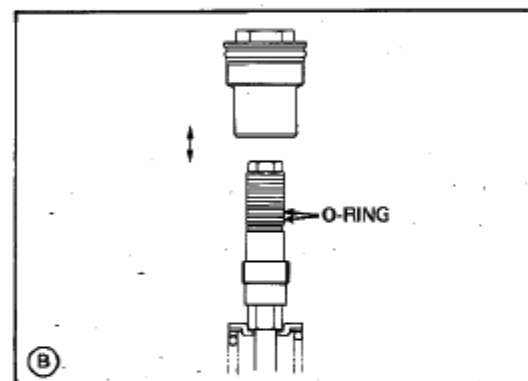
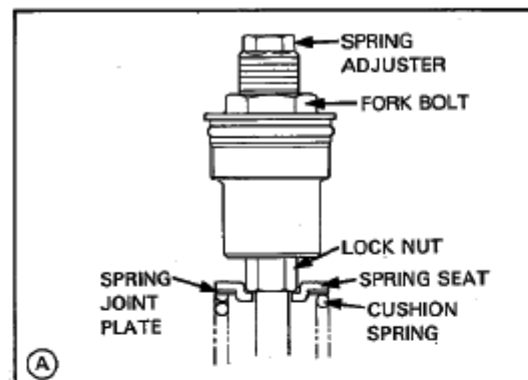
NOTE:

Do not forget to install the spring joint plate.

Before installing the spring, release load from the fork pipes (internal pressure is 0 kgf/cm²).

When installing the fork bolt and spring adjuster, care should be taken not to forget to install the O-rings. Before installing the O-rings, lubricate it with clean grease, being sure that it is not damaged.

The spring characteristics will be changed as shown as the spring changed.



② スプリング交換

まず前輪を浮かし、フロントフォークを全伸び状態にしてから作業を始めるとやりやすい。

上端のフォークボルトをゆるめてははずす。

次にスプリングアジャスターを締め込んでいくとフォークボルトが上に抜ける。③図でスプリングシートBを横にはずし、スプリングジョイントプレート、スプリングを抜く。

バネ定数	種別	識別
0.601—1.0	標準	密巻側座巻2
0.563—1.0	ソフト	密巻側座巻1
0.637—1.0	ハード	密巻側座巻3

スプリングは密巻側を下に組付けること。

③で述べるオイルレベル調整に従ってオイルレベルを調整すること。

再組付けは、この逆の手順で行いますが、スプリングジョイントプレートを忘れずに組付けること。

又、組付け時はフロントフォークの内圧が、0 kgf/cm²になる様必ず全伸び状態で行う。

フォークボルトとスプリングアジャスターを組付ける時にスプリングアジャスターのOリングに注意して下さい。(グリース塗布)

O-リング切れの無いことを確認してから組付けること。

スプリングを変更した時のバネ特性は図の様に化する。

③ Oil level adjustment

Remove the spring from the fork pipe as described in Step ②.

Compress the front fork fully.

Press down the spring preload adjuster until it bottoms against the bottom fork.

Adjust the distance from the top end of the fork pipe to the oil level according to the capacity of the oil.

The standard oil level is 177 mm from the end of the fork pipe.

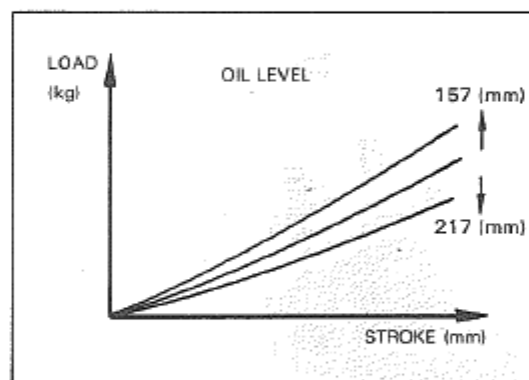
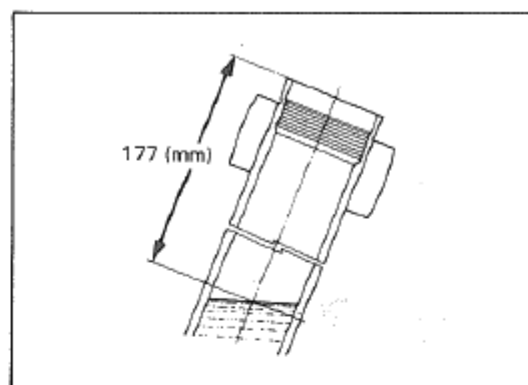
Specified oil: Honda Ultra Oil No. 5 (SAE-5W)

The change of the assembly characteristics due to the change of the oil level is as shown in the figure. It changes more in deeper stroke.

Adjustable range: 157-217 mm

After adjusting the oil level, reinstall the spring, spring joint plate, spring seat and fork bolt.

Before installing, thoroughly clean them with cleaning solvent.



④ Oil replacement

① Reize the front of the motorcycle until the front wheel is clear of the ground.

Remove the front wheel and front fender.

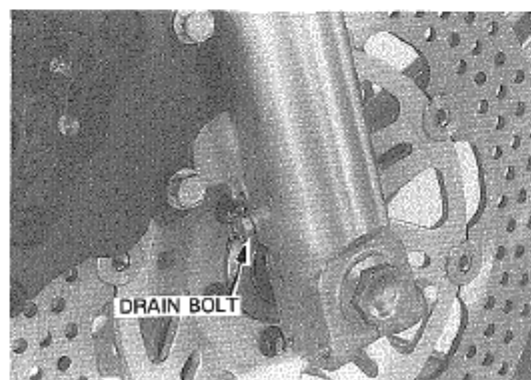
② Remove the spring.

③ Remove the drain bolt from the end of the bottom case the drain oil from the fork.

Move the damping rod up and down full stroke to drain oil thoroughly.

Reinstall the drain bolt and tighten to the specified torque, and lock it with lock wire.

TORQUE: 0.8 kg·m



③ オイルレベル調整

②の手順でスプリングを抜きとり、フロントフォークを全屈させる。

スプリングアジャスターをフロントフォーク内部に突き当たるまで押し込む。

この状態でフォークパイプ上端から油面までの高さを、オイルの増減により合わせる。

オイルレベルの標準値は177mmで、使用オイルは、ホンダウルトラオイル5号(SAE-5W)です。

オイルレベルの変化によるバネ特性変化は左図のようになる。

(オイルレベルは157~217mmの範囲内で行う。)

オイルレベル調整後、②スプリング交換の逆の手順で、スプリング、スプリングジョイントプレート、スプリングシート、フォークボルトと順に組付ける。

スプリング、スプリングシート、およびスプリングジョイントプレートは、ゴミや泥、オイルをよくふきとってから組付ける。

④ オイル交換手順

① マシンの前輪を浮かせタイヤ及びフロントフェンダーを取りはずす。

② 前述のスプリング交換の手順でスプリングを抜く。

③ ボトムケース下部後側にドレンボルトがあります、ここからオイルを抜く。

ロッドを上下に作動させカートリッジ内部のオイルも完全に抜く。

完全に抜き終わったらドレンボルトを締付トルク0.8kgf・mで締め付ける。

- ④ Pour the fresh oil from the top of the fork pipe and move the bottom case several time up and down to bleed air from the fork pipe.
Slide the damping rod through full stroke to fill the cartridge with the oil, and to bleed the air.

- ⑤ Reinstall the front wheel. Adjust the oil level with the front fork fully compressed.

- ⑥ Reinstall the parts in the reverse order of removal.
Specified oil:

Honda Ultra Oil No. 5 (fork oil SAE-5W)

Standard oil level: 177 mm (273 cc)

《CAUTION》

- Do not disassemble the cartridge.
- Do not loosen the lock nut (refer to Fig. A and B, when replacing the fork spring and adjusting the oil level).

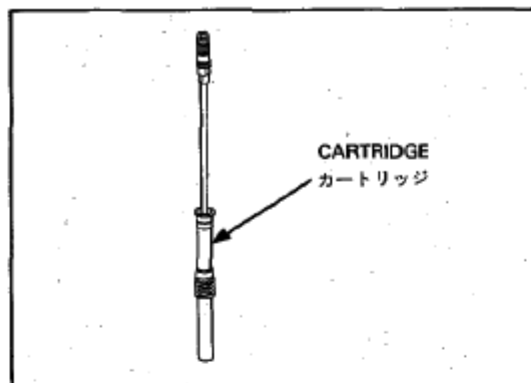
All repairs can be made without loosening the lock nut.

- Tighten the fork bolt and fork pipe to specified torque:

TORQUE: $2.3 \pm 0.7 \text{ kgf}\cdot\text{m}$

- ⑤ Front fork pipe replacement

The front fork pipe can be changed by loosening the 8 mm socket head bolt.



- ④ フォークパイプ上部から新しいオイルを注入し、ボトムケースを数回作動させてエアを抜く。

カートリッジ内部にもオイルが充填されるまでロッドを全ストロークさせ、内部にエアが無くなるまで完全に行う。

- ⑤ タイヤを装着し、フロントフォークを全屈させた状態でオイルレベルを合わせる。

- ⑥ あとはオイルレベル調整手順に従って逆の操作で組付ける。

- ⑦ オイルは指定オイルを使用する。

植物性オイルは絶対に使用しないこと。

指定オイル：ホンダウルトラオイル5号
(SAE-5W)

標準油面：177mm(油量：273cc)

《注意事項》

- カートリッジ内部は分解しないこと。
- スプリング交換、油面調整をする時、ロックナット (A B図参照) は絶対にゆるめないこと。
すべての調整はロックナットをゆるめずに行うことができる。
- フォークボルトとフォークパイプの締付トルクは $2.3 \pm 0.7 \text{ kgf}\cdot\text{m}$ です。

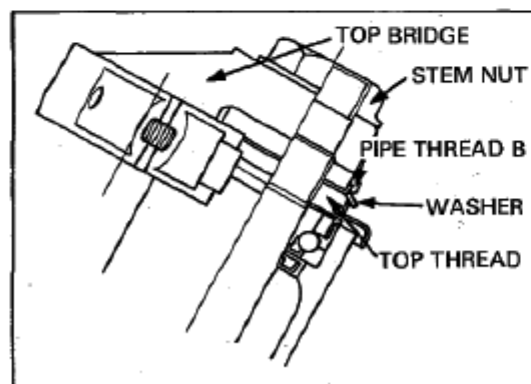
- ⑤ フロントフォークパイプの交換

ソケットボルト8mmをゆるめることにより交換できる。

● STEERING STEM

- 1) Tighten the top thread to $2.5 \pm 0.2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$.
- 2) Turn the steering stems between extremes 5 times to seat the steel balls.
- 3) Tighten the top thread to $1.5 \text{ kgf}\cdot\text{m}$.
- 4) Install the lockwasher.
- 5) Tighten the pipe thread B, and lock it within 90 degrees in the tightening direction after the locking tab contacts.
- 6) Install the top bridge and tighten the stem nut to the specified torque.

TORQUE: $9.5 \pm 1.0 \text{ kgf}\cdot\text{m}$



● ステアリングステム

- 1) トップスレッドを $2.5 \pm 0.2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$ で締付ける。
- 2) ステアリングステムを5往復動かしスチールボールをなじませる。
- 3) トップスレッドを $1.5 \text{ kgf}\cdot\text{m}$ で締めなおす。
- 4) ワッシャーを組む。
- 5) パイプスレッドBを締めワッシャーのツメが当たった時より増締め方向に90°の範囲内でロックする。
- 6) トップブリッジをセットしステムナットを $9.5 \pm 1.0 \text{ kgf}\cdot\text{m}$ で締付ける。

● FRONT AND REAR WHEELS

1) Rim runout

SERVICE LIMIT: 0.3 mm

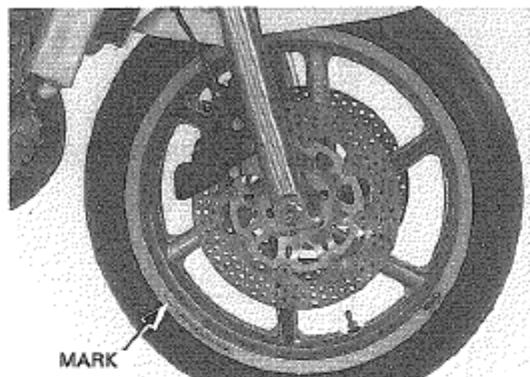
2) Tire pressure

FRONT: 2.0 kgf/cm²

REAR: 2.1kgf/cm²

《NOTE》

- * The wheels are made of magnesium alloy and are easily rusted when in contact with water and mud. Repair damaged paint finish with a touch-up paint as soon as possible.
- * Check the wheels for freedom of crack and other damages when tipped over.



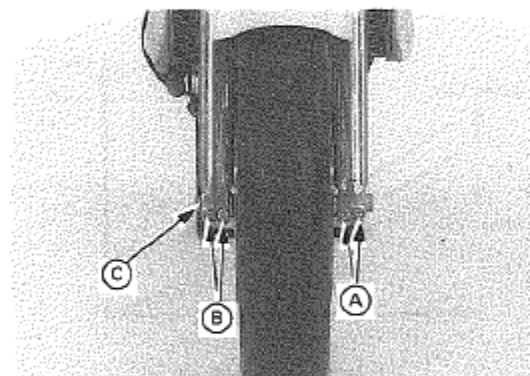
● Note for installation of the front wheel.

After temporarily installing the wheel, tighten it in the following order:

- ① Lightly tighten the bolt ③.
- ② Tighten the bolt ⑥ of the right fork with the torque of approx 1.0 kgf·m.
- ③ Tighten the bolt ③ with the specified torque (6.0±0.5 kgf·m).
- ④ Tighten the bolt ⑥ of the right fork with the specified torque (2.7 ± 0.2 kgf·m).
- ⑤ Move the front fork up and down for five or six times.
- ⑥ Tighten the bolt ① of the left fork with the specified torque (2.7±0.2 kgf·m).

NOTE

Do not install the wheel in the wrong direction. (The direction is indicated by the sticker on the wheel rim.)



● フロント、リヤホイール

リム振れ使用限度：0.3mm

標準空気圧：フロント 2.0kgf/cm²

リヤ 2.1kgf/cm²

《注意》

- ホイールはマグネシウム合金を使用している為防錆に留意、塗装がはげた部分はタッチアップのこと。
- 転倒時はクラック等を特にチェックのこと。

● フロントホイール取付方法

ホイールを仮セットした後下記の順序で締付ける。

- ① ボルト③を軽く締付ける。
- ② 右側フォークのボルト⑥を約1.0kgf・mで締付ける。
- ③ ボルト③を指定トルク(6.0±0.5kgf・m)で締付ける。
- ④ 右側フォークのボルト⑥を指定トルク (2.7±0.2 kgf・m) で締付ける。
- ⑤ フロントフォークを5～6回上下に動かす。
- ⑥ 左フォークのボルト①を指定トルク (2.7±0.2 kgf・m) で締付ける。

《注意》

- ホイールの回転方向を間違えない事
(ホイールリム部に回転方向表示のステッカーが貼ってある)

● REAR SUSPENSION

1) Damping adjustment on compression

The compression damping adjusting dial is located on the side of the yoke attaching the lower end of the cushion.

Turning the dial clockwise toward the mark "H" increases the damping.

Turning the dial counterclockwise toward the mark "S" decreases the damping.

The dial has 12—16 notches with a detent every 90°.

Standard position: 7th notch from Full Hard (H)

2) Adjustment of rebound damping

To increase the damping, turn the knob on top of the sub tank clockwise (toward H).

To decrease the damping, turn the knob counterclockwise (toward S).

The adjuster has 20—25 positions with 10 notches for one full turn.

Standard position: 8th notches from Weakest position

Sub tank pressure: 10kgf/cm².

3) Adjustment of spring preload

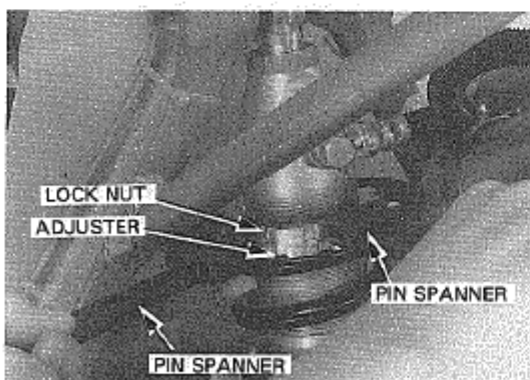
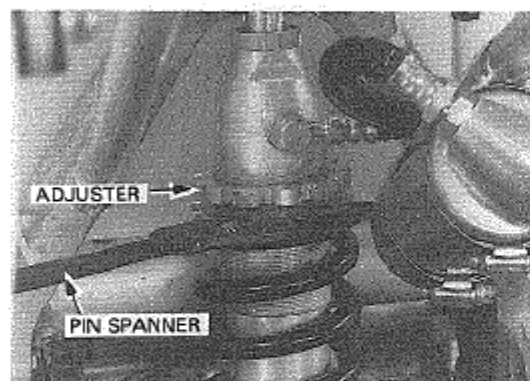
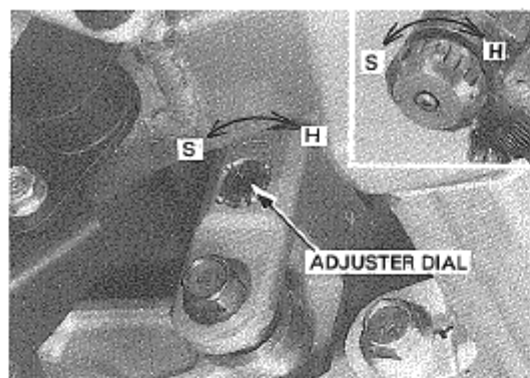
To adjust, loosen the lock nut and turn the spring preload adjuster.

Turning the adjuster one full turn increases or decreases the length of the spring by 1.5 mm (screw thread: 1.5 mm) (vehicle height: Approx. 3 mm).

* Tool

89202-GC4-810 Pin spanner

When loosening or tightening the spring lock-nut, two wrenches to avoid excessive load on the upper joint or loosening of the tightened portion.



● リヤークッション

1) 伸び側減衰力調整方法

下部クッション取付けヨークの横に出ているダイヤルで調整する。

Hの刻印の矢印方向(右)に回すと減衰力は高くなり右回しいっぱいのところが強 90°ごとにカチッという節度があり最強からSの刻印の矢印方向(左)に約12—16ノッチ戻る。これが最弱となる。

標準: 最強(H側)から7ノッチ戻し。

2) 押し側減衰力調整方法

サブタンク上部にあるつまみを矢印のH方向に回すと強く反対のS方向に回すと弱くなる。

1周に付段数は10段あり、段数は全部で20—25段ある。

標準: 最弱より8段目

サブタンク封入圧: 10kgf/cm²

3) スプリングプリロード調整

スプリングロックナットをゆるめてスプリングアジャスターのネジにより調整する。ネジピッチは1.5mmですから1回転で1.5mm(車高では約3mm)変化する。

※工具

89202-GC4-810 Pin spanner

スプリングロックナットをゆるめる時及び締付ける時は、スパナ2ヶ用いて、アーバジョイントに無理な力がかかったり締付け部が緩んだりしない様にする。

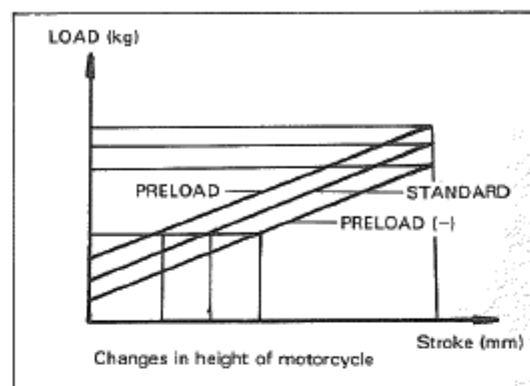
4) How to adjust the ride height.

By adjusting the pre-load, the ride height also changes accordingly. Loosen the lock nut located on the damper case and turn the upper joint until the original height is obtained. Because the screw thread is 1.5 mm, the height changes by 1.5 mm in each. The adjustable range is ± 5 mm from the standard.

《NOTE》

The limit to the + side is 35.7 mm. Do not extend beyond this limit, otherwise the joint may slip out.

Use O.P. upper joint (52420-NF5-830) for 17" RR wheel and the limit is 38.7 mm for this.



5) How to replace the spring.

Loosen the spring lock nut and turn the spring adjuster until the pre-load moves down to -5 mm and lower, then the spring stopper sheet can be removed by pulling side-ways.

Specifications of the spring

Spring constant	Class	Identification (painting)	Setting length
6.60	standard	red	165.6 mm
6.03	soft-1	yellow	164.6 mm
6.36	soft-2	blue	165.2 mm
6.90	hard	green	166.1 mm

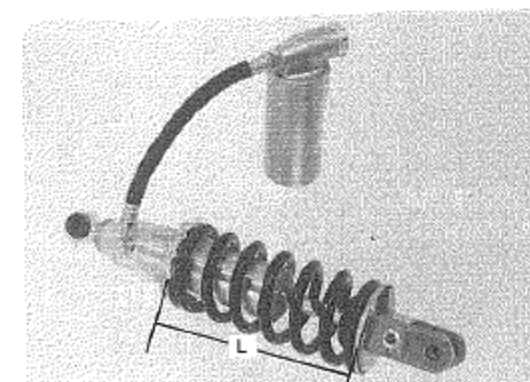
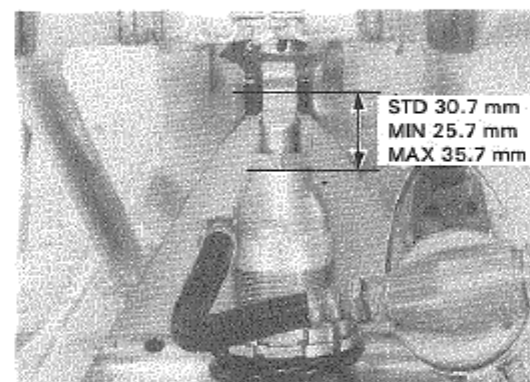
《NOTE》

The optional springs are set to the above mentioned setting length in order that the ride height with the standard spring can be obtained even when the machine is loaded with IG.

● Tightening torque of each part.

Upper joint lock nut: 3.0 kgf·m

Union bolt (hose joint): 3.0 kgf·m



4) 車高調整

3) のプリロード調整をすると車高が同時に変化します。車高を元の位置に合わせる場合はダンパーケース上部ロックナットをゆるめてアッパージョイントのネジにより行います。ネジピッチは1.5 mmですから1回転で1.5mm変化します。

車高調整巾は標準位置から ± 5 mmです。

《注意》

●車高を上げる方向つまりネジをゆるめて伸ばす方向は35.7mm(左図)までが限度ですからそれ以上絶対に伸ばさないで下さい。ネジのひっかかりが足りなくなってボルトがはずれてしまいます。

●17インチRRホイールを使用する場合アッパージョイントをO.P.(52420-NF5-830)に交換する。この場合の調整限度は38.7mmです。

5) スプリング交換

スプリングのロックナットをゆるめスプリングアジャスターをプリロードが-5 mm以下になるまで回せばスプリングストッパーシートを横にずらしてはずせます。スプリングとスプリングシートをロアメタル側から抜き取ることが出来ます。

バネ定数	種 別	織 別 (ペイント)	セット長
6.60	標 準	赤	165.6mm
6.03	(下-1) 案別	黄	164.6mm
6.36	(下-2) 案別	青	165.2mm
6.90	(上) 案別	緑	166.1mm

※) 案別SPGのセット長は乗車IG時の車高が標準SPG装着時と同じになるようにした値です。

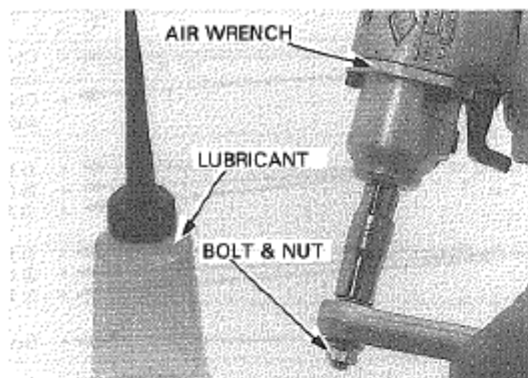
●各部締付トルク

アッパージョイントロックナット: 3.0kgf·m

ユニオンボルト(ホースジョイント部): 3.0kgf·m

《NOTE》

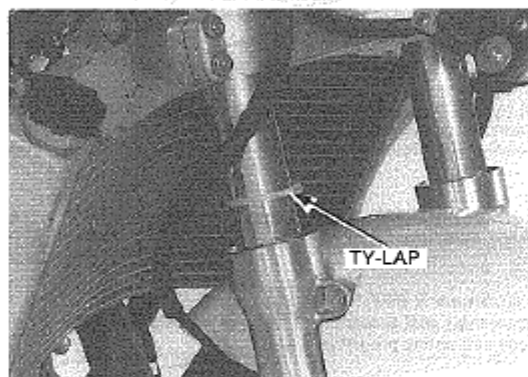
Inspect the rear cushion arm and spherical bearing cushion rod prior to extensive use. If the movement is not smooth, be sure to perform breaking-in procedures to the extent that the parts may be rotated by hand. Unless this precaution is taken, proper suspension setting cannot be done. For the breaking-in procedure, attach the nut and bolt to the bearing, and rotate with an air wrench. In order to avoid overheating, allow intervals in between rotations and apply oil.



《注意》

- リヤークッションアーム、クッションロッドのスフェリカルベアリングは本格的な走行の前に点検し動きが渋い場合必ずナラシをして手で回転出来る程度にしておく。
ナラシはベアリングにボルト、ナットを取り付けエアレンチで回転させなじませる。本体が熱くなり過ぎぬ様時々休みながら又給油しながら行なう。

- As the first step in setting the suspension, be sure to know the track of the cushion stroke. For the front suspension, a TY-Lap should be lapped around the fork pipe.



- サスセッティングの第一歩として常にクッションの作動ストロークをつかんでおく。
フロントはフォークパイプにタイラップを巻く。

- As for the rear suspension, the installed rubber washer should be used (exclusive type).



- リヤーについては専用のゴムワッシャーが組み込まれているのでこれを利用する。

• Trouble Shooting When Setting Suspension:

Phenomena	Suspected Causes	Countermeasures
Uplift from the bottom (a hitting feeling)	1. Poor performance	• Check cushion assy performance. Confirm that fork pipe and rod are not bent. If there is such trouble, modify or exchange the defective part. • Check to see if the center shifted during tightening of the front axle shaft and whether the fork has been twisted.
	2. Excessive load (initial) on the spring set	• 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 3) Reduce the amount of oil (this item is only for front suspension).
	3. Hitting bottom (full stroke)	• 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring. • 3) Increase the amount of oil (this item is only for front suspension).
	4. Excessive damping force	• Reduce the damping force (front: adjuster or oil viscosity rear: adjuster).
	5. Excessive tire rigidity	• Review tire selection, and reduce air pressure.
Chattering	1. Poor matching between body, suspension and tires.	• 1) Shift the resonance point by either increasing or reducing the initial load (be sure to confirm the stroke when doing so). • 2) Shift resonance point by increasing or decreasing damping force.
	2. Others:	
	(1) Loosening of area adjacent to head pipe and others. (2) Loss of balance or deformation of tire rim. (3) Tire	• Check bolts and bearings to see if they are tight and properly secured. • Rebalance and confirm whether or not the rim is deformed. • Raise or lower the air pressure. Review tire selection.
Excessive movement of the steering	1. In cases experienced when the accelerator is "ON": Lack of rebound stroke (from 1G) of the front fork.	• 1) Lower initial load. • 2) Increase front distribution load (either increase the rear vehicle height or front fork projected length)
	2. In cases experienced when the accelerator is OFF:	
	(1) Insufficient stroke due to excessively stiff properties of front spring (2) Excessive stroke due to overly soft spring properties	• 1) Lower initial load. • 2) Change to a softer spring. • 1) Increase initial load. • 2) Change to a stiffer spring.
Does not turn-in easily at corners	1. Caster angle is too large	• 1) Raise rear vehicle height (with vehicle height adjuster) • 2) Increase initial load of rear spring. • 3) Lower initial load of front. • 4) Increase front fork projected length. • 5) Reduce rear damping force (rebound).
Floating feeling	1. Lack of damping force	• Increase damping force
Hopping (rear)	1. Resonance under spring due to inadequate damping force	• Either increase or reduce damping force (rebound) to shift resonance point. • Lower initial load.

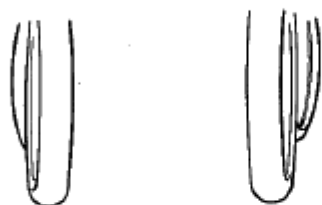
●サスペンションセッティングのトラブルシューティング

現象	考えられる原因	対処
突き上げ感 (ゴツゴツ感)	1. 作動性が悪い 2. スプリングセット荷重(イニシャル)のかけすぎ 3. 底突き(フルストロークしている) 4. 減衰力が高すぎる(過減衰) 5. タイヤの剛性が高すぎる	●クッションASSYの作動チェック。フォークパイプ、ロッドの曲りが ないか確認。異常があれば修正、または交換。 ●フロントアクスルシャフト締付け時のセンターずれ、フォークがね じれて組付けていないかチェック。異常があれば、適正に組直す。 ●①イニシャルを下げる。②スプリングを柔らかいものに交換。③オイ ル量を減らす。(③はフロントのみ) ●①イニシャルを上げる。②スプリングを硬いものに交換。③オイル 量を増やす。(③はフロントのみ) ●減衰力を下げる。(フロントはオイル粘度、リヤはアジャスターで) ●タイヤ選定の見直し、エア圧を下げる。
チャタリング (細かな跳びはね)	1. 車体、サスペンション、タイヤのマッチングが悪い 2. その他 (1)ヘッドパイプ回り、その他取付部のガタ (2)タイヤ、リムのバランス狂い、および変形 (3)タイヤ	●①イニシャルを上げるか下げるかして共振点をずらす。(この時スト ローク確認のこと) ②減衰力を上げるか下げるかして共振点をずら す。 ●ボルト、ベアリング関係のガタや組付け状態をチェック。 ●バランスの取直し、リム変形の有無確認。 ●エア圧を上げるか下げるかする。タイヤの選定を見直す。
ハンドルのふられ	1. アクセルONで出る場合 フロントフォークのリバウンドストローク(1G状態からの伸び側)不足 2. アクセルOFFで出る場合 (1)フロントのバネ特性が硬すぎて、十分ストロークしない (2)柔らかすぎて、ストロークしすぎる	●①イニシャルを下げる。②フロントの分布荷重を増やす。(リヤの車 高を上げるか、フロントフォークの突き出し量を増やす) ●①イニシャルを下げる。②スプリングを柔らかいものに交換。 ●①イニシャルを上げる。②スプリングを硬いものに交換。
コーナーでインに 向きにくい	1. キャスター角が大きすぎる(寝すぎ)	●①リヤの車高を上げる(車高アジャスターで)。②リヤのスプリング イニシャルを上げる。③フロントのイニシャルを下げる。④フロン トフォークの突き出し量を増やす。⑤リヤの伸び側減衰力を下げる。
フワフワ感	1. 減衰力不足	●減衰力を上げる。
ホッピング(リヤ)	1. 減衰力値が合っていないためのバネ下共振	●伸び側減衰力を上げるか下げるかして共振点をずらす、イニシャル を下げる。

● WHEEL ALIGNMENT

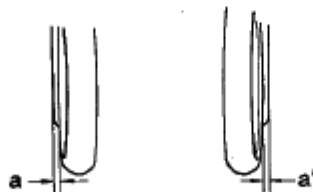
- 1) Place the machine upright on firm, level ground.
- 2) Stand at a position 1-2 m from the end of the machine on either side; squat down.
- 3) Position the front wheel straight-ahead by turning the handlebars by noting the distance between the outer edges of the front and rear wheel on that side. Repeat the steps 2 and 3 on the opposite side, being sure that the difference is equal on both sides.

(Adjust the distance "a" so it is equal on both sides)



• In the sketch above, the handlebar is turned too far toward the right.

• Distance "a" is equal on both sides.

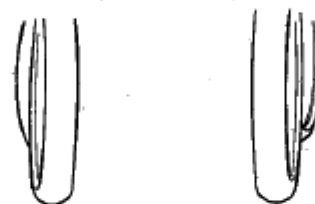


• Rear wheel is not yet aligned.

● ホイールアライメントの合わせ方

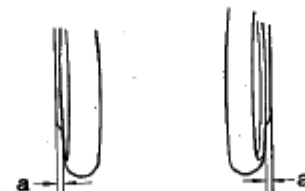
- 1) マシンを正立状態にする。
- 2) チェック者はマシン後方1～2 mの位置に座わりリヤアックスより下のホイール両サイドを見る。
- 3) ハンドルを左右に動かして、まず前輪をまっすぐにする。
後輪の前端と前輪の後端の見える線を合わせてその時の前輪の前端の出っ張り具合を左右合わせる。

＜a a'寸法を目視で合わせる＞

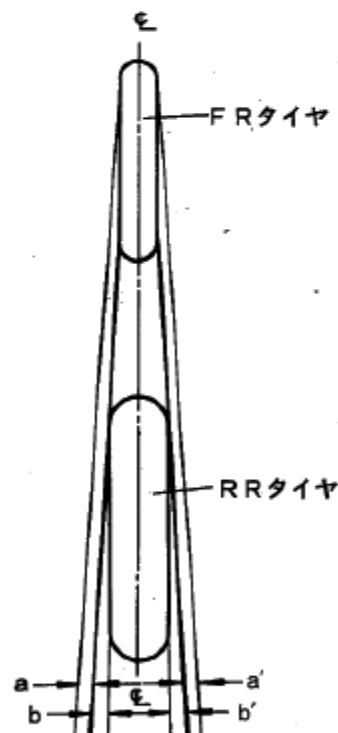


① 上イラストではハンドルが右に切れている。

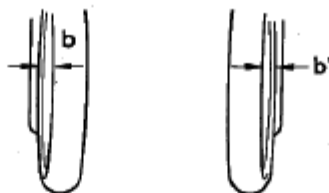
② 合わせると下イラストのようになる。



③ このイラストは、後輪は合っていない。
次に後輪を合わせる。

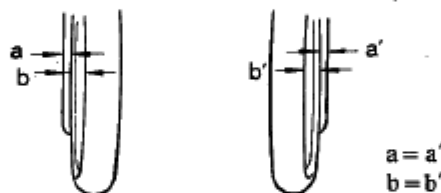


- 4) After the front wheel is positioned straightahead, then align the rear wheel with the front wheel.



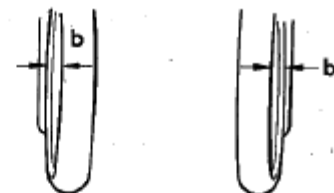
- ① With the front edge of the rear wheel aligned with the rear edge of the front wheel, and the distance "a a'" being equal on both sides, adjust the rear wheel until the distance "b b'" is also equal on both sides.
- ② Adjustment can be made with the drive chain tensioners, being careful that the chain slack is held within the specified limits.

- 5) The sketch below shows the wheels in correct alignment.



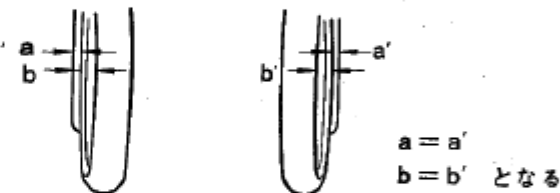
- 6) To facilitate further alignments, measure and record the difference between RH and LH mark position on the drive chain adjuster.

- 4) ハンドルの修正が完了したら、今度は前輪を基準として後輪の向きを修正する。



- ① 後輪の前端と前輪の後端が合っており、しかも aa'寸法は合っている状態で上イラスト bb'寸法を目視で合わせる。
- ② ドライブチェーンの張り具合を注意しながらチェーン引きでホイールを動かす。

- 5) 正確に合った場合下图の様に見える。



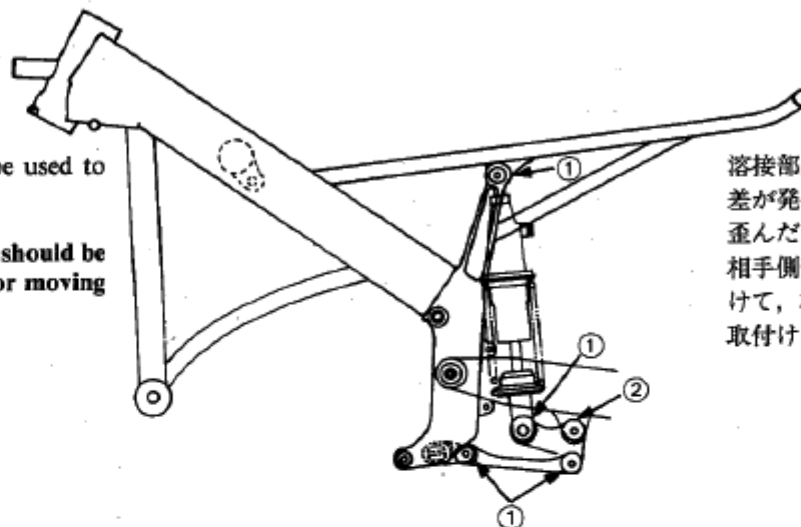
- 6) 今後チェーン調整等した時便利のようにチェーンアジャスターのメモリの差を記録しておく。

● SHIM-ADJUST POINTS

There are several points where shims must be used to compensate for machining tolerances.

NOTE:

Do not attempt to eliminate clearances. There should be adequate clearance between any two sliding or moving parts.



● フレームシムの使用箇所

溶接部品の寸法精度は押さえても公差内で多少の寸法差が発生する。これをそのまま組付ますと溶接部品が歪んだり、クラックの発生原因になる。この寸法差を相手側部品との間にシムを入れることにより0に近づけて、相互の寸法差を確認し、シムの必要枚数を決め取付ける。

1) Rear shock absorber upper pivot

Measure and record the clearance between the ends of the pivot mount.

Measure and record the distance between the ends of the upper collars of the rear shock absorber.

Calculate the thickness of shim to be inserted between the upper collar and pivot mount.

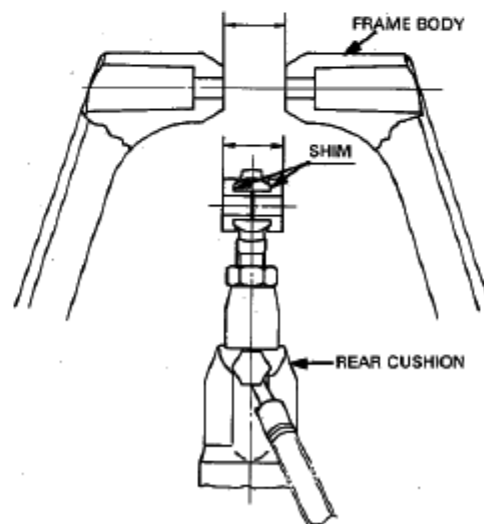
0.1 mm shim (washer) is available:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm)

①

NOTE:

Shim (s) may be inserted on either side.



1) リヤークッション上部

フレームボディ寸法とリヤークッションアッパージョイント部のアッパーカラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 (場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。カラーのアッパージョイントとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。

2) Cushion rod

Measure and record the clearance between the ends of the cushion rod bracket welded to the under cross pipe of the frame.

Measure and record the distance between the ends of the rod collars.

- Calculate the thickness of shim(s) to be inserted between the collar and cushion rod bracket.

0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearance:

P/N 90501-ND5-750 (12 x 16 x 0.1 mm) ①

- Measure and record the clearance between the ends of the cushion arm bolted to the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the rod collars.
- Calculate the thickness of shims to be inserted between the collar and bearing.

Use 0.1 mm shim (washer) to adjust the clearance.

P/N 90501-ND5-750 (12 x 10 x 0.1 mm) ①

3) Cushion arm

- Measure and record the clearance between the cushion arm bracket on the swingarm. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm.

- Calculate the thickness of shim(s) to obtain the desired clearance.

0.2 mm shim is available to adjust the clearance:

P/N 50353-NC8-000 (10.5 x 18 x 0.2 mm) ②

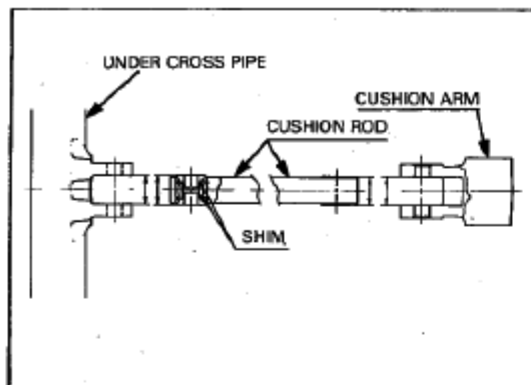
Shim(s) may be used on either side.

- Measure and record the distance between the ends of the rear shock absorber lower pivot joint. Measure and record the distance between the ends of the cushion arm collars.
- Calculate the thickness of shim(s) to give the desired clearance.

0.1 mm shim (washer) is available to adjust the clearances:

P/N 90501-ND5-750 (0.1 mm) ①

Insert the shim(s) between the collar and cushion on either side.



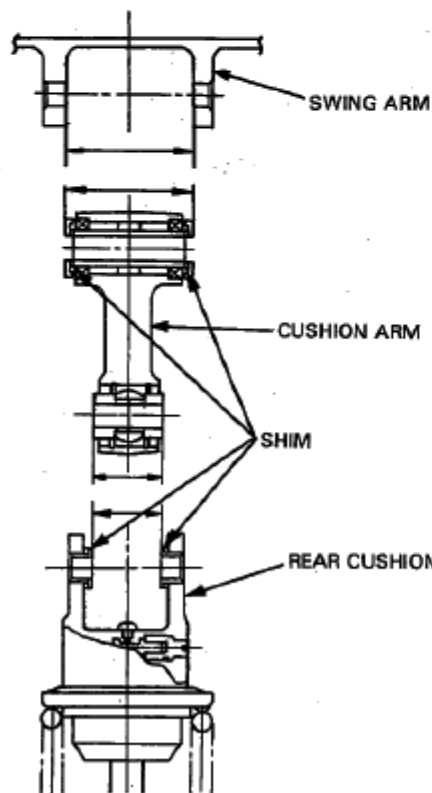
2) クッションロッド部

- ① フレームボディのアンダークロスパイプに溶接されているクッションロッドブラケットの寸法とクッションロッドのロッドカラーの両端寸法を測る。
- ② リヤーフォークに取付られるクッションアームの寸法とクッションロッドカラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 (場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。カラーとベアリングの間にはさみ込み使用のこと。



3) クッションアーム

- ① スイングアーム側の寸法とクッションアーム部の寸法を測る。

使用するシム:

50353-NC8-000 SHIM, 10.5 x 18 x 0.2

(場所②)

板厚0.2mmのシムが用意されている。カラーの脇に組込むこと。

- ② リヤークッションロー側寸法とクッションアーム側カラー両端寸法を測る。

使用するシム:

90501-ND5-750 WASHER, 0.1 (場所①)

板厚0.1mmのシムが用意されている。クッション側カラーの内側にはさみ込み使用のこと。

4) Driven sprocket

A damper is used between the driven sprocket and rear wheel; i.e., there should be some degree of clearance in the axial direction to allow relative movement between these two parts:

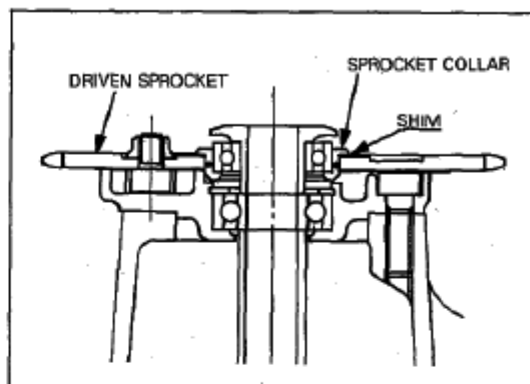
If this clearance becomes excessive, due for example, breaking-in of the parts or use of new or replacement sprocket, local wear on the gear teeth may result.

Two shims are available to adjust this clearance:

P/N 42618-ND5-750 (0.2 mm)

P/N 42619-ND5-750 (0.3 mm)

Use the shims between the driven sprocket and sprocket collar.

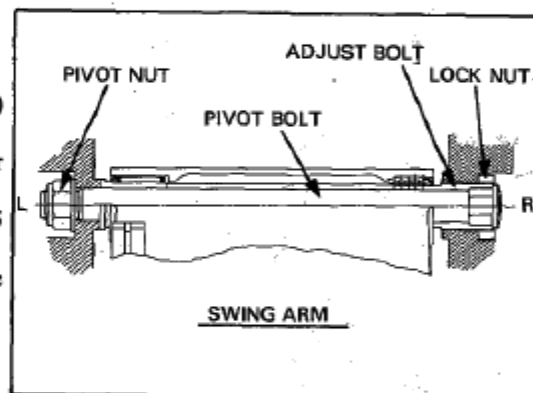


● Installation of swing arm

- ① Install the adjust bolt to the pivot bracket (frame body) but not project to inside.
- ② Insert the pivot bolt through adjust bolt and set together both hexagonal parts.
- ③ Tighten the adjust bolt with the pivot bolt to 1.5 ± 0.5 kgf·m.
- ④ Tighten the lock nut to 8.0 ± 0.5 kgf·m while hold the lock nut.
- ⑤ Tighten the pivot nut to 9.5 ± 1.0 kgf·m.

* Tool

07HMA-MR70200 Lock nut wrench



4) ドリブンスプロケット

ドリブンスプロケットはホイールとの間にダンパーバーを介して取付られる。従ってダンパーによりスプロケットがある程度動くようサイド方向にクリアランスを設ける必要があるが、使用中のなじみや、スプロケットの交換等によりクリアランスが多くなると、スプロケットの片べり等が発生する。ホイール取外した際は必ずチェックのこと。

使用するシム：

42618-ND5-750 WASHER, 0.2

42619-ND5-750 WASHER, 0.3

板厚0.2mmと0.3mmとがあります。ドリブンスプロケットとスプロケットカラーの間に使用。

● リヤフォークピボット取り付け手順

スイングアームピボット締付手順

- ① アジャストボルトをその先端がフレームのピボットブラケット内面より出ない程度にねじ込む。
- ② ピボットボルトをアジャストボルト側より差し込み六角部をかん合させる。
- ③ アジャストボルトをピボットボルトを介して 1.5 ± 0.5 kgf·m で締める。
- ④ ロックナットを 8.0 ± 0.5 kgf·m で締める。(この際、アジャストボルトが共廻りする場合はロックすること)
- ⑤ ピボットナットを 9.5 ± 1.0 kgf·m で締める。

※工具

07 HMA-MR70200 ロックナットレンチ

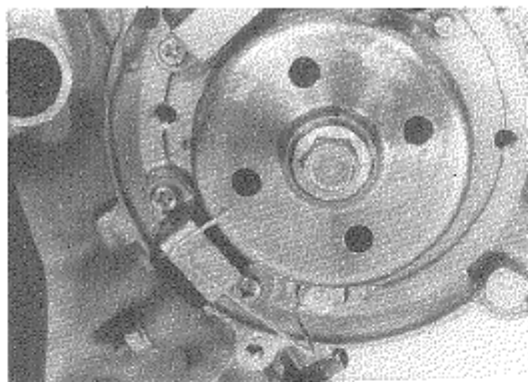
● IGNITION TIMING

The CDI (Capacitive Discharge Ignition system) is factory preset by aligning the marking on the stator with the marking on the crankcase.

If the ignition timing is incorrect, check the CDI unit, pulser rotor and stator, and replace any faulty parts.

● Checking ignition timing

- ① Place the #1 piston at TDC (Top Dead Center) using the Top Gauge.
- ② Attach a piece of wire to the crankcase as a pointer. Align the end of the wire with the "T1" mark on the flywheel.



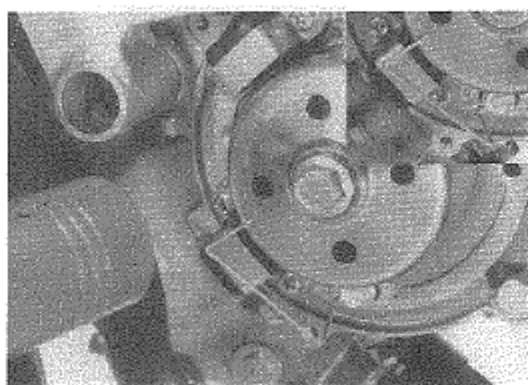
- ③ Start the engine and warm it up to operating temperature. Check ignition timing using a stroboscopic timing light.

Timing is correct if the pointer is at

#1 21.5°/6,000 rpm #2 20.5°/6,000 rpm
(15°/10,000 rpm) (14°/10,000 rpm)

《NOTE》

Before adjusting the ignition timing with a timing light, confirm its speed measuring range by referring to the instruction furnished by the manufacturer.



- ④ If the pointer is out of limit, measure and record the angle by which the pointer is deviated from designate value, scribe a mark on the crankcase to indicate the position of the pointer.
- ⑤ Reinstall and rotate the stator in the opposite direction by the angle recorded.
- ⑥ Tighten the stator mount bolts.
Recheck the ignition timing.

《NOTE》

Ignition timing is adjusted at factory with the generator rotor, stator and C.D.I. unit as a set, and requires adjustments if the part is replaced individually.



● 点火時期

この車両はC.D.I点火方式を採用しているので、ステーター取付時ケースのケガキ線にステーターマークの中心を合わせ、取り付け後下記要領にて確認を行う。

1) 点火時期確認方法

- ① トップゲージを用いて#1シリンダーのクランクシャフトを上死点に合わせる。
- ② 針金をクランクケースに固定し、フライホイールの「T1」マーク0°に先端を合わせる。

- ③ エンジンを始動し、タイミングライトでフライホイールを照射したとき、針金下記範囲内であれば点火時期は良好である。

点火時期： #1 21.5°/6,000rpm
(15°/10,000rpm)
#2 20.5°/6,000rpm
(14°/10,000rpm)

《注意》

- タイミングライトのカatalog等の回転数測定範囲を確認後、点火時期の調整を行うこと。

- ④ 範囲外にある場合は、ローターの数値に対し針金とのずれ角を計る。
- ⑤ ステーターをマークがずれた方向の反対方向に回す。
- ⑥ ステーターをボルトで締付け点火時期を再確認する。

《注意》

- 点火装置は、ジェネレーターローター、ステーター、C.D.Iユニットの3点セットにして工場で精密に調整されています。これらの内1点でも交換した場合は、点検、調整が必要です。

● **How to install the flywheel**

- Place the #1 piston at TDC (Top Dead Center)
- Set the flywheel in such direction that the marking—off line of the T2 mark side of the flywheel is faced right above.
- In this condition, marking—off lines of the flywheel and the stator coil base and the center of the cylinder #1 are aligned in one straight line.

Tightening torque: 5.5 ± 0.5 kg·m

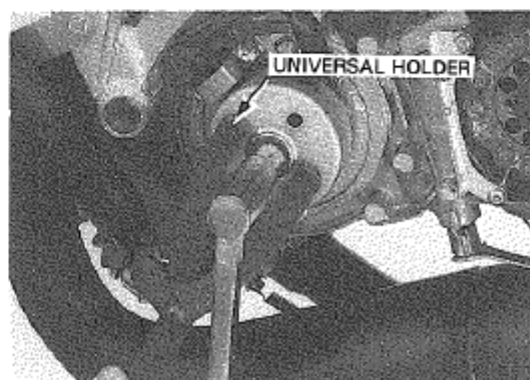
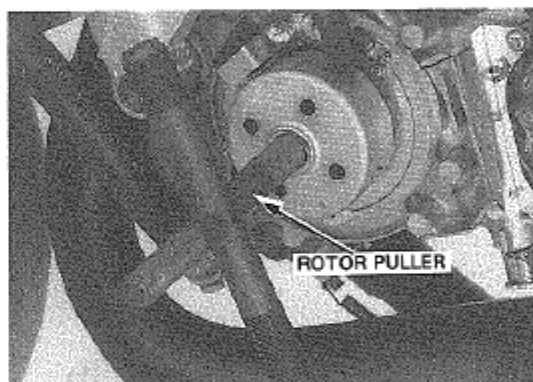
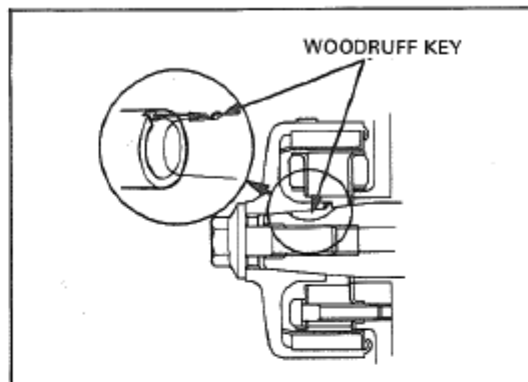
《CAUTION》

The woodruff key may come out of position from the keyway in the crankshaft when installing the flywheel. To prevent this, stick the key in its keyway before installing the flywheel, and install, then remove the flywheel to be certain that the key is in place in the keyway.

* **Disassembly Tool:**

07733—0020001 ROTOR PULLER

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER



2) フライホイール組み込み方法

- ① #1 ピストンを上死点に合わせる。
- ② フライホイールのT2マーク側のケガキ線を真上に
来る様フライホイールをセットする。
この状態でフライホイールケガキ線、ステーター
コイルベースケガキ線#1シリンダーのセンター
とが一直線になる。

締付けトルク: 5.5 ± 0.5 kgf·m

《注意》

フライホイール組み込み時ウッドラフキーがずれてしまう場合がある。出来ればポンチ等でウッドラフキーをカシメ動かないようにして組込むようにする。フライホイール取付後一度外し、キーが動いたか、傷(カジリ等)がついていないか確認して組付ける。

※フライホイール取外し用工具

07733—0020001 ROTOR PULLER

07725—0030000 UNIVERSAL HOLDER

• INSPECTION

NOTE:

To check the electrical accessories, use SANWA ELECTRIC TESTER SP-15D (No. 07308—002001).

1) AC generator stator

- ① Disconnect the stator wire connectors and measure the resistance between the terminals.
- ② Replace the stator as an assembly if the resistance is out of tolerances.

(Excitor coil)

RED — GREEN	$135 \pm 15 \Omega$
RED — WHITE	$22.5 \pm 7.5 \Omega$
WHITE — GREEN	$160 \pm 15 \Omega$

(Charge coil)

YELLOW — YELLOW: $0.7 \pm 0.1 \Omega$

(Pulse generator coil)

BROWN — GREEN	$95 \pm 10 \Omega$
BLUE — GREEN	$95 \pm 0.2 \Omega$
WHITE — WHITE	

2) Ignition coil

- ① Disconnect the ignition coil wire connectors and measure the resistance between the terminals of the primary coil.

(Primary coil)

BROWN — GREEN	$0.5 \pm 0.2 \Omega$
WHITE — GREEN	$0.5 \pm 0.2 \Omega$

(Secondary coil)

GREEN — HIGH TENSION CORD (plug cap removed)	$12.5 \text{ k}\Omega \pm 2 \text{ k}\Omega$
Both ends of plug cap:	$5 \text{ k}\Omega \pm 1.3 \text{ k}\Omega$

- ② Replace the coil if there is no continuity or the resistance is out of the above limits.

3) Engine stop switch

- ① Disconnect the switch wire terminals and measure the resistance between the terminals.

PUSH (ON)	0Ω
OFF	$\infty \Omega$

- ② Replace the switch if the resistances do not fall within the above limits.

●電装品の点検

※推奨テスター

(No. 07308-0020001: 三和製SP-15D)を使用のこと。

1) A.C. ジェネレーターステーター

- ①コネクタの接続を外して、各端子間の抵抗を測定する。

- ②抵抗値が下記の範囲外の場合は変更する。

(エキサイターコイル)

赤—緑: $135 \pm 15 \Omega$

赤—白: $22.5 \pm 7.5 \Omega$

白—緑: $160 \pm 15 \Omega$

(チャージコイル)

黄—黄: $0.7 \pm 0.1 \Omega$

(パルスジェネレーターコイル)

茶—緑/白: $95 \pm 10 \Omega$

青/黄—緑/白: $95 \pm 10 \Omega$

2) イグニッションコイル

- ①コネクタの接続を外して、イグニッションコイルの一次側及び二次側の各端子間の抵抗を測定する。

(一次側)

茶—緑: $0.5 \pm 0.2 \Omega$

白—緑: $0.5 \pm 0.2 \Omega$

(二次側)

緑—H/Tコード

(プラグキャップなし): $12.5 \text{ k}\Omega \pm 2 \text{ k}\Omega$

プラグキャップ両端: $5 \text{ k}\Omega \pm 1.3 \text{ k}\Omega$

- ②抵抗値が上記範囲外の場合は交換する。

3) キルスイッチ

- ①コネクタの接続を外して、端子間の抵抗を測定する。

PUSH(ON): 0Ω

OFF: $\infty \Omega$

- ②抵抗値が上記範囲外の場合は交換する。

4) CDI unit

- ① Disconnect the wire connectors and measure the resistance between the terminals.
- ② Replace the CDI unit if the measurements do not fall within the limits shown below.

4) C.D.I.ユニット

- ①コネクタの接続を外して、下表に従って各端子間の抵抗を測定する。
- ②抵抗値が下表の値の範囲外の場合は交換する。

(単位: k Ω ($\times 1k\Omega$ レンジ))

TESTER TERMINAL $\oplus$ (RED) (BLACK) TESTER TERMINAL $\ominus$		ACG.					TACHOMETER			IG. COIL		KILL SWITCH
		WHITE	RED	GREEN WHITE	BROWN	BLUE YELLOW	GREEN	BLACK	BLUE	BROWN	WHITE	BLACK WHITE
ACG.	WHITE		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	3~8
	RED	∞		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	3~8
	GREEN WHITE	∞	10~30		3~8	3~8	3~8	3~8	10~20	∞	∞	40~60
	BROWN	∞	3~8	3~8		0.5~1	0.2~0.5	0.5~2	10~20	∞	∞	10~20
	BLUE YELLOW	∞	3~8	3~8	0.5~1		0.2~0.5	0.5~2	10~20	∞	∞	8~20
TACHO METER	GREEN	∞	3~8	3~8	0.2~0.5	0.5~1		0.5~2	10~20	∞	∞	10~20
	BLACK	∞	4~10	4~10	0.5~2	0.5~2	0.5~2		5~20	∞	∞	10~20
	BLUE	∞	10~30	10~30	8~15	8~15	5~20	8~20		∞	∞	30~40
IG. COIL	BROWN	∞	8~20	8~20	3~8	3~8	3~8	3~8	15~30		∞	20~50
	WHITE	∞	8~20	8~20	3~8	3~8	3~8	3~8	15~30	∞		20~50
KILL SWITCH	BLACK WHITE	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	

NOTE:

CDI unit is fully transistorized. For accurate testing, it is necessary to use the specified electric tester. Use of an improper tester may give false readings.

《注意》

- C.D.I.ユニットは半導体を含んだ回路のため、テスターが異なったり、測定レンジが異なると正しい測定ができない。

5) Servo Motor

Inspection

- ① Disconnect the wire connectors and measure the resistance between the terminals.

- ② Replace the servo motor if there is no continuity or if the resistance is out of the tolerance.

WHITE — GREEN/BLUE 4.2 K — 5.8 k Ω

WHITE — LIGHT GREEN 1 K — 4 k Ω

GREEN/BLUE — LIGHT GREEN 1 K — 4 k Ω

GREEN

WHITE/RED — WHITE/BLACK 3 — 40 Ω

BLACK

5) サーボモーター

単品点検

- ①サーボモーターのコネクタの接続を外して、各端子間の抵抗を測定する。

- ②抵抗値が下記の範囲外の場合はサーボモーターを交換する。

白↔緑/青 4.2k~5.8k Ω

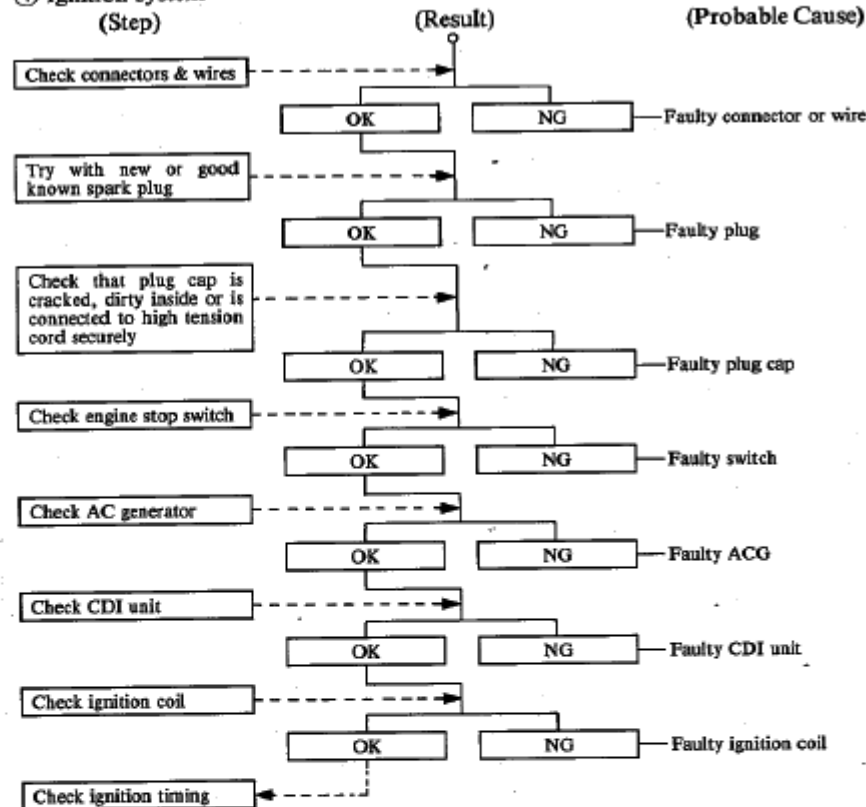
白↔若葉 1k~4k Ω

緑/青↔若葉 1k~4k Ω

白/赤↔白/黒 3~40 Ω

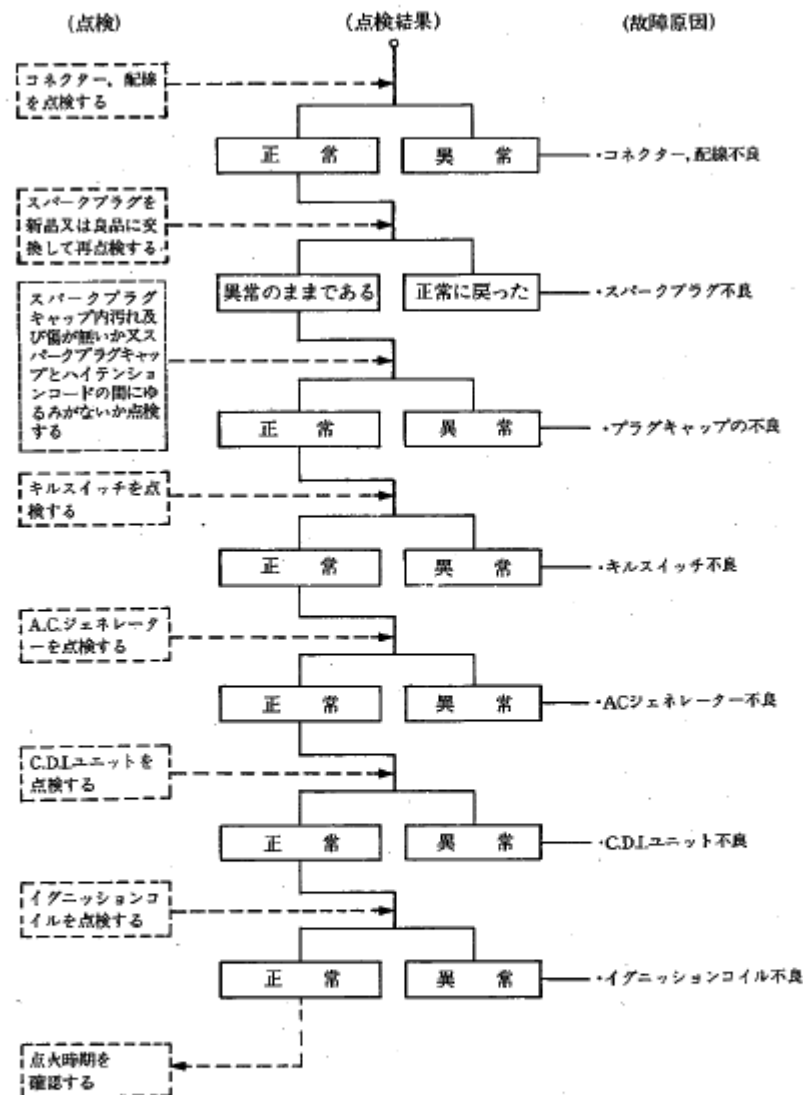
6) TROUBLESHOOTING

① Ignition system



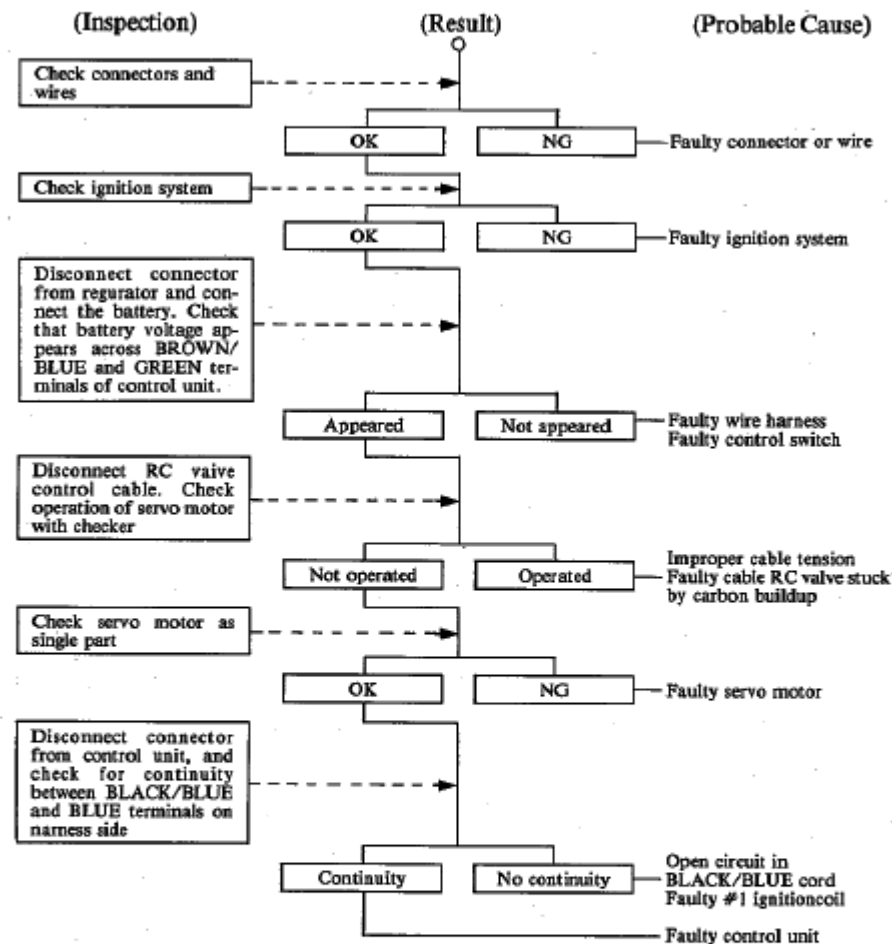
6) 故障診断

① 点火系統不良点検



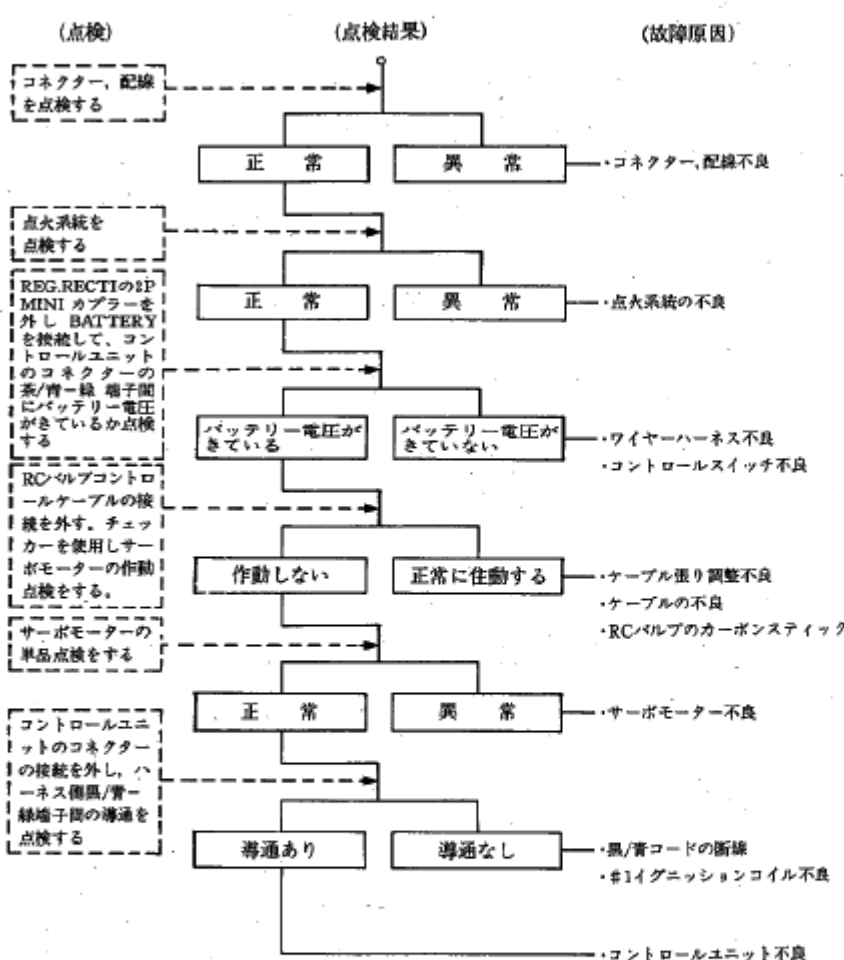
② RC VALVE TROUBLESHOOTING

NOTE: Be sure to use a fully charged 12 V battery.

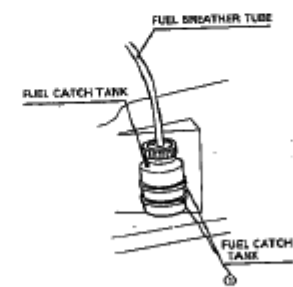
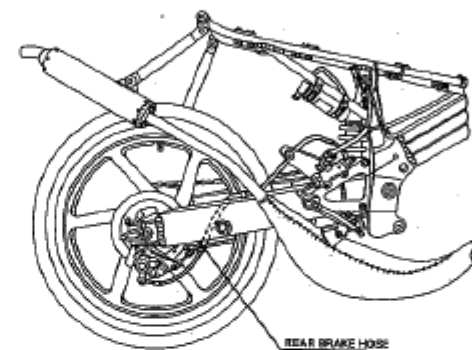
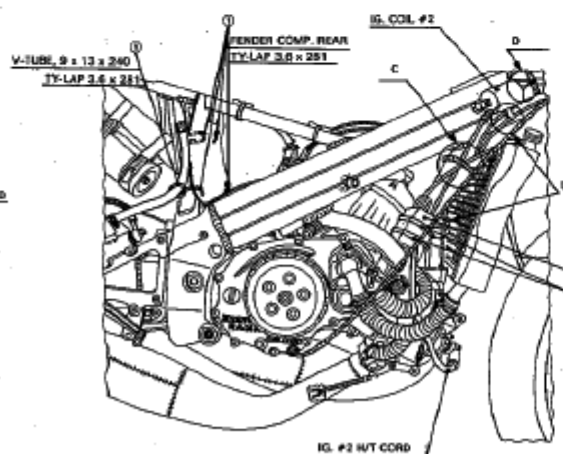
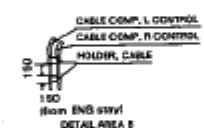
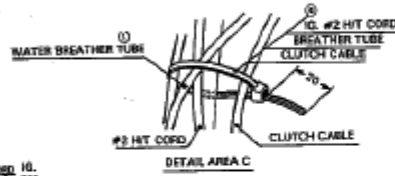
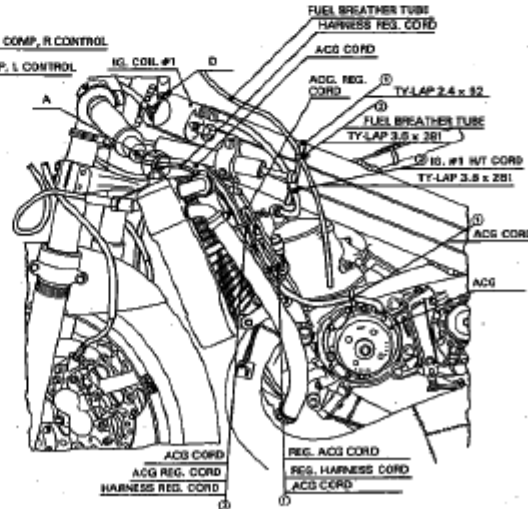
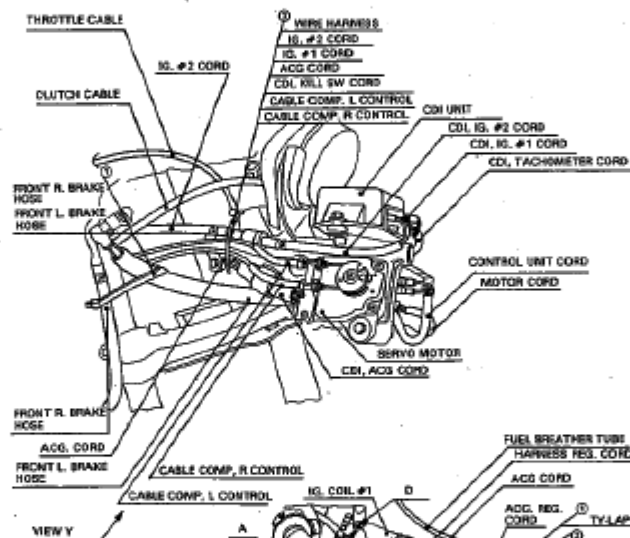


② RCバルブ作動不良点検

※バッテリーは充電完了品を使用して下さい。

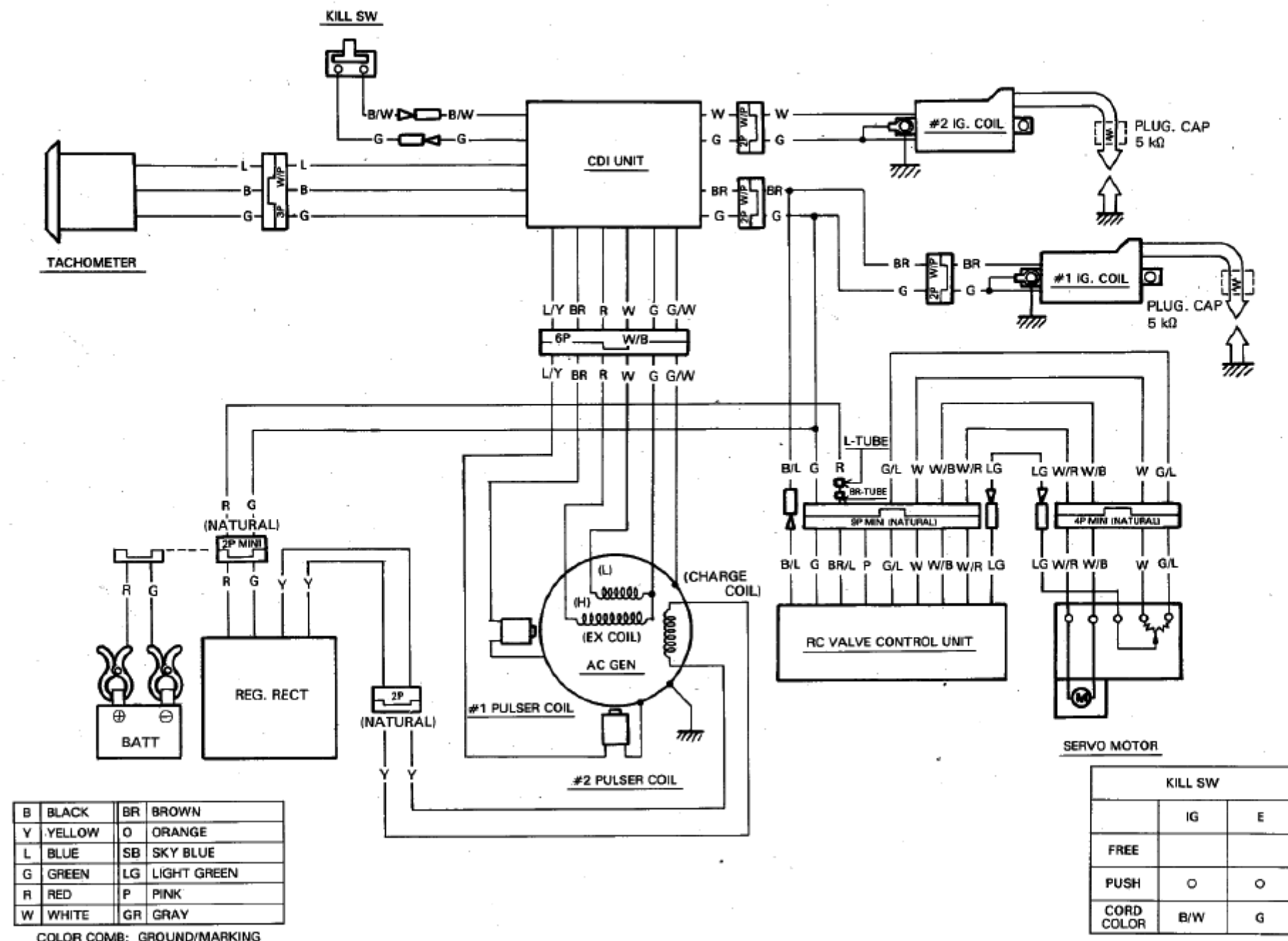


1. WIRING (ワイヤリング)



NO.	DWG. NO.	NAME	QTY	MATERIAL	REMARKS	DWG.
1	90551-NCB-0000	TY-LAP 3.5 x 281	23			0
2	90552-NCB-0000	TY-LAP 2.4 x 92	2			0
3	32111-NF5-7600	CLUMP, HARNESS	2			0
4	22672-NF5-7600	BAND, 200	1			0

2. ELECTRICAL WIRING DIAGRAM (配線図)



3. TORQUE VALUES

Item	Thread dia. x pitch	Torque kgf-m
ENGINE		
Cylinder head	M 6 x 1.0	1.2 ± 0.2
Cylinder	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
A.C. generator rotor	M10 x 1.25	5.5 ± 0.5
Primary drive gear	M10 x 1.25	5.5 ± 0.5
Clutch center	M18 x 1.0	6.0 ± 0.5
Crankcase	M 8 x 1.25	2.7 ± 0.2
Spark plug	M14 x 1.25	1.7 ± 0.2
Drain bolt	M10 x 1.25	2.3 ± 0.2
Drive sprocket	M10 x 1.25	6.0 ± 0.5
Shift drum center	M 8 x 1.25	2.3 ± 0.2
Shift drum stopper	M 6 x 1.0	1.2 ± 0.2
Clutch lever	M 6 x 1.0	1.0 ± 0.2
Water pump impeller	M 7 x 1.0	1.2 ± 0.2
Water check bolt	M 6 x 1.0	1.0 ± 0.2

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kgf-m)	Type	Torque (kgf-m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

3. 締付けトルク

締 付 け 個 所	ネジ径×ピッチ	トルク kgf-m
エンジン		
シリンダーヘッド	M 6 × 1.0	1.2 ± 0.2
シリンダー	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
A.C.ジェネレーターローター	M10 × 1.25	5.5 ± 0.5
プライマリードライブギヤー	M10 × 1.25	5.5 ± 0.5
クラッチセンター	M18 × 1.0	6.0 ± 0.5
クランクケース	M 8 × 1.25	2.7 ± 0.2
スパークプラグ	M14 × 1.25	1.7 ± 0.2
ドレンボルト	M10 × 1.25	2.3 ± 0.2
ドライブスプロケット	M10 × 1.25	6.0 ± 0.5
シフトドラムセンター	M 8 × 1.25	2.3 ± 0.2
シフトドラムストッパー	M 6 × 1.0	1.2 ± 0.2
クラッチレバー	M 6 × 1.0	1.0 ± 0.2
ウォーターポンプインペラー	M 7 × 1.0	1.2 ± 0.2
ウォーターチェックボルト	M 6 × 1.0	1.0 ± 0.2

表に示されていない締付け個所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

標準締付けトルク

種 類	締付けトルク (kgf-m)	種 類	締付けトルク (kgf-m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

3. TORQUE VALUES

Item	Thread dia x pitch	Torque kgf·m
FRAME		
Steering stem nut	M33 x 1.0	9.5 ± 1.0
Steering top thread	M35 x 1.0	1.5
Top/Bottom bridge bolt	M8 x 1.25	2.7 ± 0.2
Front axle	M14 x 1.5	6.0 ± 0.5
Rear axle nut	M20 x 1.5	8.0 ± 1.0
* Swing arm pivot bolt	M18 x 1.5	9.5 ± 1.0
Brake hose oil bolt	M10 x 1.25	3.0 ± 0.5
Brake hose joint	M10 x 1.25	3.0 ± 0.5
Brake hose joint nut	M10 x 1.25	1.4 ± 0.1
RR Pad hanger pin		1.8 ± 0.2
ENG HANGER BOLT		
* FRONT	M10 x 1.25	3.5
* REAR	M10 x 1.25	4.0

Torque specifications listed above are for the most important tightening points. If a torque specification is not listed, follow the standards given below.

*Mark: Follow the instruction in the manual.

STANDARD TORQUE VALUES

Type	Torque (kgf·m)	Type	Torque (kgf·m)
5 mm bolt, nut	0.45—0.6	5 mm screw	0.35—0.5
6 mm bolt, nut	0.8 —1.2	6 mm screw	0.7 —1.1
8 mm bolt, nut	1.8 —2.5	6 mm flange bolt, nut	1.0 —1.4
10 mm bolt, nut	3.0 —4.0	8 mm flange bolt, nut	2.4 —3.0
12 mm bolt, nut	5.0 —6.0	10 mm flange bolt, nut	3.5 —4.5

3. 締付けトルク

締付け箇所	ネジ径×ピッチ	トルクkg·m
フレーム		
ステアリングステムナット	M33×1.0	9.5±1.0
ステアリングトップスレッド	M35×1.0	1.5
トップ/ボトム ブリッジボルト	M8×1.25	2.7±0.3
フロントアクスル	M14×1.5	6.0±0.5
リヤアクスルナット	M20×1.5	8.0±1.0
※リヤフォークピボットボルト	M18×1.5	9.5±1.0
ブレーキホースオイルボルト	M10×1.25	3.0±0.5
ブレーキホースジョイント	M10×1.25	3.0±0.5
ブレーキホースジョイントナット	M10×1.25	1.4±0.1
リヤパッドハンガーピン		1.8±0.2
エンジンハンガーボルト		
※エンジンハンガーフロント	M10×1.25	3.5
※エンジンハンガーリヤ	M10×1.25	4.0

表に示されていない締付け箇所は、下記の標準締付けトルクで締付ける。

※印はマニュアル内締付手順参照

標準締付けトルク

種類	締付けトルク (kgf·m)	種類	締付けトルク (kgf·m)
5mmボルト・ナット	0.45—0.6	5mmビス	0.35—0.5
6mmボルト・ナット	0.8 —1.2	6mmビス	0.7 —1.1
8mmボルト・ナット	1.8 —2.5	6mmフランジボルト・ナット	1.0 —1.4
10mmボルト・ナット	3.0 —4.0	8mmフランジボルト・ナット	2.4 —3.0
12mmボルト・ナット	5.0 —6.0	10mmフランジボルト・ナット	3.5 —4.5

4. SPECIFICATIONS (諸元表)

Dimension	Overall length Overall width Overall height Wheelbase Ground clearance Weight with out fuel	1,940 mm 645 mm 1,080 mm 1,330 mm 110 mm 104 kg
Frame	Type Front suspension Rear suspension Front tire size Rear tire size Front brake, disk dia Rear brake, disk dia Fuel capacity Caster angle Trail length	Twin tube backbone Telescopic Pro-Link 125/590-17 155/630-18 Double disk, disk dia 276 mm Single disk, disk dia 186 mm 23 ℓ 23° 84 mm
Engine	Type Cylinder arrangement Bore x stroke Displacement Compression ratio Maximum horsepower Maximum torque Transmission oil capacity	Water cooled, 2-stroke Crankcase reed valve V-type 2-cylinder 54 x 54.5 mm 249 cm ³ 7.8 : 1 74 PS/12,250 mm 4.4 kgf-m/12,000 rpm 850 cc

Carburetor	Type Venturi dia Throttle bore Main jet Slow jet Jet needle Float height Cut away Air screw opening	PJ38 (#1 PJ29B, #2 PJ29C) Ø38 OVAL SLIDE 40 x 16 No1 #180, No2 #188 No1 #48, No2 #50 R0571C (3P) 16.0 mm #5.0 1 1/4 ± 1/4
Drive train	Clutch Transmission Primary reduction Gear ratio I II III IV V VI Final reduction Gear shift pattern	Dry multi-plate type 6-speed, constant mesh 2.636 (22/58 Gear) 2.111 (18/38) 1.619 (21/34) 1.333 (24/32) 1.154 (26/30) 1.074 (27/29) 1.000 (28/28) 2.4 (15/36 chain) Left foot operated return system 1-N-2-3-4-5-6 (1 UP 5 DOWN)
Electrical	Ignition Ignition timing Starting system Spark plug	CDI #1 21.5°/6,000 rpm, #2 20.5°/6,000 rpm Push start NGK COMPACT 10

5. OPTIONAL PARTS (オプションパーツ)

● PARTS LIST (部品一欄)

ITEM	REMARKS	STANDARD
ENGINE:		
● Cylinder head special front Cylinder head special rear (AV gas spec.)	14T, 16T	15T
● Drive sprocket	NGK COMPACT 9.5, 10.5	10
● Spark plug		
● Carburetor setting parts Jet needle (Mark)	R0569C, R0570C R0572C	R0571C (3P)
Main jet	#168~192	No1 #180, No2 #188
Slow jet	#45~#50	No1 #48, No2 #50
● Transmission gear	1st 17T-38T	18T-38T
	2nd 21T-35T, 20T-35T	21T-34T
	3rd 23T-32T	24T-32T
	4th 25T-30T	26T-30T
	5th 27T-28T	27T-29T
	26T-29-T	28T-28T
	6th 28T-29T	
	27T-28T	

ITEM	REMARKS	STANDARD
FRAME:		
● Front wheel	3.00 x 17, 3.25 x 17	3.50 x 17
● Rear wheel	4.00 x 18, 4.50 x 17	4.50 x 18
● Front cushion spring	K=0.563-1.0, K=0.637-1.0	K=0.601-1.0
● Rear cushion spring	K=6.03, K=6.36, K=6.9	K=6.60
● Final driven sprocket	31T ~ 42T 10 size	36T
● Joint comp upper for	17' rear wheel	

Specification for AV gas (102 octane or higher) AV ガス仕様

- Cylinder head. SPL.: 12210—NF5—830 (front)
12220—NF5—830 (rear)
- Volume of combustion chamber: 11.1 ~ 11.2 cc
- IG. Timing: #1 22.5/6,000 rpm, #2 21.5/6,000 rpm
(16°/10,000 rpm) (15°/10,000 rpm)

Silicon KE45	88883-NF4-000	シリコン KE45
Liquid gasket	88887-ND4-000	液体パッキン

• OPTIONAL TRANSMISSION GEARS

Optional mission gears are available for use the transmission. Care should be taken when using there gear to the correct gears as described in the table below.

オプションギヤー組合せ

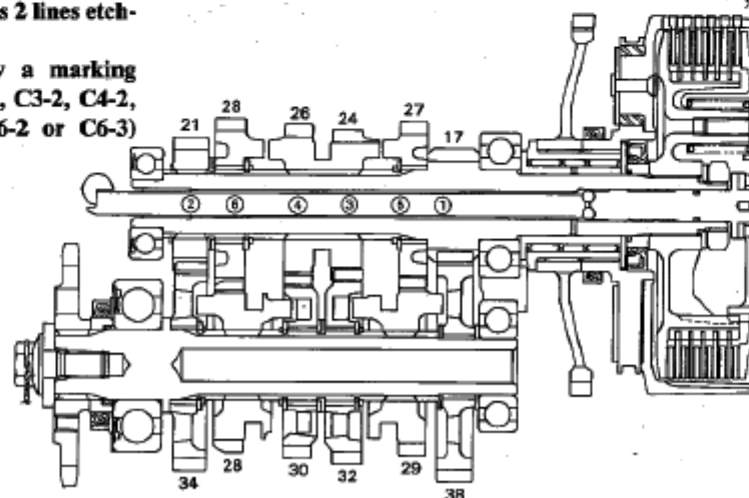
ミッションギヤーはオプション部品が出ており、特にC-1,M-2,C-2,C-3,C-4,M-5,C-6ギヤーは同じ歯数でも相手ギヤーが変わりますのでマーキングを確認して組込むこと。

Gears		Marking & Parts number				No. of teeth		Ratio
		Main		Counter		M	C	
1 st	STD	No mark	23210-NF5-000	C1	23421-NF5-000	17	38	2.235
	OP	2 lines	23210-NF5-810	C1-2	23421-NF5-810	18	38	2.111
	OP	2 lines	23210-NF5-810	C1-3	23921-NF5-830	18	37	2.056
2 nd	OP	M2-3	23431-NF5-820	C2-3	23441-NF5-820	20	35	1.750
	OP	M2-2	23431-NF5-810	C2-2	23441-NF5-810	21	35	1.667
	STD	M2	23431-NF5-000	C2	23441-NF5-000	21	34	1.619
3 rd —4 th	OP	M3-2	23451-NF5-810	C3-2	23461-ND5-861	23	32	1.391
		M4-2		C4-2	23481-NF5-810	25	30	1.200
	OP	M3-2	23451-NF5-830	C3-2	23461-ND5-861	23	32	1.391
		M4		C4	23481-NF5-000	26	30	1.154
	OP	M3	23451-NF5-820	C3	23461-ND5-751	24	32	1.333
		M4-2		C4-2	23481-NF5-810	25	30	1.200
	STD	M3	23451-NF5-000	C3	23461-ND5-751	24	32	1.333
		M4		C4	23481-NF5-000	26	30	1.200
5 th	OP	M5-3	23491-NF5-830	C5-3	23501-NF5-830	26	29	1.115
	STD	M5	23491-NF5-000	C5	23501-NF5-000	27	29	1.074
	OP	M5-2	23491-NF5-810	C5-2	23501-NF5-810	27	28	1.037
6 th	OP	M6-3	23511-NF5-830	C6-3	23521-NF5-830	27	28	1.037
	STD	M6	23511-NF5-000	C6	23521-NF5-000	28	28	1.000
	OP	M6-2	23511-NF5-810	C6-2	23521-NF5-810	29	28	0.966

《NOTE》

The optional LOW GEAR/MAINSHAFT has 2 lines etched on the shaft end for identification.

Identification for other gears is aided by a marking (C1-2, M2-2, M2-3, C2-2, C2-3, M3-2, M4-2, C3-2, C4-2, M5-2, M5-3, C5-2, C5-3, M6-2, M6-3, C6-2 or C6-3) located on the side of the gear.



※マーキング位置はメインシャフトφ17端面に電気ペンでケガキ線その他のギヤーは側面に刻印されています。

《STD仕様》

(km/h)

SPEED LIST (12,500 rpm)

TIRE: R = 0.309 m

GEAR	MARKING		NO. OF TEETH		GEAR RATIO	16	16	16	15	16	15	16	15	14	16	15	14	16	15	14	16	15	14	DRIVE
	M	C	M	C		31	32	33	31	34	32	35	33	31	36	34	32	37	35	33	38	36	34	DRIVEN
1ST	NO. MARK	C1	17	38	2.235	127.5	123.5	119.8	119.6	116.3	115.8	113.0	112.3	111.6	109.8	109.0	108.1	106.9	105.9	104.8	104.0	103.0	101.7	
	2 LINES	C1-2	18	38	2.111	135.0	130.8	126.8	126.6	123.1	122.6	119.6	118.9	118.2	116.3	115.4	114.5	113.1	112.1	111.0	110.2	109.0	107.7	
	2 LINES	C1-3	18	37	2.056	138.6	134.3	130.2	130.0	126.4	125.9	122.8	122.1	121.4	119.4	118.5	117.6	116.1	115.1	114.0	113.1	111.9	110.6	
2ND	M2-3	C2-3	20	35	1.750	162.9	157.8	153.0	152.7	148.5	147.9	144.3	143.5	142.5	140.3	139.2	138.1	136.5	135.3	133.9	132.9	131.5	130.0	
	M2-2	C2-2	21	35	1.667	171.0	165.7	160.7	160.4	156.0	155.3	151.5	150.6	149.7	147.3	146.2	145.0	143.3	142.0	140.6	139.5	138.1	136.5	
	M2	C2	21	34	1.619	176.1	170.6	165.4	165.1	160.5	159.9	156.0	155.1	154.1	151.6	150.5	149.2	147.5	146.2	144.7	143.6	142.1	140.5	
3RD —4TH	M3-2	C3-2	23	32	1.391	204.9	198.5	192.5	192.1	186.8	186.1	181.5	180.4	179.3	176.4	175.1	173.7	171.7	170.1	168.4	167.2	165.4	163.5	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	237.6	230.1	223.2	222.7	216.6	215.8	210.4	209.2	207.9	204.6	203.1	201.4	199.0	197.3	195.3	193.8	191.8	189.5	
	M3-2	C3-2	23	32	1.391	204.9	198.5	192.5	192.1	186.8	186.1	181.5	180.4	179.3	176.4	175.1	173.7	171.7	170.1	168.4	167.2	165.4	163.5	
	M4	C4	26	30	1.154	247.1	239.3	232.1	231.6	225.3	224.4	218.8	217.6	216.2	212.7	211.2	209.4	207.0	205.1	203.1	201.5	199.5	197.1	
	M3	C3	24	32	1.333	213.8	207.1	200.8	200.4	194.9	194.2	189.4	188.3	187.1	184.1	182.8	181.2	179.1	177.5	175.7	174.4	172.6	170.6	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	237.6	230.1	223.2	222.7	216.6	215.8	210.4	209.2	207.9	204.6	203.1	201.4	199.0	197.3	195.3	193.8	191.8	189.5	
	M3	C3	24	32	1.333	213.8	207.1	200.8	200.4	194.9	194.2	189.4	188.3	187.1	184.1	182.8	181.2	179.1	177.5	175.7	174.4	172.6	170.6	
	M4	C4	26	30	1.200	247.1	239.3	232.1	231.6	225.3	224.4	218.8	217.6	216.2	212.7	211.2	209.4	207.0	205.1	203.1	201.5	199.5	197.1	
	M3	C3	24	32	1.333	213.8	207.1	200.8	200.4	194.9	194.2	189.4	188.3	187.1	184.1	182.8	181.2	179.1	177.5	175.7	174.4	172.6	170.6	
5TH	M5-3	C5-3	26	29	1.115	255.6	247.6	240.1	239.6	233.0	232.1	226.4	225.1	223.6	220.1	218.5	216.6	214.1	212.2	210.1	208.5	206.3	203.9	
	M5	C5	27	29	1.074	265.4	257.1	249.3	248.8	242.0	241.0	235.1	233.7	232.2	228.5	226.9	225.0	222.4	220.4	218.2	216.5	214.3	211.7	
	M5-2	C5-2	27	28	1.037	274.9	266.3	258.2	257.7	250.6	249.7	243.5	242.1	240.5	236.7	235.0	233.0	230.3	228.3	226.0	224.3	221.9	219.3	
6TH	M6-3	C6-3	27	28	1.037	274.9	266.3	258.2	257.7	250.6	249.7	243.5	242.1	240.5	236.7	235.0	233.0	230.3	228.3	226.0	224.3	221.9	219.3	
	M6	C6	28	28	1.000	285.1	276.2	267.8	267.3	259.9	258.9	252.5	251.1	249.4	245.5	243.7	241.6	238.8	236.7	234.3	232.6	230.1	227.4	
	M6-2	C6-2	29	28	0.966	295.3	286.0	277.4	276.8	269.2	268.1	261.5	260.0	258.3	254.2	252.4	250.3	247.4	245.2	242.7	240.9	238.4	235.6	
						1.938	2.000	2.063	2.067	2.125	2.133	2.188	2.200	2.214	2.250	2.267	2.286	2.313	2.333	2.357	2.375	2.400	2.429	

(km/h)

SPEED LIST (12,500 rpm)

TIRE: R=0.309 m

GEAR	MARKING		NO. OF TEETH		GEAR RATIO	16	15	14	16	15	16	14	15	16	14	15	14	15	14	15	14	14	14	DRIVE
	M	C	M	C		39	37	35	40	38	41	36	39	42	37	40	38	41	39	42	40	41	42	DRIVEN
1ST	NO. MARK	C1	17	38	2.235	101.4	100.2	98.8	98.8	97.5	96.4	96.1	95.0	94.1	93.5	92.7	91.0	90.4	88.7	88.2	86.5	84.4	82.4	
	2 LINES	C1-2	18	38	2.111	107.3	106.1	104.7	104.7	103.3	102.1	101.7	100.6	99.7	99.0	98.1	96.4	95.7	93.9	93.4	91.6	89.3	87.2	
	2 LINES	C1-3	18	37	2.056	110.2	108.9	107.5	107.5	106.1	104.8	104.4	103.3	102.4	101.6	100.7	99.0	98.3	96.4	95.9	94.1	91.7	89.5	
2ND	M2-3	C2-3	20	35	1.750	129.5	128.0	126.2	126.2	124.6	123.2	122.7	121.4	120.2	119.4	118.4	116.3	115.5	113.3	112.7	110.5	107.8	105.2	
	M2-2	C2-2	21	35	1.667	136.0	134.3	132.6	132.6	130.8	129.3	128.9	127.5	126.2	125.4	124.3	122.1	121.2	119.0	118.4	116.0	113.2	110.5	
	M2	C2	21	34	1.619	140.0	138.3	136.5	136.5	134.7	133.1	132.7	131.2	130.0	129.1	127.9	125.7	124.8	122.5	121.8	119.4	116.5	113.7	
3RD —4TH	M3-2	C3-2	23	32	1.391	162.9	160.9	158.8	158.8	156.7	154.9	154.4	152.7	151.2	150.2	148.9	146.3	145.2	142.5	141.8	138.9	135.6	132.3	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	188.8	186.6	184.1	184.1	181.7	179.6	179.0	177.0	175.3	174.2	172.6	169.6	168.4	165.2	164.4	161.1	157.2	153.4	
	M3-2	C3-2	23	32	1.391	162.9	160.9	158.8	158.8	156.7	154.9	154.4	152.7	151.2	150.2	148.9	146.3	145.2	142.5	141.8	138.9	135.6	132.3	
	M4	C4	26	30	1.154	196.4	194.1	191.5	191.5	189.0	186.8	186.2	184.1	182.4	181.1	179.5	176.4	175.1	171.8	171.0	167.5	163.5	159.6	
	M3	C3	24	32	1.333	169.9	167.9	165.7	165.7	163.5	161.7	161.1	159.3	157.8	156.7	155.3	152.6	151.6	148.7	147.9	145.0	141.4	138.1	
	M4-2	C4-2	25	30	1.200	188.8	186.6	184.1	184.1	181.7	179.6	179.0	177.0	175.3	174.2	172.6	169.6	168.4	165.2	164.4	161.1	157.2	153.4	
	M3	C3	24	32	1.333	169.9	167.9	165.7	165.7	163.5	161.7	161.1	159.3	157.8	156.7	155.3	152.6	151.6	148.7	147.9	145.0	141.4	138.1	
	M4	C4	26	30	1.200	196.4	194.1	191.5	191.5	189.0	186.8	186.2	184.1	182.4	181.1	179.5	176.4	175.1	171.8	171.0	167.5	163.5	159.6	
	M3	C3	24	32	1.333	169.9	167.9	165.7	165.7	163.5	161.7	161.1	159.3	157.8	156.7	155.3	152.6	151.6	148.7	147.9	145.0	141.4	138.1	
5TH	M5-3	C5-3	26	29	1.115	203.2	200.8	198.1	198.1	195.5	193.2	192.6	190.5	188.6	187.4	185.7	182.4	181.2	177.8	176.9	173.3	169.1	165.1	
	M5	C5	27	29	1.074	211.0	208.5	205.7	205.7	203.0	200.7	200.0	197.8	195.9	194.6	192.8	189.5	188.1	184.6	183.7	180.0	175.6	171.4	
	M5-2	C5-2	27	28	1.037	218.5	215.9	213.0	213.0	210.2	207.8	207.1	204.8	202.9	201.5	199.7	196.2	194.9	191.2	190.2	186.4	181.9	177.5	
6TH	M6-3	C6-3	27	28	1.037	218.5	215.9	213.0	213.0	210.2	207.8	207.1	204.8	202.9	201.5	199.7	196.2	194.9	191.2	190.2	186.4	181.9	177.5	
	M6	C6	28	28	1.000	226.6	223.9	220.9	220.9	218.0	215.5	214.8	212.4	210.4	209.0	207.1	203.5	202.1	198.3	197.3	193.3	188.6	184.1	
	M6-2	C6-2	29	28	0.966	234.7	231.9	228.8	228.8	225.8	223.2	222.5	220.0	217.9	216.5	214.5	210.8	209.3	205.4	204.3	200.2	195.3	190.7	
						2.438	2.467	2.500	2.500	2.533	2.563	2.571	2.600	2.625	2.643	2.667	2.714	2.733	2.786	2.800	2.857	2.929	3.000	

CONTENTS

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST 2-2

ENGINE GROUP

E- 1	Rear cylinder • Cylinder head	2-3
E- 2	Front cylinder • Cylinder head	2-4
E- 3	R. cover • Clutch	2-5
E- 4	RC. valve pulley • RC. valve line rod	2-7
E- 5	A.C. generator	2-8
E- 6	Water pump	2-9
E- 7	Crankcase	2-10
E- 8	Crankshaft	2-11
E- 9	Transmission	2-12
E-10	Gear shift drum • Gear shift fork	2-14
E-11	Carburetor	2-15

FRAME GROUP

F- 1	Steering handle • Cable	2-16
F- 2	Front caliper • Master cylinder	2-17
F- 3	Front fork	2-18
F- 4	Steering stem • Steering damper • Front fender	2-19
F- 5	Front wheel	2-20
F- 6	Fuel tank	2-21
F- 7	Radiator	2-22
F- 8	Expansion chamber	2-23
F- 9	Change pedal • Rear brake • Step	2-24
F-10	Rear caliper • Rear master cylinder	2-25
F-11	Rear wheel	2-26
F-12	Rear fork	2-27
F-13	Rear cushion	2-28
F-14	Frame body • Rear fender	2-29
F-15	RC valve control unit • Servo motor • Control cable	2-30
F-16	Cowling	2-31
F-17	Harness • Regulator • Carburetor box	2-32

INDEX 2-33

RACING SERVICE SHOP 2-41

INSTRUCTION FOR USE OF PARTS LIST

This parts list is to be used when ordering replacement parts; it contains all parts for model '89-RS250R.

I. How to order parts

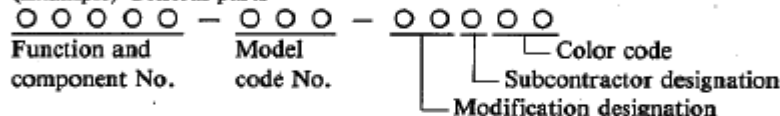
● Information required

Replacement parts orders must contain both the part number and the stamped number(s) as described below. This is because any changes and modifications of parts are registered at HONDA with the pertinent parts and stamped numbers.

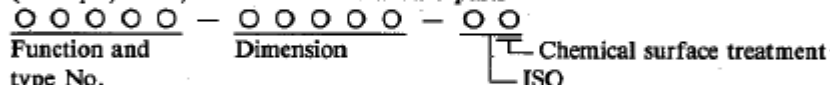
II. How to read this parts list

● Make-up of the part number

(Example) General parts



(Example) Bolts, nuts and other standard parts



● Abbreviations

The following abbreviations are used in this parts list.

A.C. Alternating current	IN. Internal
ADJ. Adjust	L. Left
ADJG. Adjusting	L(100L). Link (100 Links)
ASSY. Assembly	LWR. Lower
BOTT. Bottom	mm Millimeter
BRK. Brake	R. Right
COMP. Complete	RUB. Rubber
CONN. Connecting connector	SCR. Screw
CUSH. Cushion	SPG. Spring
EX. External	SPL. Special
FR. Front	STD. Standard
GEN. Generator	T(22T). Tooth (22 Teeth)
HNDL. Handle	THROT. Throttle

● Serial number

Frame No. RS250RF-8910001

Note:

- The parts which have a dot “.” on the left side of the “Ref. No.” are exclusive for HRC products. To purchase these parts, consult your dealer from which you purchased your motorcycle.
- The parts which have no dot are those of the Honda products and can be purchased from your nearest Honda motorcycle dealer.

パーツリストのご使用について

● 部品の注文、修理などの資料としてお使いください。

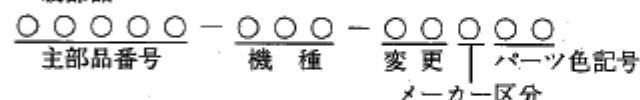
- ・販売対象部品を収録してあります。
- ・部品注文は部品番号でご連絡ください。
(部品は変更される場合がありますのでタイプ・色・メーカー名・号機を必要に応じて一緒にご連絡ください。)
- ・使用個数に () がつけられている部品はオプション部品です。
- ・使用個数が “N” と示されている部品は必要に応じて選択して使用する部品です。

● 部品に変更があったとき

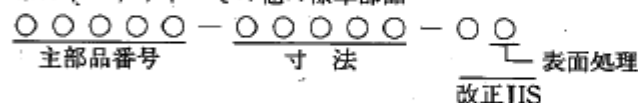
- ・Remarksに号機が記載されます。号機が記載されていない部品は初号機から使用しています。
- ・部品名欄に部品番号が記載されているものはその部品番号に統一されたことを示します。

● 部品番号の構成

〈例〉 一般部品



〈例〉 ボルト・ナット・その他の標準部品



● 略語

- ・パーツリストには下記の略語が使用されています。

A.C. オルタネーティング カーレント (交流)	HNDL. ハンドル
ADJ. アジャスト	IN. インターナル
ADJG. アジャスティング	L. レフト (左)
ASSY. アッセンブリー	L(100L) リンク (駒数100)
BOTT. ボトム	LWR. ローアー
BRK. ブレーキ	mm ミリメートル
COMP. コンプリート	R. ライト (右)
CONN. コネクティング コネクター	RUB. ラバー
CUSH. クッション	SCR. スクリュー
EX. エキスターナル	SPG. スプリング
FR. フロント	SPL. スペシャル
GEN. ジェネレーター	STD. スタンダード
	T(22T) チョウ (歯数22)
	THROT. スロットル

● 打刻号機

フレーム No. RS250RF-8910001.

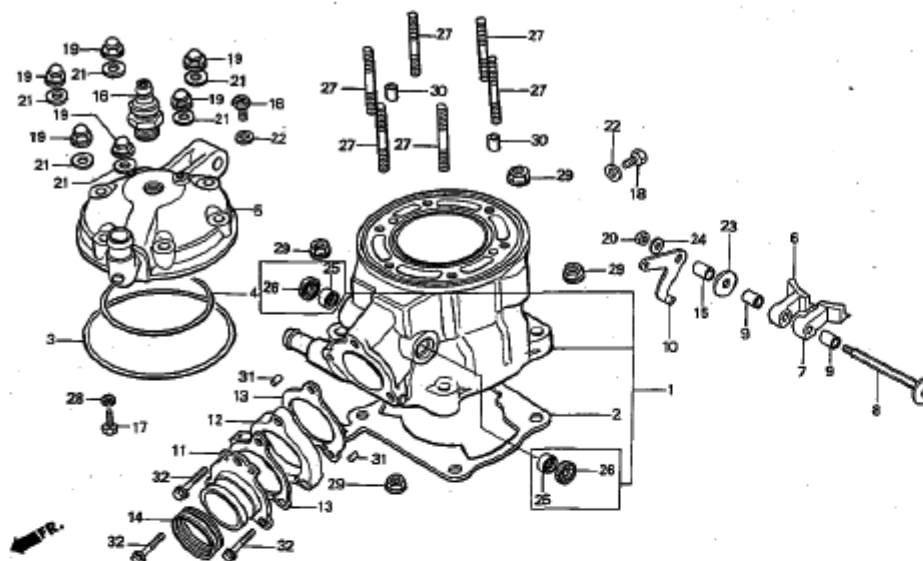
※Ref. No. の左側に

- ・印のついている部品はHRC専用部品です。HRCサービスショップにご注文するか又は、お買い求めのHRC販売店にご相談下さい。
- ・印のついていない部品は本田技研工業(株)の量産部品を流用しています。
HRCサービスショップまたは最寄りのホンダ・販売店でお求め下さい。

Block No.

E-1

**Rear cylinder •
Cylinder head**

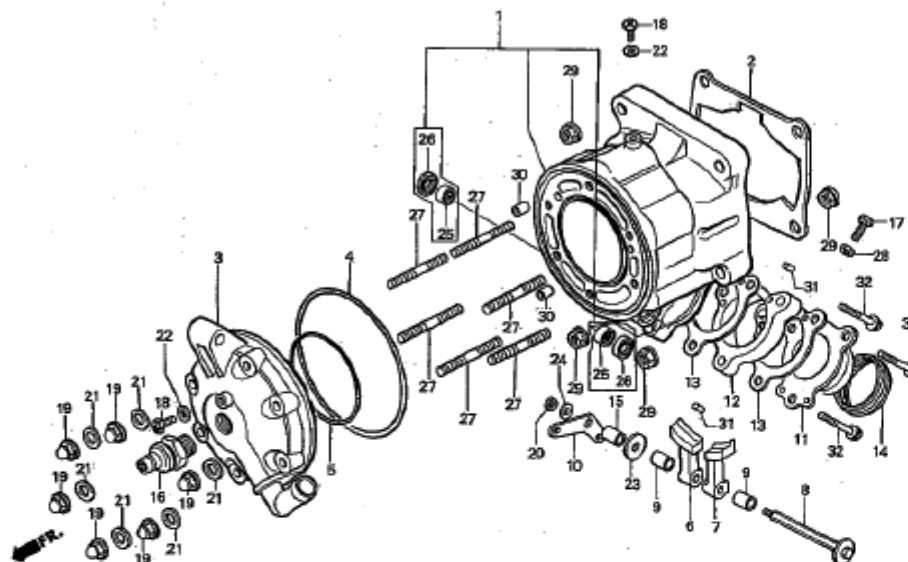


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-NF5-760	CYLINDER, COMP.	1		• 31940-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10.5	(1)		
• 2	12191-NF5-760	GASKET, cylinder (0.4)	(1)		• 17	90035-NF5-750	BOLT, stopper	1	
	12192-NF5-760	GASKET, cylinder (0.5)	1		• 18	90037-NF5-000	BOLT, water check, 6 x 10	2	
•	12193-NF5-760	GASKET, cylinder (0.6)	(1)		19	90201-415-000	CAP, nut 6 mm	6	
• 3	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1		20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1	
• 4	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1		21	90442-035-000	WASHER, sealing, 6 mm	6	
• 5	12220-NF5-760	HEAD COMP., rear cylinder	1		22	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	2	
•	12220-NF5-830	HEAD COMP., rear cylinder special	(1)		23	90505-425-000	WASHER, 8 mm	1	
• 6	14201-NF5-750	VALVE, R. flap	1		24	90545-044-000	WASHER, crank arm	1	
• 7	14202-NF5-750	VALVE, L. flap	1		25	91024-GJ5-003	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	2	
• 8	14221-NF5-760	SHAFT, flap valve	1		26	91205-PH8-005	OIL-SEAL, 12 x 18 x 4	2	
• 9	14223-NF5-750	COLLAR, 8 mm	2		27	92900-06025-0E	BOLT, stud II, 6 x 25	6	
• 10	14225-NF5-750	ARM, rear valve	1		28	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	1	
• 11	18220-NF5-750	JOINT COMP., exhaust pipe	1		29	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4	
• 12	18221-NF5-760	SPACER, exhaust joint	1		30	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2	
• 13	18231-NF5-750	GASKET, exhaust joint	2		31	94302-04065	PIN, dowel, 4 x 6.5	2	
14	18359-KS7-000	SEAL, exhaust manifold	1		32	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	3	
15	24329-KT8-000	COLLAR, guide plate distance	1						
• 16	31920-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 9.5	(1)						
•	31930-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10	1						

Block No.

E-2

**Front cylinder •
Cylinder head**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	12100-NF5-760	CYLINDER, COMP.	1		• 31940-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10.5	(1)		
• 2	12191-NF5-760	GASKET, cylinder (0.4)	(1)		• 17	90035-NF5-750	BOLT, stopper	1	
	12192-NF5-760	GASKET, cylinder (0.5)	1		• 18	90037-NF5-000	BOLT, water check, 6 x 10	2	
•	12193-NF5-760	GASKET, cylinder (0.6)	(1)		19	90201-415-000	CAP, nut 6 mm	6	
• 3	12210-NF5-760	HEAD COMP., front cylinder	1		20	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1	
•	12210-NF5-830	HEAD COMP., front cylinder special ...	(1)						
• 4	12212-ND5-003	O-RING, 96 x 2.4	1		21	90442-035-000	WASHER, sealing, 6 mm	6	
• 5	12213-ND5-000	O-RING, 61 x 1.9	1		22	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	2	
					23	90505-425-000	WASHER, 8 mm	1	
• 6	14201-NF5-750	VALVE R. flap	1		24	90545-044-000	WASHER, crank arm	1	
• 7	14202-NF5-750	VALVE L. flap	1		25	91024-GJ5-003	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	2	
• 8	14221-NF5-760	SHAFT, flap valve	1						
• 9	14223-NF5-750	COLLAR, 8 mm	2		26	91205-PH8-005	OIL-SEAL, 12 x 18 x 4	2	
• 10	14224-NF5-750	ARM, front valve	1		27	92900-06025-0E	BOLT, stud II, 6 x 25	6	
					28	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	1	
• 11	18220-NF5-750	JOINT COMP., exhaust pipe	1		29	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	4	
• 12	18221-NF5-760	SPACER, exhaust joint	1		30	94301-06100	PIN, dowel, 6 x 10	2	
• 13	18231-NF5-750	GASKET, exhaust joint	2						
14	18359-KS7-000	SEAL, exhaust manifold	1		31	94302-04065	PIN, dowel, 4 x 6.5	2	
15	24329-KT8-000	COLLAR, guide plate distance	1		32	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	3	
• 16	31920-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 9.5	(1)						
•	31930-ND5-003	SPARK, plug (Compact) 10	1						

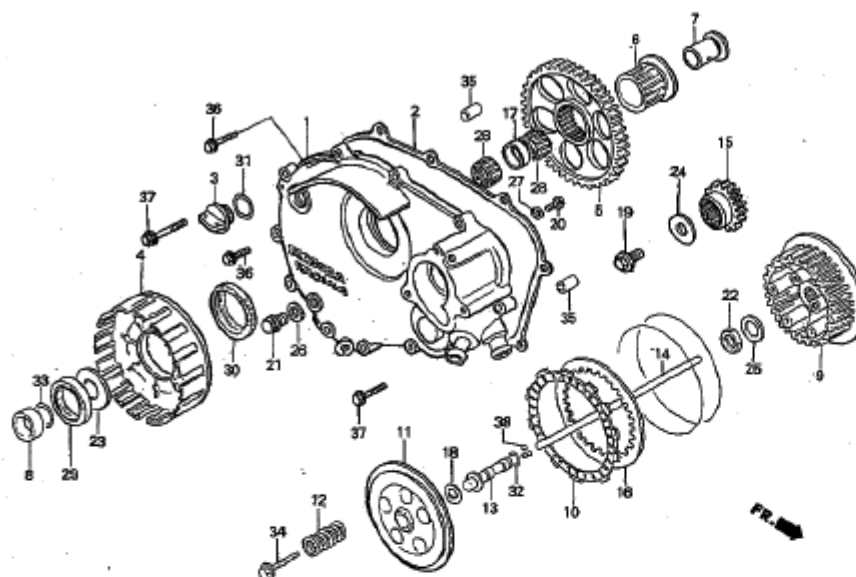
Block No.

E-3

R. cover • Clutch

MEMO

- Transmission oil quantity
: 0.7 ltr (at oil change)
: 0.85 ltr (at overhaul)
- Recommended transmission oil
: HONDA ULTRA GP (20W-50)
or Shell Spirax Heavy Duty 80W

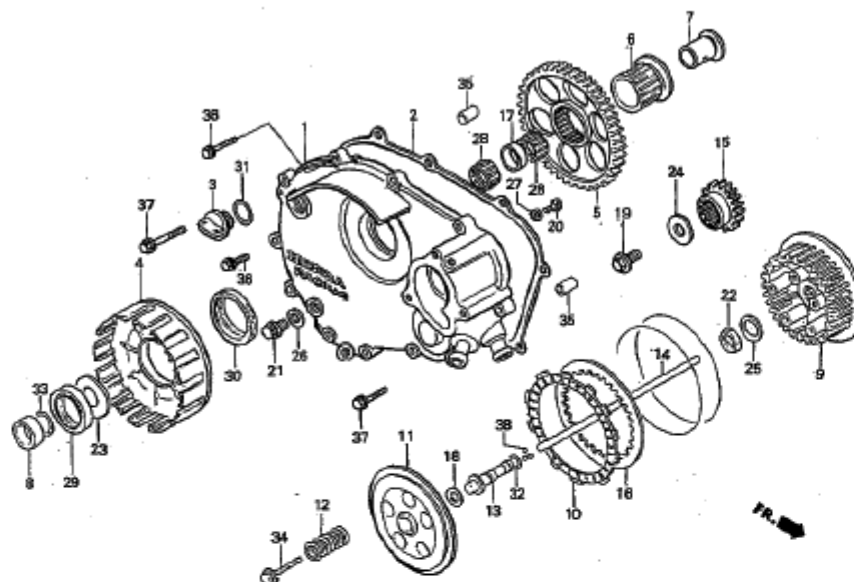


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	11331-NF5-760	COVER COMP., R.	1			50644-MJ3-000	SHIM, yolk joint, 3.8	N	
• 2	11391-NF5-760	GASKET, R. cover	1		•	90411-NF5-760	WASHER, shim, 1.0	N	
• 3	15611-ND5-000	CAP, oil filler	1		•	90412-NF5-760	WASHER, shim, 1.4	N	
• 4	22100-NF5-760	OUTER COMP., clutch	1		•	90413-NF5-760	WASHER, shim, 1.8	N	
• 5	22111-NF5-020	GEAR, primary driven	1		•	90414-NF5-760	WASHER, shim, 2.2	N	
• 6	22112-NF5-000	COLLAR, clutch outer	1		19	90002-KM4-010	BOLT, flange, 10 x 30	1	
7	22116-KM4-010	COLLAR, kick starter gear	1		• 20	90037-NF5-000	BOLT, water check, 6 x 10	1	
• 8	22117-ND5-750	COLLAR, 22 x 30 x 8	1		• 21	90081-NF5-000	BOLT, drain 10 mm	1	
• 9	22120-NF5-760	CENTER, clutch	1		22	90235-KA4-000	NUT, hex. 18 mm	1	
• 10	22201-ND5-750	DISK, clutch friction	6		• 23	90402-ND5-750	WASHER, thrust, 22 x 45.5 x 2	1	
11	22351-KS6-000	PLATE, clutch presser	1		24	90404-KV3-000	WASHER, 10 mm	1	
12	22401-415-000	SPRING, clutch	5		25	90432-428-000	WASHER, lock	1	
• 13	22841-ND5-750	PIECE, lifter joint	1		26	90441-425-000	WASHER, sealing, 10 mm	1	
• 14	22850-NF5-760	ROD, clutch lifter	1		27	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	1	
• 15	23111-NF5-750	GEAR, primary drive	1		28	91023-KG4-003	BEARING, needle 28 x 33 x 13	2	
16	23311-200-000	PLATE, A. clutch	5		29	91264-415-003	OIL-SEAL, 30 x 47 x 7	1	
17	28238-KM4-000	COLLAR, 28.8 mm	1		30	91271-MB0-003	OIL-SEAL, 47 x 56 x 7	1	
18	50638-MJ3-000	SHIM, yolk joint, 2.6	N		31	91303-800-000	O-RING, 16 mm	1	
	50640-MJ3-000	SHIM, yolk joint, 3.0	N		32	91304-GE0-000	O-RING, 7.8 x 1.7	1	
	50642-MJ3-000	SHIM, yolk joint, 3.4	N		33	91359-415-300	O-RING, 22 x 1.7	1	

Block No.

E-3

R. cover • Clutch

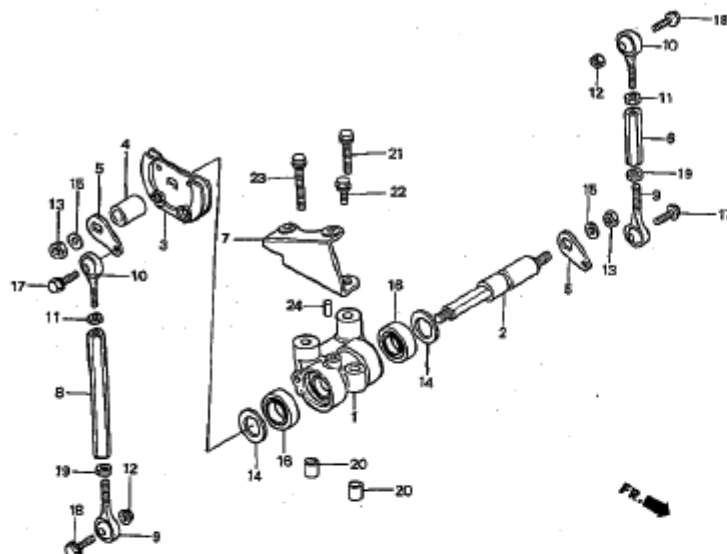


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
34	93494-06016-08	BOLT, washer, 6 x 16	5						
35	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	2						
36	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	9						
37	96001-06035-00	BOLT, flange, SH, 6 x 35	2						
38	96211-06000	BALL, steel, 6	3						

Block No.

E-4

RC. valve pulley •
RC. valve linc rod



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	14240-NF5-750	HOLDER COMP., pulley	1		21	96001-06014-00	BOLT, flange, SH, 6 x 14	1	
• 2	14242-NF5-750	SHAFT, pulley	1		22	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	1	
• 3	14243-NF5-750	PULLEY COMP.	1		23	96001-06045-00	BOLT, flange, SH, 6 x 45	1	
• 4	14244-NF5-750	COLLAR, pulley	1		24	96220-40118	ROLLER, 4 x 11.8	1	
• 5	14245-NF5-750	ARM, pulley	2						
• 6	14248-NF5-750	ADJUSTER ROD, rear	1						
• 7	14249-NF5-750	HOLDER, wire	1						
• 8	14336-NF5-750	ADJUSTER ROD, front	1						
• 9	14337-NF5-750	ROD, end, 5 mm	2						
• 10	14338-NF5-000	ROD, end, 5 mm LH	2						
• 11	90201-NF5-000	NUT, LH, 5 mm	2						
• 12	90301-MG8-000	NUT, flange, 5 mm	2						
• 13	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	2						
• 14	90401-NF5-750	WASHER, dust seal	2						
• 15	90545-044-000	WASHER, crank arm	2						
• 16	91004-KM1-003	BEARING, ball radial 6800	2						
• 17	92301-05014-0A	BOLT, (Recessed) 5 x 14	2						
• 18	92301-05018-0A	BOLT, (Recessed) 5 x 18	2						
• 19	94001-05080-0S	NUT, 5 mm	2						
• 20	94301-08100	PIN, dowel, 8 x 10	2						

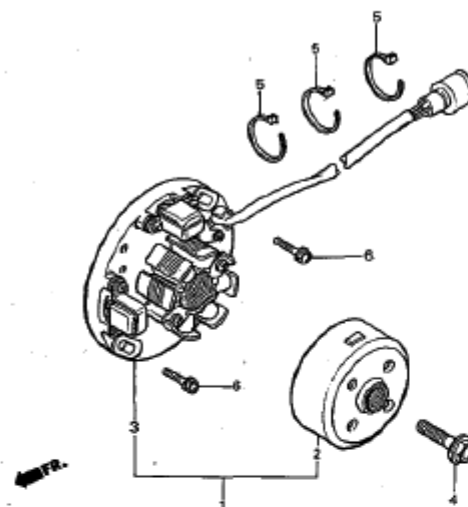
Block No.

E-5

A.C. generator

MEMO

- Ignition timing: 21.5°/6,000 rpm
#1 (15°/10,000 rpm)
- Rotor puller
: 07733-0020001

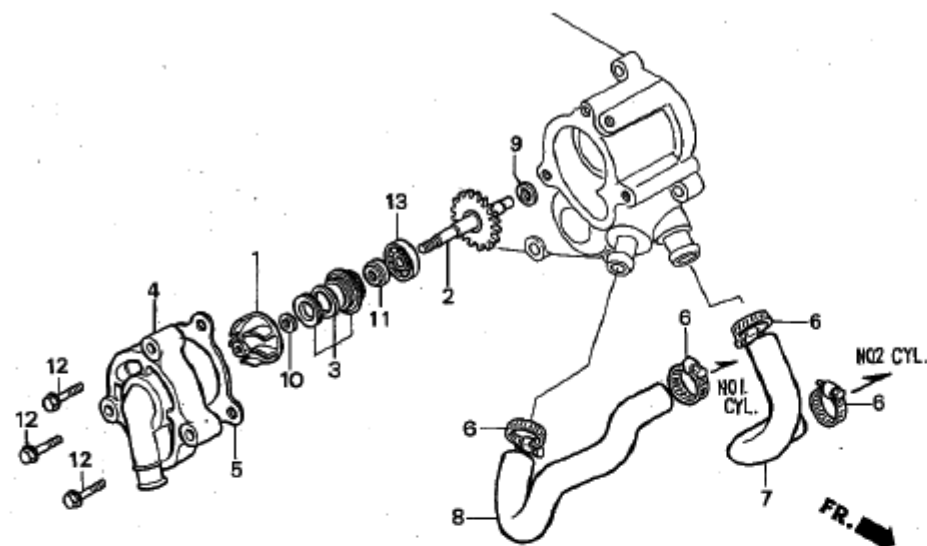


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1.	31100-NF5-761	AC. GEN. ASSY.	1						
• 2.	31110-NF5-761	FLYWHEEL COMP.	1						
• 3.	31120-NF5-761	STATOR COMP.	1						
• 4.	90002-KM4-010	BOLT, flange, 10 x 30	1						
• 5.	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	3						
• 6.	95701-06025-08	BOLT, flange, 6 x 25	2						

Block No.

E-6

Water pump

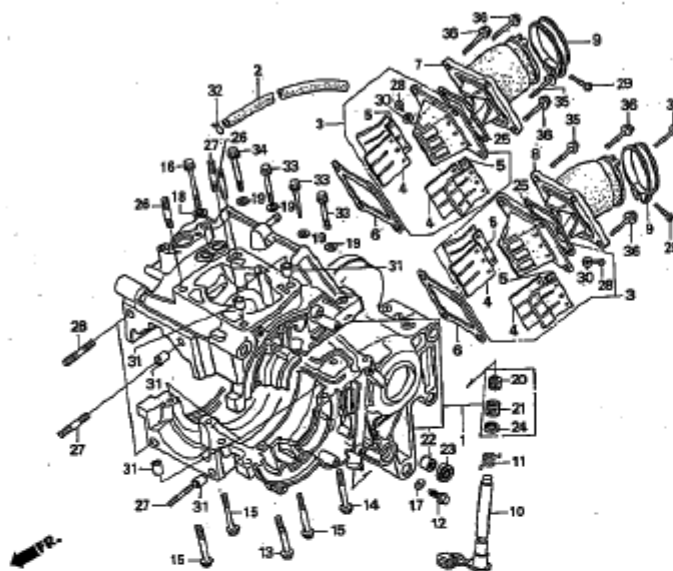


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	19214-KV3-700	IMPELLER, water pump	1						
2	19215-NF5-000	SHAFT COMP., water pump	1						
3	19217-657-023	SEAL, mechanical	1						
4	19221-NF5-000	COVER, water pump	1						
5	19226-NF5-760	GASKET, water pump cover	1						
6	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	4						
7	19511-NF5-000	HOSE, front water	1						
8	19512-NF5-000	HOSE, rear water	1						
9	90402-473-000	WASHER, 9.2 mm	1						
10	90423-KJ9-000	WASHER, 7.2 x 13 x 1.2	1						
11	91202-HC0-003	OIL-SEAL, 10 x 20 x 5	1						
12	96001-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	3						
13	96100-60000-00	BEARING, ball radial, 6000	1						

Block No.

E-7

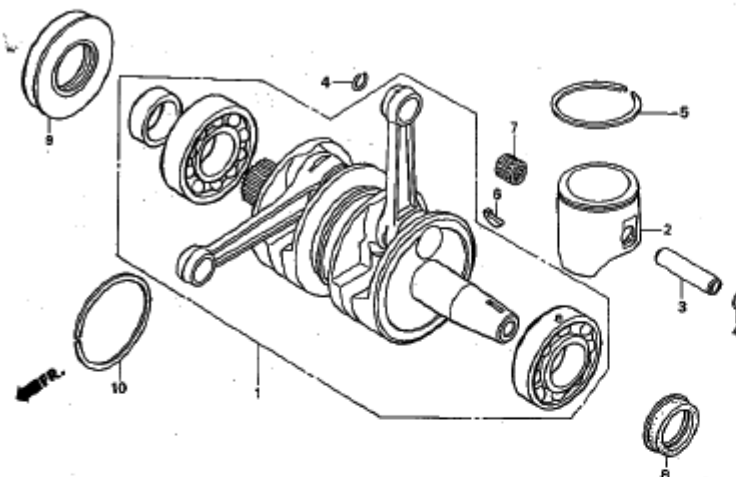
Crankcase



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	11000-NF5-760	CRANKCASE SET	1		21	91053-719-005	BEARING, needle, 12 x 16 x 10	1	
• 2	11105-NF5-760	TUBE, breather, 5.5 x 350	1		22	91101-121-691	BEARING, needle	1	
• 3	14100-NF5-750	REED VALVE ASSY.	2		23	91202-444-023	OIL-SEAL, 14 x 24 x 6	1	
• 4	14111-NF5-750	REED, valve only	4		24	91206-KV3-003	OIL-SEAL, 12 x 19 x 5	1	
• 5	14123-NF5-750	SPACER, reed valve	4		25	91301-KS6-003	O-RING, special	2	
• 6	14132-NF5-760	GASKET, reed valve	2		26	92900-08032-0E	BOLT, stud II, 8 x 32	4	
• 7	16210-NF5-000	INSULATOR, carb front	1		27	92900-08035-0E	BOLT, stud II, 8 x 35	4	
• 8	16220-NF5-000	INSULATOR, carb rear	1		28	93500-03008-0H	SCREW, pan, 3 x 8	12	
• 9	16223-KA5-690	BAND, insulator	2		29	93500-05025-0G	SCREW, pan, 5 x 25	2	
• 10	22810-NF5-000	LEVER COMP., clutch	1		30	94111-03800	WASHER, spring, 3 mm	12	
• 11	22815-NF5-000	SPRING, clutch lever	1		31	94301-10160	PIN, dowel, 10 x 16	6	
• 12	90002-KG4-000	BOLT, special, 6 mm	1		32	95002-02100	CLIP, B10, tube	1	
• 13	90005-NF5-750	BOLT, flange, 8 x 70	1		33	95701-06025-08	BOLT, flange, 6 x 25	3	
• 14	90032-MG8-000	BOLT, UBS, 8 x 85	1		34	95701-06030-07	BOLT, flange, 6 x 30	1	
• 15	90041-ME5-000	BOLT, flange, 8 x 80	3		35	96001-06020-00	BOLT, flange, SH, 6 x 20	2	
• 16	90105-GK8-000	BOLT, engine hanger	1		36	96001-06025-00	BOLT, flange, SH, 6 x 25	6	
• 17	90425-300-000	WASHER, 11 mm	1						
• 18	90441-422-000	WASHER, sealing, 8 mm	1						
• 19	90488-425-000	WASHER, sealing, 6 mm	4						
• 20	91021-148-004	BEARING, needle, 1010	1						

Block No.

E-8 **Crankshaft**

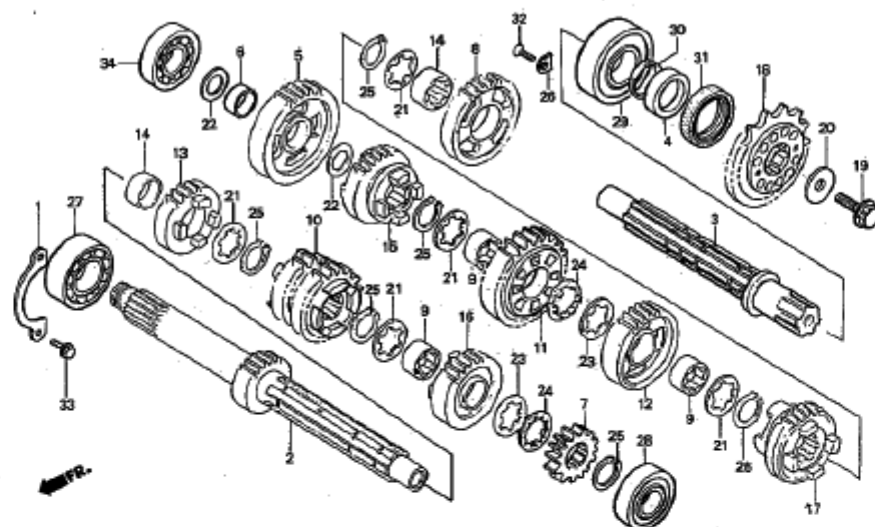


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	13000-NF5-760	CRANKSHAFT COMP.	1						
• 2	13100-NF5-760	PISTON COMP.	2						
• 3	13111-NH3-000	PIN, piston	2						
4	13112-MLO-720	CLIP, piston pin, 14 mm	4						
• 5	13121-NF4-751	RING, piston	2						
• 6	13332-NF5-000	KEY, woodruff, special	1						
• 7	91008-NF5-761	BEARING, connecting rod small end.....	2						
8	91201-KM4-003	OIL-SEAL, 25 x 38 x 8	1						
9	91203-KV3-003	OIL-SEAL, 36 x 68 x 10	1						
10	94560-68200	RING, snap, 68 mm	1						

Block No.

E-9

Transmission

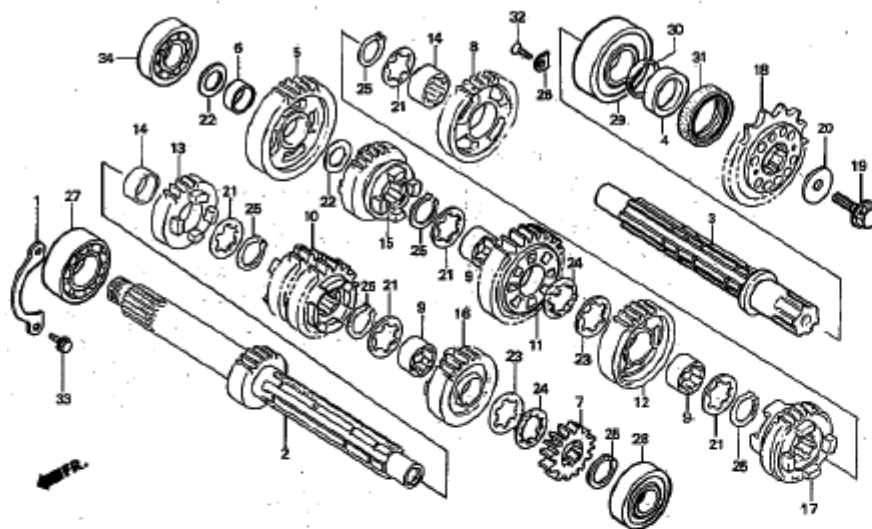


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11135-KV3-000	PLATE, bearing set	1		•	23461-ND5-861	GEAR, C-3, plan-2 (32T)	(1)	
• 2	23210-NF5-000	SHAFT COMP., main (17T)	(1)		• 12	23481-NF5-000	GEAR, C-4 (30T)	1	
•	23210-NF5-810	SHAFT COMP., main plan-2 (18T) ..	1		•	23481-NF5-810	GEAR, C-4, plan-2 (30T)	(1)	
• 3	23221-NF5-760	COUNTERSHAFT	1		• 13	23491-NF5-000	GEAR, M-5 (27T)	1	
• 4	23222-NF5-760	COLLAR, countershaft, 25	1		•	23491-NF5-810	GEAR, M-5, plan-2 (27T)	(1)	
• 5	23421-NF5-000	GEAR, C-1 (38T)	(1)		•	23491-NF5-830	GEAR, M-5, plan-3 (26T)	(1)	
•	23421-NF5-810	GEAR, C-1, plan-2 (38T)	1		14	23495-KV3-000	COLLAR, 25 x 28 x 9.5	2	
•	23421-NF5-830	GEAR, C-1, plan-3 (37T)	(1)		• 15	23501-NF5-000	GEAR, C-5 (29T)	1	
6	23422-KV3-000	COLLAR, 20 x 23 x 12	1		•	23501-NF5-810	GEAR, C-5, plan-2 (28T)	(1)	
• 7	23431-NF5-000	GEAR, M-2 (21T)	1		•	23501-NF5-830	GEAR, C-5, plan-3 (29T)	(1)	
•	23431-NF5-810	GEAR, M-2 plan-2 (21T)	(1)		• 16	23511-NF5-000	GEAR, M-6 (28T)	1	
•	23431-NF5-820	GEAR, M-2 plan-3 (20T)	(1)		•	23511-NF5-810	GEAR, M-6, plan-2 (29T)	(1)	
• 8	23441-NF5-000	GEAR, C-2 (34T)	1		•	23511-NF5-830	GEAR, M-6, plan-3 (27T)	(1)	
•	23441-NF5-810	GEAR, C-2 plan-2 (35T)	(1)		• 17	23521-NF5-000	GEAR, C-6 (28T)	1	
•	23441-NF5-820	GEAR, C-2 plan-3 (35T)	(1)		•	23521-NF5-810	GEAR, C-6, plan-2 (28T)	(1)	
9	23442-KV3-000	COLLAR, spline, 25 x 10.5	3		•	23521-NF5-830	GEAR, C-6, plan-3 (28T)	(1)	
• 10	23451-NF5-000	GEAR, M-3, M-4 (24T, 26T)	1		• 18	23801-NE5-000	SPROCKET, drive, 14T	(1)	
•	23451-NF5-810	GEAR, M-3, M-4, plan-2 (23T, 25T)	(1)		•	23801-NE5-820	SPROCKET, drive, 15T	1	
•	23451-NF5-820	GEAR, M-3 plan-1, M-4 plan-2 (24T, 25T)	(1)		•	23803-ND5-750	SPROCKET, drive, 16T	(1)	
•	23451-NF5-830	GEAR, M-3 plan-2, M-4 plan-1 (23T, 26T)	(1)		• 19	90002-NF5-760	BOLT, flange, 10 x 30 special	1	
• 11	23461-ND5-751	GEAR, C-3 (32T)	1		20	90404-KV3-000	WASHER, 10 mm	1	

Block No.

E-9

Transmission

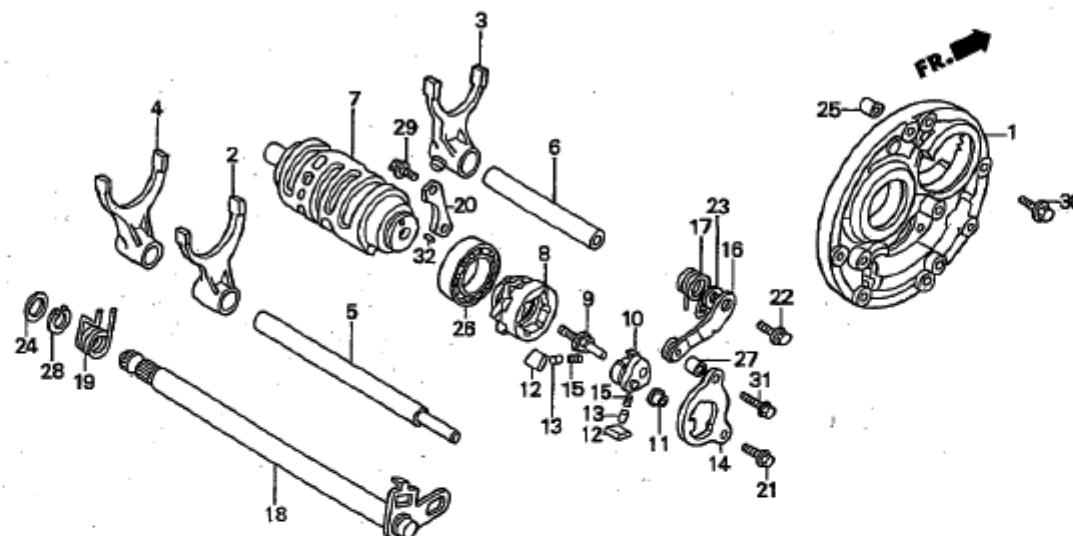


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
21	90451-KE8-000	WASHER, spline, 25	5						
22	90454-428-000	WASHER, thrust, 20 mm	2						
23	90461-286-000	WASHER, B. thrust, 25 mm	2						
24	90462-323-000	WASHER, lock, 25 mm	2						
25	90601-107-000	CIR-CLIP, 25 mm	6						
26	91012-KA5-690	PLATE, counter shaft bearing	1						
27	91021-KV3-701	BEARING, ball, 6205	1						
28	91022-KV3-003	BEARING, ball, radial, 6203	1						
		special.....	1						
29	91024-KV3-003	BEARING, ball, radial, 6305	1						
		special.....	1						
•30	91201-NF5-000	D-RING, 25 mm	1						
•31	91204-NF5-003	OIL-SEAL, 34 x 46 x 7	1						
32	93600-06014-0A	SCREW, flat, 6 x 14	1						
33	95701-06014-08	BOLT, flange, 6 x 14	2						
34	96100-62040-00	BEARING, ball radial, 6204	1						

Block No.

E-10

Gear shift drum • Gear shift fork



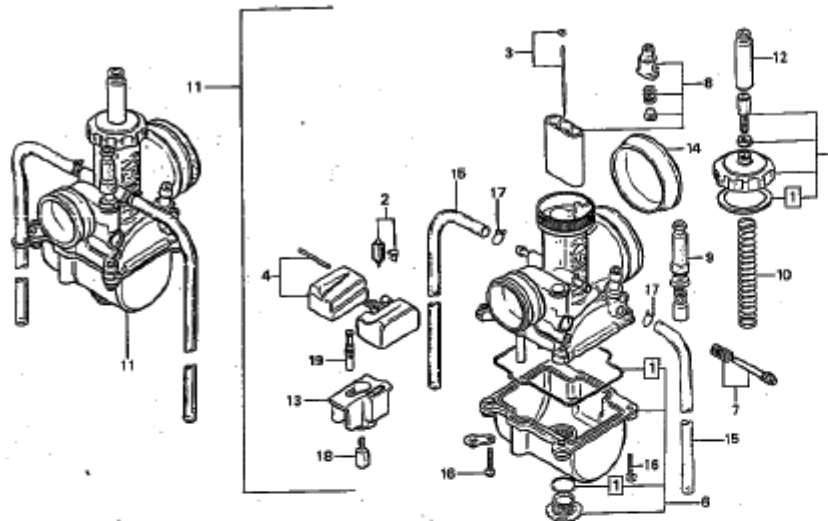
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	11131-KV3-000	HOLDER, trans bearing	1		21	90001-KV3-000	BOLT, hex. 6 x 16, special	1	
2	24211-KV3-000	FORK, R. gear shift	1		22	90023-041-010	PIVOT, shift drum stopper arm	1	
3	24212-KV3-000	FORK, C. gear shift	1		23	90417-360-000	WASHER, drum stopper	1	
4	24213-NF5-750	FORK, L. gear shift	1		24	90451-155-000	WASHER, 14 mm	1	
5	24261-KV3-000	SHAFT, shift fork	1		25	90701-KV3-003	PIN, dowel, 8 x 18	1	
6	24265-KA3-760	SHAFT, shift fork, M	1		26	91004-GC4-731	BEARING, ball radial, 25 x 49 x 9	1	
7	24311-KV3-000	DRUM, gear shift	1		27	94301-08140	PIN, dowel, 8 x 14	1	
8	24312-ND5-750	CENTER, shift drum	1		28	94510-14000	CIR-CLIP, external 14	1	
9	24315-HA0-000	PIN, shifter	1		29	95701-06014-00	BOLT, flange, 6 x 14	2	
10	24320-KA3-740	SHIFTER COMP., drum	1		30	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	6	
11	24322-HA0-000	COLLAR, shifter	1		31	95701-06028-00	BOLT, flange, 6 x 28	1	
12	24324-KA3-740	PAWL, ratchet	2		32	96220-40080	ROLLER, 4 x 8	1	
13	24326-360-000	PAWL, plunger	2						
14	24328-KV3-700	PLATE, guide	1						
15	24329-KA3-740	SPRING, pawl plunger	2						
16	24430-KA3-740	STOPPER COMP., drum	1						
17	24435-KV3-000	SPRING, drum stopper	1						
18	24610-KV3-700	SPINDLE COMP., shift	1						
19	24651-KV3-700	SPRING, shift return	1						
20	24655-KV3-000	PLATE, bearing set	1						

Block No.

E-11 **Carburetor**

MEMO

- Float level: 16 mm (gauge)
- Air screw open: $1\frac{1}{4} \pm \frac{1}{4}$
- Main jet: #1=#188, #2=#180
- Slow jet: #1=#50, #2=#48
- Jet needle: R0571C-3 gauge

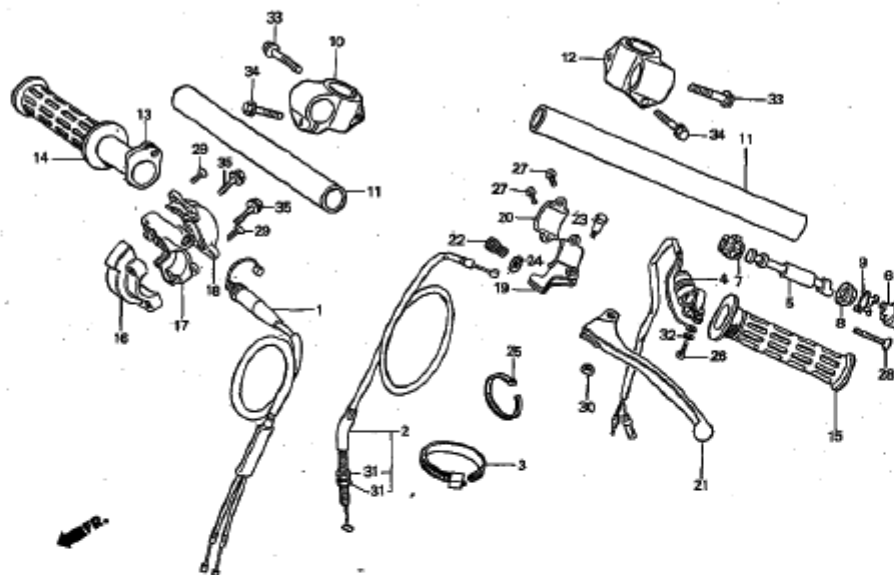


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
[1]	16010-KA5-691	GASKET SET	2		17	95002-02070	CLIP, B7, tube	4	
2	16011-KA3-741	VALVE-SET, float	2		18	99101-357-1680	JET, main #168	(2)	
	16012-NF5-760	NEEDLE-SET, jet, R0571C	2	Ø2.715		99101-357-1700	JET, main #170	(2)	
• 3	16201-NF5-760	NEEDLE-SET, jet, R0569C	(2)	Ø2.695		99101-357-1720	JET, main #172	(2)	
•	16202-NF5-760	NEEDLE-SET, jet, R0570C	(2)	Ø2.705		99101-357-1750	JET, main #175	(2)	
•	16203-NF5-751	NEEDLE-SET, jet, R0572C	(2)	Ø2.725		99101-357-1780	JET, main #178	(2)	
4	16013-KA3-741	FLOAT-SET	2			99101-357-1800	JET, main #180	(2)	
5	16014-KA5-691	TOP-SET	2			99101-357-1820	JET, main #182	(2)	
• 6	16015-NF4-003	CHAMBER-SET, float	2			99101-357-1850	JET, main #185	(2)	
7	16016-HA2-004	SCREW-SET, A	2			99101-357-1880	JET, main #188	(2)	
• 8	16022-ND5-761	VALVE-SET, throttle, #5.0	2			99101-357-1900	JET, main #190	(2)	
• 9	16046-NF5-751	VALVE, starter	2		19	99103-427-0450	JET, slow #45	(2)	
• 10	16050-ND5-761	SPRING, compression coil	(2)			99103-427-0480	JET, slow #48	(2)	
	16051-KA3-761	SPRING, compression coil	2			99103-427-0500	JET, slow #50	(2)	
• 11	16100-NF5-760	CARBURETOR ASSY.	2		Note : Ref. No. 11 キャブレター ASSY. のセッティングはメインジェット #188 スロー ジェット #50 です。 Carburetor ASSY. (Ref. No. 11) is fixed with #188 Main jet and #50 Slow jet.				
12	16118-166-004	CAP, cable sealing	2						
13	16185-KA3-761	PLATE, buffer	2						
• 14	16196-ND5-761	RUBBER, cap	2						
• 15	16199-NF5-751	TUBE, air vent	4						
16	93892-04016-08	SCREW, washer, 4 x 16	8						

Block No.

F-1

Steering handle • Cable



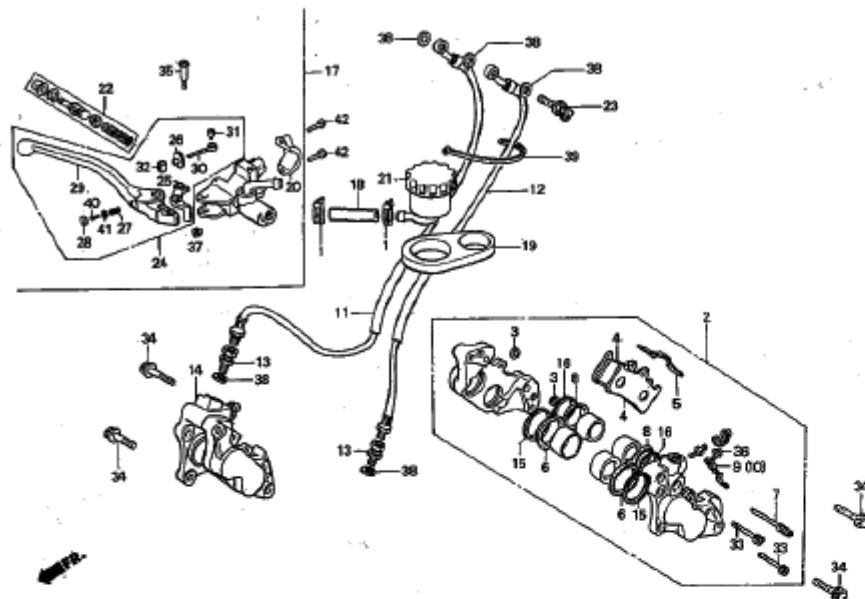
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17910-NF5-750	CABLE COMP., throttle, PJ-38	1		21	53178-399-700	LEVER, L. steering handle	1	
• 2	22870-NF5-000	CABLE COMP., clutch	1		22	53192-KA4-710	BOLT, wire adjust	1	
• 3	22872-NF5-760	BAND, 200	1		23	90114-310-000	BOLT, handle lever pivot	1	
• 4	35130-ND4-750	SWITCH ASSY., kill	1		24	90321-KF0-000	NUT, fixing	1	
5	53104-MJ0-000	WEIGHT, B. handle	2		• 25	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	
6	53105-KM9-000	WEIGHT, A. steering handle	2		26	93500-04012-0A	SCREW, pan, 4 x 12	1	
• 7	53106-NF5-750	RUBBER, handle weight, A	2		27	93500-05016-0A	SCREW, pan, 5 x 16	2	
• 8	53107-NF5-750	RUBBER, handle weight, B	2		28	93600-06045-0B	SCREW, flat, 6 x 45	2	
9	53108-MJ0-000	SNAPRING, handle weight	2		29	93700-04010-0G	SCREW, oval, 4 x 10	2	
• 10	53110-ND5-760	HOLDER, R. handle	1		30	94001-06000-0S	NUT, hex. 6 mm	1	
• 11	53111-NF5-760	PIPE, handle	2		31	94002-08000-0S	NUT, hex. 8 mm	2	
• 12	53120-ND5-760	HOLDER, L. handle	1		32	94111-04000	WASHER, spring, 4 mm	1	
• 13	53141-NF4-003	PIPE, throttle grip	1		33	95701-08032-00	BOLT, flange, 8 x 32	2	
14	53165-422-000	GRIP, R. handle	1		34	96001-06022-00	BOLT, flange, SH. 6 x 22	2	
15	53166-422-000	GRIP, L. handle	1		35	96001-06022-07	BOLT, flange, SH. 6 x 22	2	
16	53167-KS6-000	HOUSING, A. grip	1						
17	53168-KS6-000	HOUSING, B. grip	1						
• 18	53169-KZ4-000	COVER, housing, B	1						
19	53172-430-003	BRACKET, L. handle lever	1						
20	53173-376-000	HOLDER, lever bracket	1						

Block No.

F-2

**Front caliper -
Master cylinder**

MEMO
• Brake fluid: DOT 4



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	43541-ND5-750	CLAMP	2		22	45530-MA5-671	CYLINDER SET, master	1	
• 2	45100-NF5-750	CALIPER ASSY., L. front	1		• 23	45530-NF5-000	BOLT ASSY., oil bleeder	1	
3	45103-MR7-006	SEAL, joint	4		24	53170-MJ4-006	LEVER ASSY., R. handle	1	
4	45105-MR7-612	PAD COMP.	4		25	53171-MJ4-006	KNOCKER, master cylinder	1	
5	45106-MR7-006	SPRING, pad	2						
6	45109-MA7-006	DUST-SEAL	4		26	53172-MJ4-006	ADJUSTER, handle lever, R.	1	
7	45109-MR7-006	PIN, hanger	2		27	53173-MJ4-006	SPRING, handle lever	1	
8	45109-166-006	DUST-SEAL	4		28	53174-MJ4-006	CAP, handle lever	1	
9	45113-MR7-006	SPRING, L. hanger pin	1		29	53175-MJ4-006	LEVER, handle, R.	1	
10	45114-MR7-006	SPRING, R. hanger pin	1		30	53176-MJ4-016	BOLT, adjust	1	
• 11	45124-NF5-761	HOSE, R. front brake (ℓ = 460)	1		31	53177-KV0-006	BOLT, lever socket, 5 x 5	1	
• 12	45125-NF5-761	HOSE, L. front brake (ℓ = 575)	1		32	53179-MJ4-016	JOINT, lever	1	
13	45127-KZ4-003	JOINT, brake hose	2		33	90102-MR7-006	BOLT, socket, 8 x 45	4	
• 14	45200-NF5-750	CALIPER ASSY., R. front	1		• 34	90111-ND5-760	BOLT, flange, 8 x 24	4	
15	45209-MA7-006	SEAL, piston	4		35	90114-MA5-671	BOLT, handle lever	1	
16	45209-166-006	SEAL, piston	4		36	90124-MR7-006	SCREW-WASHER, 4 x 8	2	
• 17	45500-NF5-006	MASTER CYLINDER ASSY., front brake (15.8).....	1		37	90201-415-000	CAP, nut, 6 mm	1	
• 18	45501-NF5-000	V-TUBE, 9 x 13 x 75	1		38	90545-300-000	WASHER, oil bolt	5	
• 19	45510-NF5-750	STAY, front master cylinder tank	1		• 39	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	
20	45517-166-006	HOLDER, master cylinder	1		40	93500-03006-0A	SCREW, pan, 3 x 6	1	
• 21	45520-NF5-003	TANK ASSY., front master cylinder.....	1		41	94101-03800	WASHER, plain, 3 mm	1	
					42	96001-06025-07	BOLT, flange, SH, 6 x 25	2	

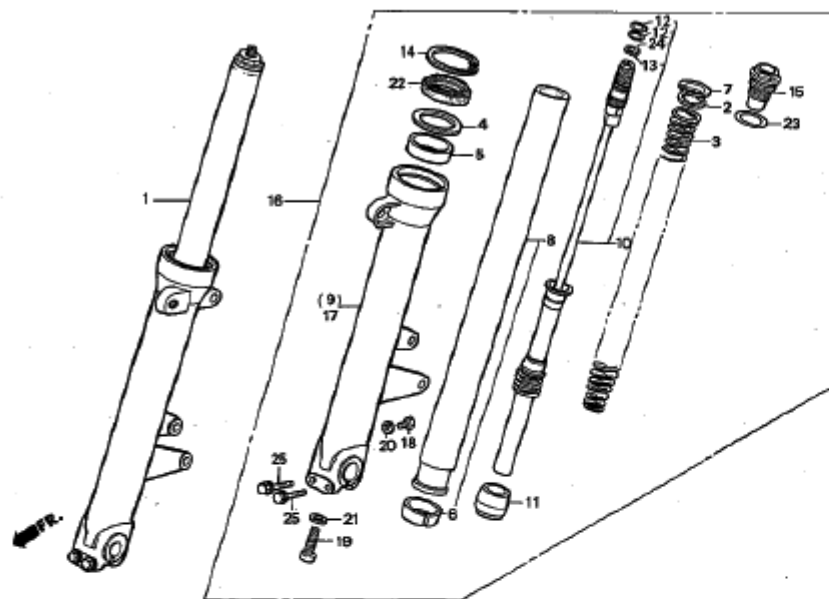
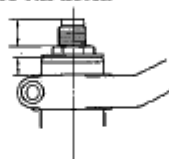
Block No.

F-3

Front fork

MEMO

- Front fork oil
Specified oil: ULTRA CUSHION OIL No.5
(SAE-5W)
- Capacity: 273 cc
Oil level: 177 mm
- Rebound damping adjust: MAX-6th notch
- Spring preload adjust: 19 mm
- Front fork projection: 15 mm



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	51400-NF5-761	FORK ASSY., R. front	1		• 19	90120-NF5-751	BOLT, socket, 8 mm	2	
• 2	51403-KF0-003	PLATE, spring joint	2		• 20	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	2	
• 3	51404-NF5-821	SPRING, front cushion (0.563)	(2)		• 21	90544-283-000	WASHER, special	2	
• 4	51405-NF5-751	SPRING, front cushion (0.601)	2		• 22	91255-MN8-741	OIL-SEAL, 41 x 54 x 11	2	
• 5	51406-NF5-821	SPRING, front cushion (0.637)	(2)		• 23	91356-KF0-003	O-RING, 33.2 x 2.4	1	
• 6	51412-MB4-003	RING, buck up	2		• 24	96211-04000	BALL, steel, 4	2	
• 7	51414-MN5-003	BUSH, guide	2		• 25	96500-08045-00	BOLT, flange, DR, 8 x 45	4	
• 8	51415-MM8-003	BUSH, slider	2						
• 9	51415-NF5-751	SEAT, spring	2						
• 10	51420-NF5-751	PIPE COMP., front fork	2						
• 11	51421-NF5-751	CASE COMP., R. bottom	1						
• 12	51430-NF5-761	DAMPER COMP.	2						
• 13	51432-NF5-751	PIECE, oil lock	2						
• 14	51435-NF5-761	O-RING, 13.8 x 2.4	4						
• 15	51436-NF5-761	EXPANDER	2						
• 16	51447-MB4-003	CIR-CLIP, internal	2						
• 17	51455-NF5-751	BOLT, front fork	2						
• 18	51500-NF5-761	FORK ASSY., L. front	1						
• 19	51521-NF5-751	CASE COMP., L. bottom	1						
• 20	90107-NF4-003	BOLT, hex. 6 x 8	2						

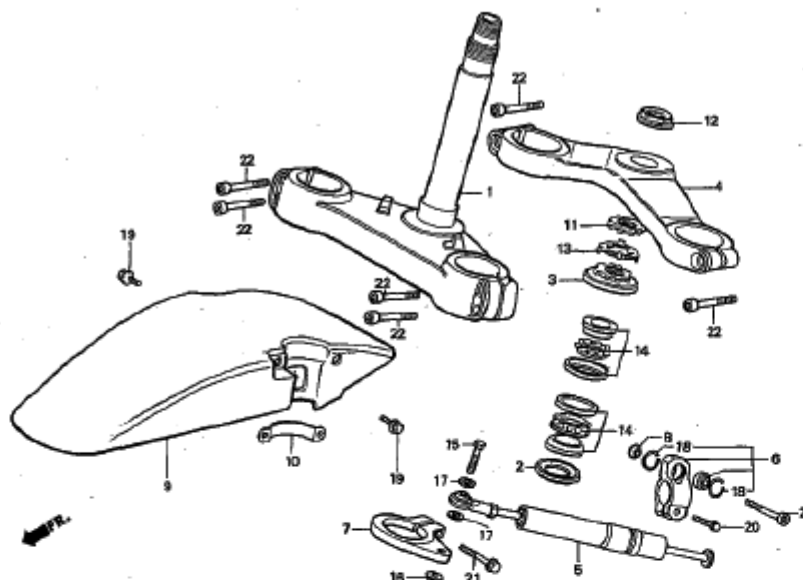
Block No.

F-4

Steering stem •
Steering damper •
Front fender

MEMO

- Damping adjustment
: MAX. -5th notch



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	53200-NF5-760	STEM COMP., steering (35)	1		21	96001-06032-00	BOLT, flange, SH, 6 x 32	1	
2	53214-MR7-003	SEAL, steering head dust	1		22	96700-08032-10	BOLT, socket, 8 x 32	7	
3	53220-MR7-000	THREAD COMP., top	1						
• 4	53230-NF5-760	BRIDGE, fork top (35)	1						
• 5	53700-NF5-761	DAMPER ASSY., steering	1						
• 6	53705-NF5-760	HOLDER ASSY., steering damper ...	1						
• 7	53710-NF5-752	STAY, steering damper	1						
• 8	53713-NC8-000	SPACER, steering damper	1						
• 9	61100-NF5-750	FENDER, front	1						
10	61101-KV3-300	PLATE, front fender	2						
11	90302-MR7-000	THREAD B, pipe	1						
• 12	90302-NF5-760	NUT, steering stem	1						
13	90506-MR7-000	WASHER	1						
14	91016-MR7-003	BEARING, head pipe	2						
• 15	92201-08032-0A	BOLT, hex., 8 x 32	1						
16	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1						
17	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	2						
18	94601-17000	CLIP, 17 mm	2						
19	96001-06018-00	BOLT, flange, SH, 6 x 18	4						
20	96001-06028-00	BOLT, flange, SH, 6 x 28	1						

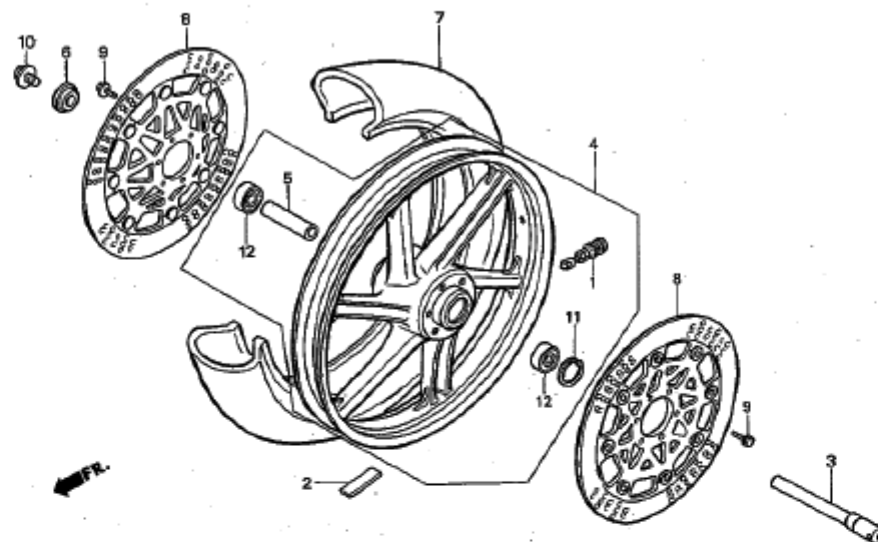
Block No.

F-5

Front wheel

MEMO

- Air pressure: 2.0 kgf/cm²



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1						
• 2	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer, 10G	N						
•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer, 20G	N						
• 3	44300-NF5-750	AXLE ASSY., front wheel	1						
• 4	44600-NF5-750	WHEEL COMP., front 3.00 x 17	(1)						
•	44600-NF5-760	WHEEL COMP., front 3.50 x 17	1						
•	44600-NF5-910	WHEEL COMP., front 3.25 x 17	(1)						
• 5	44620-ND5-750	COLLAR, front axle center	1						
• 6	44621-NF5-750	COLLAR, front wheel side	1						
• 7	44711-NF5-760	TIRE, front (slick) 17 inch (BS)	1	JAPANESE SPEC.					
•	44711-NF5-770	TIRE, front (slick) 17 inch (DUNLOP)	1	FOR EXPORT USE ONLY					
• 8	45250-NF5-751	DISK COMP., front brake	2						
• 9	90113-ND5-761	BOLT, flange, 6 x 20	12						
10	90305-ML7-000	BOLT, front axle	1						
11	94520-42000	CIR-CLIP, internal, 42	1						
12	96150-60040-10	BEARING, ball radial, 6004	2						

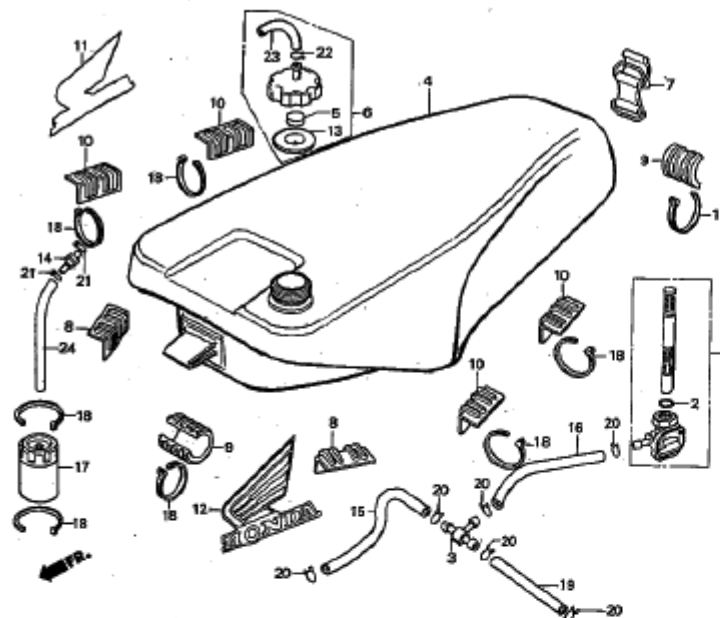
Block No.

F-6

Fuel tank

MEMO

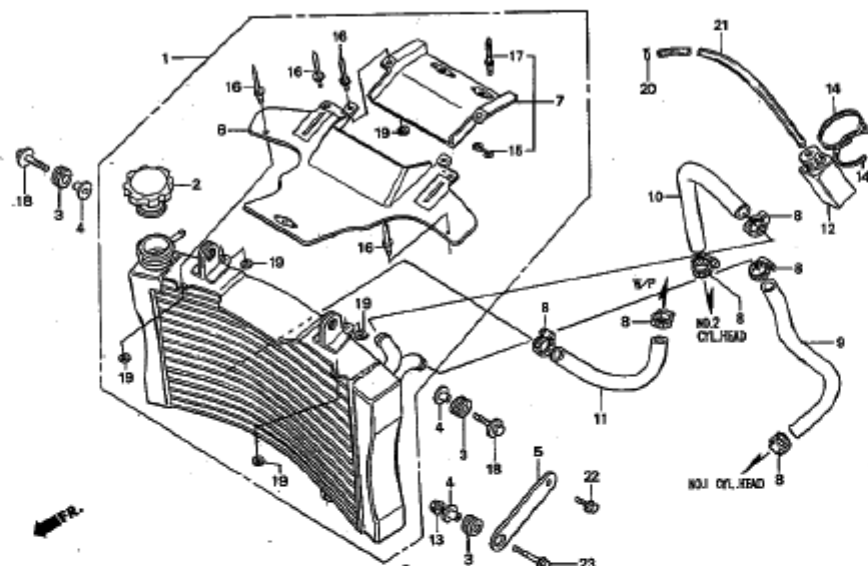
- Fuel tank capacity: 23 ltrs.
- Gasoline: 100 octane or higher grade
- Oil: Shell Sports SX
- Pre mixing: 30:1



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	16950-NF5-003	COCK ASSY., fuel	1		21	95002-45000	CLIP, C8 tube	2	
• 2	16958-MA1-731	O-RING	1		22	95002-50000	CLIP, C9 tube	1	
• 3	16958-MB0-000	JOINT, fuel tube	1		23	95003-10005-31	V-TUBE, 5 x 8 x 50	1	
• 4	17500-NF5-760	TANK COMP., fuel	1		24	95003-10070-31	V-TUBE, 5 x 8 x 700	1	
• 5	17512-ND5-750	FILTER, fuel cap	1						
• 6	17520-NF5-750	CAP ASSY., fuel tank	1						
• 7	17521-NF5-750	BAND, fuel tank rear	1						
• 8	17527-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, A	2						
• 9	17528-NC8-000	RUBBER, fuel tank mount, rear	2						
• 10	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount, B	4						
• 11	17531-NF5-760	MARK, R. fuel tank	1						
• 12	17532-NF5-760	MARK, L. fuel tank	1						
• 13	17624-430-000	PACKING, fuel cap	1						
• 14	17625-NF4-003	VALVE COMP., check	1						
• 15	17701-NF5-000	TUBE, fuel A	1						
• 16	17703-NF5-760	TUBE, fuel C	1						
• 17	19602-NF4-810	TANK, catch, 250	1						
• 18	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	9						
• 19	95001-75090-40	TUBE, fuel, 7.3 x 90	1						
• 20	95002-02120	CLIP, B12, tube	6						

Block No.

F-7 **Radiator**

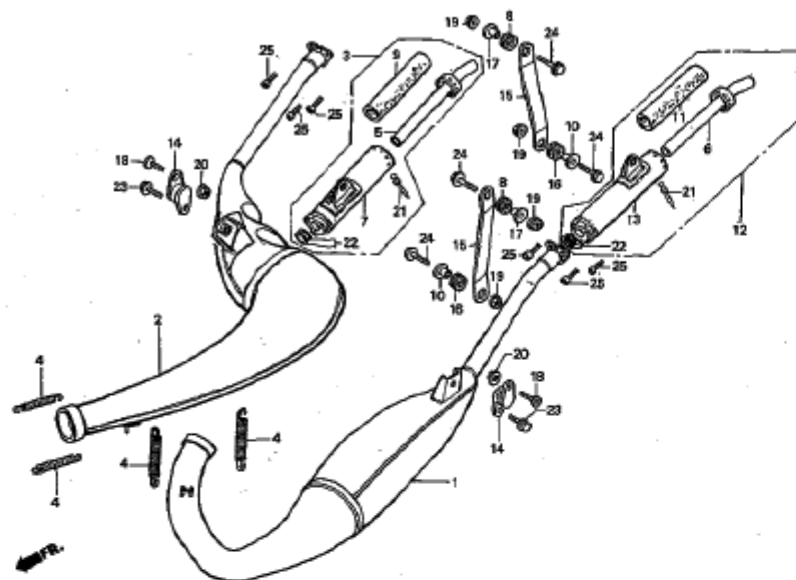


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	19000-NF5-760	RADIATOR ASSY.	1		21	95003-14035-10	V-TUBE, 6 x 9 x 350	1	
• 2	19037-NL0-003	CAP COMP., filler	1		22	95701-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	1	
• 3	19051-KA3-830	RUBBER, radiator mount	3		23	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	1	
• 4	19052-KA3-830	COLLAR, radiator mount	3						
• 5	19110-NF5-760	STAY, radiator	1						
• 6	19112-NF5-760	COVER, upper radiator front	1						
• 7	19113-NF5-760	COVER, upper radiator rear	1						
• 8	19506-KA4-000	CLAMP, water hose	6						
• 9	19514-NF5-760	HOSE A, water	1						
• 10	19515-NF5-760	HOSE B, water	1						
• 11	19516-NF5-760	HOSE C, water	1						
• 12	19601-NF4-750	TANK, catch	1						
• 13	90301-473-003	NUT, U, 6 mm	1						
• 14	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	2						
• 15	90655-NF5-000	SPRING, fastener	2						
• 16	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	6						
• 17	91081-NF5-750	RIVET, blind, 2.4 x 8.9	4						
• 18	93404-06025-00	BOLT-WASHER, 6 x 25	2						
• 19	94101-03000	WASHER, plain, 3 mm	6						
• 20	95002-02080	CLIP, tube, B8	1						

Block No.

F-8

Expansion chamber

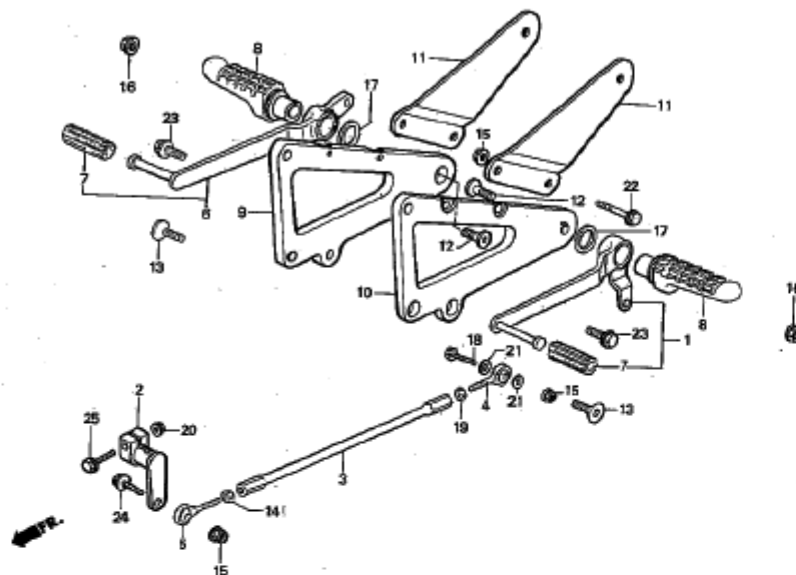


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	18310-NF5-760	CHAMBER COMP., expansion No.1.....	1		19	90301-473-003	NUT, U. 6 mm	4	
• 2	18320-NF5-760	CHAMBER COMP., expansion No.2.....	1		20	90309-428-731	NUT, flange, 8 mm	2	
• 3	18330-NF5-761	SILENCER ASSY., R.	1		• 21	91081-NF4-003	RIVET, blind, 3.2	16	
• 4	18332-KS6-000	SPRING, exhaust pipe	4		22	91301-KR3-003	O-RING, 25.5 x 2.5	4	
• 5	18332-NF4-810	INNER COMP., silencer	1		23	95701-06012-00	BOLT, flange, 6 x 12	2	
• 6	18332-NF5-760	INNER COMP., L. silencer	1		24	95701-06025-00	BOLT, flange, 6 x 25	4	
• 7	18333-NF5-760	OUTER COMP., R. body	1		25	96700-06016-07	BOLT, socket, 6 x 16	6	
• 8	18334-KA3-830	RUBBER, silencer	2						
• 9	18335-NF5-761	WOOL, R. glass	1						
• 10	18336-KS6-700	COLLAR, silencer mount	2						
• 11	18336-NF5-761	WOOL, L. glass	1						
• 12	18340-NF5-761	SILENCER ASSY., L.	1						
• 13	18343-NF5-760	OUTER COMP., L. body	1						
• 14	18355-KS6-000	STAY, chamber	2						
• 15	18360-NF5-750	STAY, silencer	2						
• 16	61103-430-000	RUBBER, fender mount	2						
• 17	61104-430-000	COLLAR, fender mount	2						
• 18	90116-NF5-000	SCREW, 8 x 25	2						

Block No.

F-9

Change pedal •
Rear brake • Step



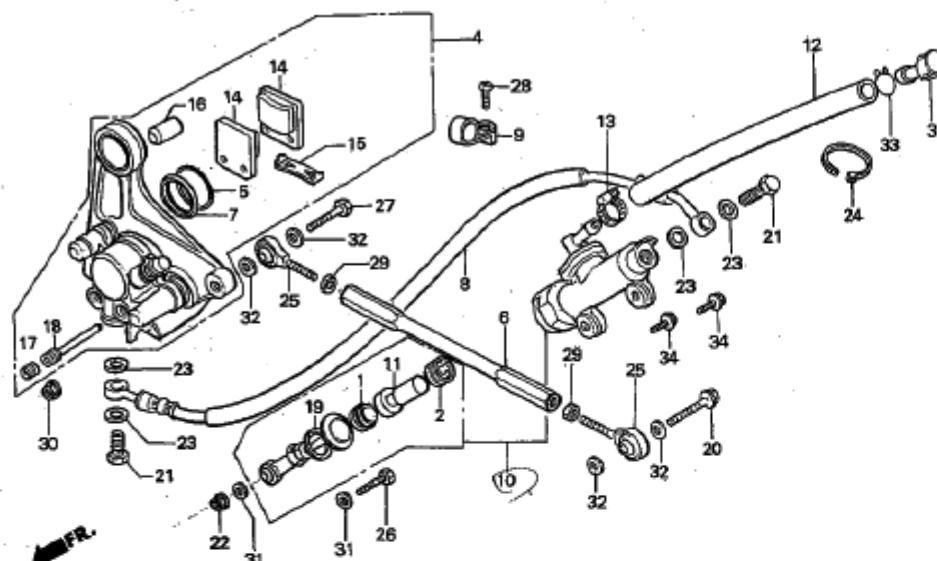
Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	24700-NF5-000	PEDAL COMP., change	1		21	94101-06000	WASHER, plain 6 mm	2	
• 2	24702-NF5-000	ARM, gear change	1		22	95701-06018-00	BOLT, flange, 6 x 18	2	
• 3	24710-NF5-000	ROD, change	1		23	95701-08022-00	BOLT, flange, 8 x 22	2	
• 4	24711-NC8-000	ROD, end A 6 mm	1		24	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	1	
• 5	24712-NC8-000	ROD, end B 6 mm	1		25	96001-06028-00	BOLT, flange, SH. 6 x 28	1	
• 6	46500-NF5-000	PEDAL ASSY., brake	1						
• 7	46501-ND4-750	RUBBER, pedal	2						
• 8	50610-ND5-750	ARM COMP., step	2						
• 9	50630-NF5-000	HOLDER, R. step	1						
• 10	50640-NF5-000	HOLDER, L. step	1						
• 11	50641-NF4-000	PLATE COMP., foot guard	2						
• 12	90104-NF4-000	BOLT, flat head, 10 x 50	2						
• 13	90116-NF5-000	SCREW, 8 x 25	2						
• 14	90201-KV3-700	NUT, tie-rod B	1						
15	90301-473-003	NUT, U. 6 mm	4						
16	90304-GA6-003	NUT, axle	2						
17	90407-KK1-000	WASHER, 16.2 mm	2						
18	92201-06025-0A	BOLT, hex. 6 x 25	1						
19	94001-06200-0S	NUT, hex. 6 mm	1						
20	94050-06000	NUT, flange, 6 mm	1						

Block No.

F-10

Rear caliper • Rear master cylinder

MEMO
• Brake fluid: DOT 4



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	04601-ND5-760	CUP, primary	1		21	90145-MS9-611	BOLT, oil, 10 x 22	2	
• 2	04602-ND5-760	CUP, secondary	1		22	90301-473-003	NUT, U. 6 mm	1	
• 3	17370-419-700	PLUG, breather tube	1		23	90545-300-000	WASHER, oil bolt	4	
• 4	43100-NF4-750	CALIPER ASSY., rear	1		• 24	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1	
• 5	43109-MA3-006	DUST-SEAL	1		• 25	91048-NC5-000	END, rod, 8 mm	2	
• 6	43111-NF5-810	ROD, rear brake short	1		26	92201-06025-0A	BOLT, hex., 6 x 25	1	
• 7	43209-MA3-006	SEAL, piston	1		27	92201-08035-0A	BOLT, hex., 8 x 35	1	
• 8	43310-NF5-761	HOSE, rear brake	1		28	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	
• 9	43311-NC8-010	CLAMP, rear brake hose	1		29	94002-08200-0S	NUT, hex., 8 mm	2	
• 10	43500-ND5-750	MASTER CYLINDER ASSY., rear ..	1		30	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	1	
• 11	43502-ND5-750	PISTON, rear	1		31	94101-06000	WASHER, plain, 6 mm	2	
• 12	43503-NF4-000	V-TUBE, 9 x 13 x 240	1		32	94102-08000	WASHER, plain, 8 mm	4	
• 13	43541-ND5-750	CLAMP	1		33	95002-02120	CLIP, B12, tube	1	
• 14	45105-GM9-743	PAD COMP.	2		34	95801-06022-00	BOLT, flange, 6 x 22	2	
• 15	45108-GM9-741	SPRING, pad	1						
• 16	45133-MA3-006	BOOT, B.	1						
• 17	45203-MG3-006	PLUG, pin	2						
• 18	45215-GE2-006	PIN, hanger	2						
• 19	46182-500-013	CIR-CLIP, master cylinder	1						
• 20	90108-NF4-000	BOLT, flange, 8 x 28	1						

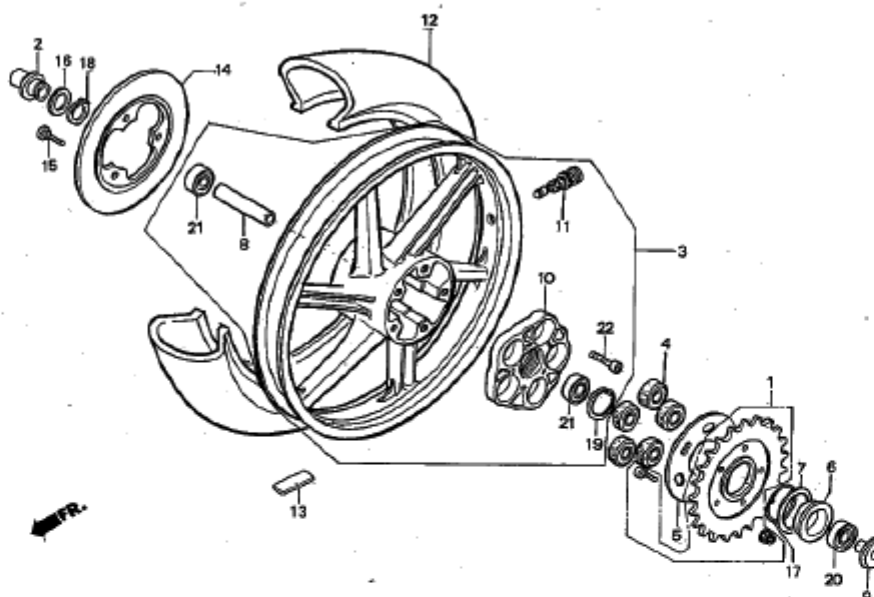
Block No.

F-11

Rear wheel

MEMO

- Air pressure: 2.1 kgf/cm²



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	41101-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 31T ..	(1)		• 9	42625-NF5-760	COLLAR, L. rear axle	1	
•	41102-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 32T ..	(1)		• 10	42628-NF5-760	HUB, sprocket	1	
•	41103-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 33T ..	(1)		• 11	42704-NF7-000	VALVE, wheel	1	
•	41104-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 34T ..	(1)		• 12	42711-NF5-760	TIRE, rear 18 inch (Slick) BS	1	JAPANESE SPEC.
•	41105-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 35T ..	(1)		•	42711-NF5-770	TIRE, rear 18 inch (Slick) DUNLOP	1	FOR EXPORT USE ONLY
•	41106-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 36T ..	1		• 13	42720-NC8-000	WEIGHT, balancer, 10G	N	
•	41107-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 37T ..	(1)		•	42721-NC8-000	WEIGHT, balancer, 20G	N	
•	41108-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 38T ..	(1)		• 14	43122-NF5-760	DISK, rear brake	1	
•	41109-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 39T ..	(1)		15	90105-KR3-000	BOLT, front disk, 8 x 24	3	
•	41110-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 40T ..	(1)		16	90475-425-000	WASHER, thrust, 30 mm	1	
•	41111-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 41T ..	(1)		17	91302-KV3-700	O-RING, 48 x 2	1	
•	41112-NF5-000	SPROCKET ASSY., final driven, 42T ..	(1)		18	94510-30000	CIRCLIP, external, 30	1	
• 2	42313-NF5-760	COLLAR, R. rear axle	1		19	94520-47000	CLRCLIP, internal, 47	1	
• 3	42600-NF5-760	WHEEL COMP., rear, 4.50 x 18	1		20	96150-60050-10	BEARING, ball radial, 6005	1	
•	42600-NF5-830	WHEEL COMP., rear, 4.00 x 18	(1)		21	96150-62040-10	BEARING, ball radial, 6204	2	
•	42600-NF5-840	WHEEL COMP., rear, 4.50 x 17	(1)		22	96700-10032-07	BOLT, socket, 10 x 32	5	
• 4	42615-NF5-760	RUBBER, rear wheel damper	5						
• 5	42616-NF5-000	WASHER, sprocket	1						
• 6	42617-NF5-760	COLLAR, sprocket	1						
• 7	42618-ND5-750	WASHER, collar sprocket 0.2t	N						
•	42619-ND5-750	WASHER, collar sprocket 0.3t	N						
• 8	42620-ND5-750	COLLAR, rear axle center	1						

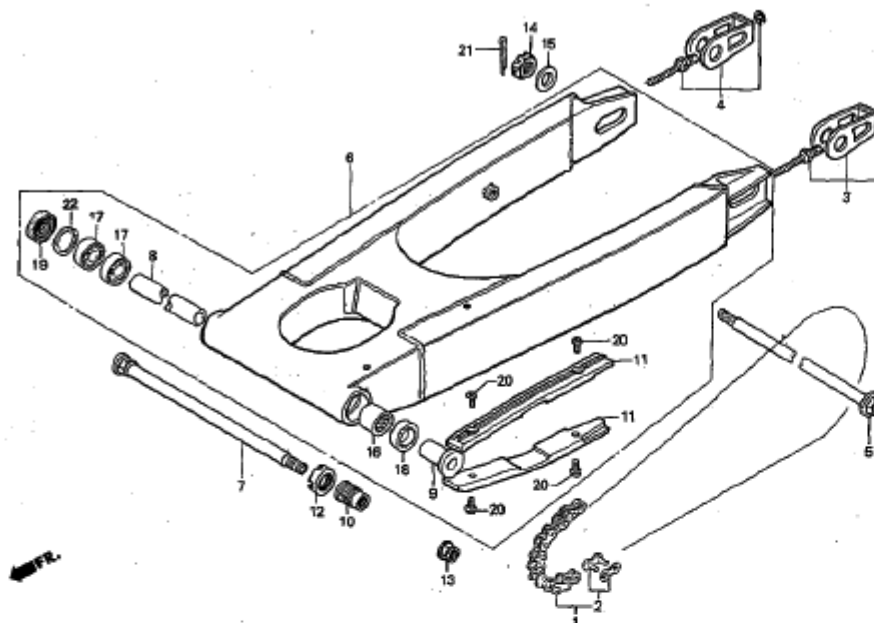
Block No.

F-12

Rear fork

MEMO

- Drive chain slack: 25 ± 5 mm



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	40530-NF5-013	CHAIN, drive (RK520TZ-108)	1		19	91214-MR7-003	DUST SEAL, 26 x 37 x 5	1	
• 2	40530-NF5-004	CHAIN, drive (D1D520TR-108)	1		20	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	4	
• 3	40536-ND5-751	JOINT XJ, drive chain. DID	1		21	94201-40400	PIN, split, 4 x 40	1	
• 4	40536-NF5-003	JOINT, drive chain. RK	1		22	94520-37000	CIRCLIP, IN. 37	1	
• 5	40540-KV3-700	ADJUSTER, ASSY., chain	1						
• 6	40540-NF5-000	ADJUSTER, ASSY., R. chain	1						
• 7	42301-NF5-760	AXLE, rear wheel	1						
• 8	52000-NF5-760	FORK ASSY., rear	1						
• 9	52101-KY2-000	BOLT, swing arm pivot	1						
• 10	52102-KY2-000	COLLAR, swing arm distance	1						
• 11	52106-NF5-760	COLLAR B, pivot	1						
• 12	52109-NF5-760	BOLT, adjust pivot	1						
• 13	52170-NF4-000	SLIDER, chain up	2						
• 14	90301-MR7-000	NUT, lock, M30 x 1.5	1						
• 15	90305-MB4-003	NUT, flange, 18 mm	1						
• 16	90307-538-000	NUT, spindle	1						
• 17	90402-KE8-000	WASHER, thrust, 20 mm	1						
• 18	91071-MR7-003	BEARING, needle	1						
• 19	91072-MR7-003	BEARING, ball, radial	2						
• 20	91202-MR7-003	DUST-SEAL, 28 x 31 x 4	1						

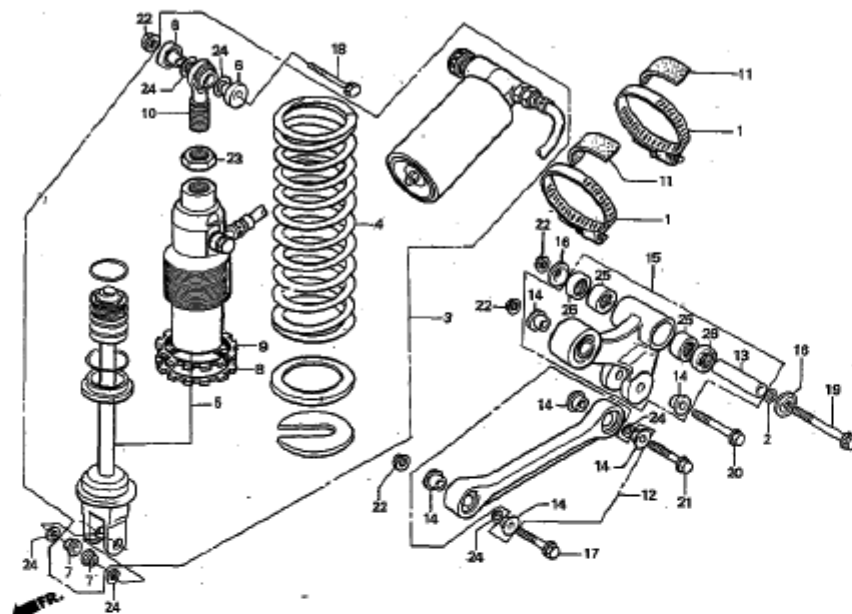
Block No.

F-13

Rear cushion

MEMO

- Spring installed length
- Damping adjuster position
Compression: H - 7 notch
Rebound: 5 + 8 th notch
- Adjust the ride height
35.7 mm (17 INCH)
30.7 mm (18 INCH)

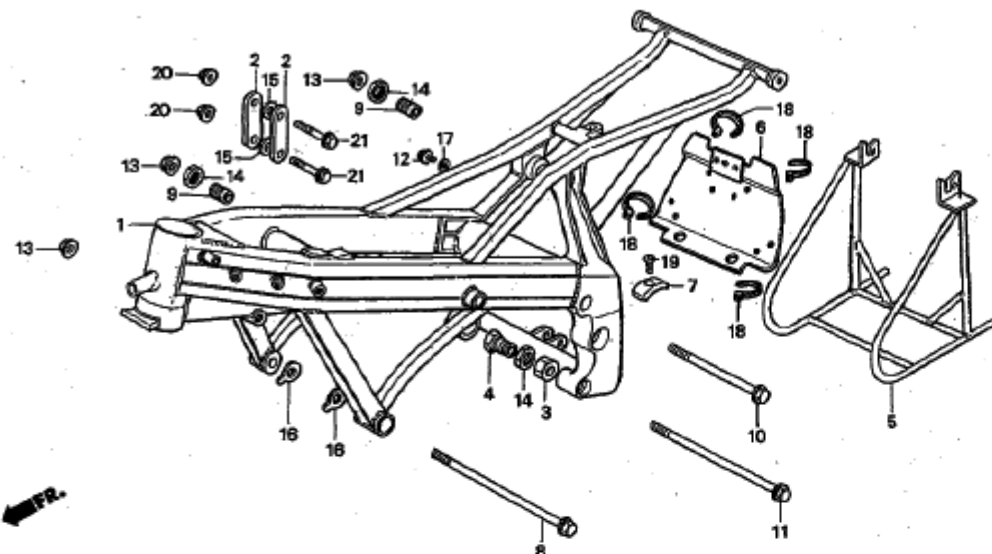


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
1	50252-KA3-830	BAND, sub tank	2		15	52470-NF5-760	ARM ASSY., cushion	1	
• 2	50353-NC8-000	SHIM, engine hanger collar rear	N		• 16	52472-ND5-750	WASHER, rear cushion	2	
• 3	52400-NF5-761	CUSHION ASSY., rear	1		• 17	90102-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 50	1	
• 4	52405-ND5-751	SPRING, rear cushion (6.03)	(1)		• 18	90103-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 73	1	
•	52406-ND5-821	SPRING, rear cushion (6.36)	(1)		• 19	90104-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 87	1	
	52407-NF5-761	SPRING, rear cushion (6.6)	1		• 20	90106-NF5-000	BOLT, flange, 10 x 60	1	
	52408-NF5-761	SPRING, rear cushion (6.9)	(1)						
• 5	52410-NF5-761	DAMPER COMP., rear	1		21	90126-KT2-000	BOLT, flange, 10 x 42	1	
• 6	52411-NF5-003	COLLAR, damper upper	2		22	90304-GA6-003	NUT, axle	4	
• 7	52412-NF5-751	COLLAR, damper lower	2		• 23	90306-NF5-003	NUT, lock, 20 mm	1	
• 8	52414-NF5-003	ADJUSTER, spring	1		• 24	90501-ND5-750	WASHER, 12 x 16 x 0.1	N	
• 9	52415-NF5-003	NUT, adjuster	1		25	91106-KC6-003	BEARING, needle, 15 mm	2	
• 10	52420-NF5-751	JOINT COMP., upper (ℓ = 45.5)	1						
	52420-NF5-830	JOINT COMP., upper (ℓ = 49)	(1) FOR 17 INCH ONLY		26	91262-MB2-005	SEAL, connecting rod pivot dust	2	
• 11	52459-ND5-750	RUBBER, rear cushion tank	2						
• 12	52460-NF5-760	ROD ASSY., cushion	1						
13	52463-KC1-000	COLLAR, cushion arm pivot	1						
•	52465-NF5-810	COLLAR, cushion arm pivot A	(1) $\varnothing 15h7^{+0}_{-0.018}$						
•	52466-NF5-810	COLLAR, cushion arm pivot B	(1) $\varnothing 15k7^{+0.019}_{-0.001}$						
•	52467-NF5-810	COLLAR, cushion arm pivot C	(1) $\varnothing 15n7^{+0.030}_{-0.012}$						
14	52468-NF5-000	COLLAR, tension rod	6						

Block No.

F-14

Frame body • Rear fender



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	50100-NF5-760	FRAME BODY COMP.	1		•	90514-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.5	N	
• 2	50201-NF5-760	PLATE, A	2		•	90515-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.2	N	
• 3	50205-NF5-750	NUT, engine mount lower	1		17	90543-273-000	PACKING, front fork drain cock	1	
• 4	50206-NF5-750	BOLT, engine mount lower	1		• 18	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	4	
• 5	50500-ND5-760	STAND, main	1		19	93500-05012-0A	SCREW, pan, 5 x 12	1	
					20	94050-08000	NUT, flange, 8 mm	2	
• 6	50819-NF5-760	FENDER COMP., rear	1						
• 7	52158-NF5-760	SLIDER, chain lower	1		21	95701-08040-00	BOLT, flange, 8 x 40	2	
• 8	90109-NF5-750	BOLT, flange, 10 x 212	1						
• 9	90124-NF5-760	BOLT, engine mount adjuster, 18 x 40.....	2						
• 10	90125-NF5-760	BOLT, flange, 10 x 206	1						
• 11	90126-NF5-760	BOLT, flange, 10 x 268	1						
• 12	90134-ND5-000	BOLT, flange, 6 x 10	1						
13	90304-GA6-003	NUT, axle	3						
• 14	90322-NF5-750	NUT, lock, 18 mm	3						
15	90406-VM6-000	WASHER, thrust 8.1 mm (0.5)	N						
• 16	90510-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.6	N						
•	90511-NF5-000	SHIM, engine mount, 0.8	N						
•	90512-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.0	N						
•	90513-NF5-000	SHIM, engine mount, 1.2	N						

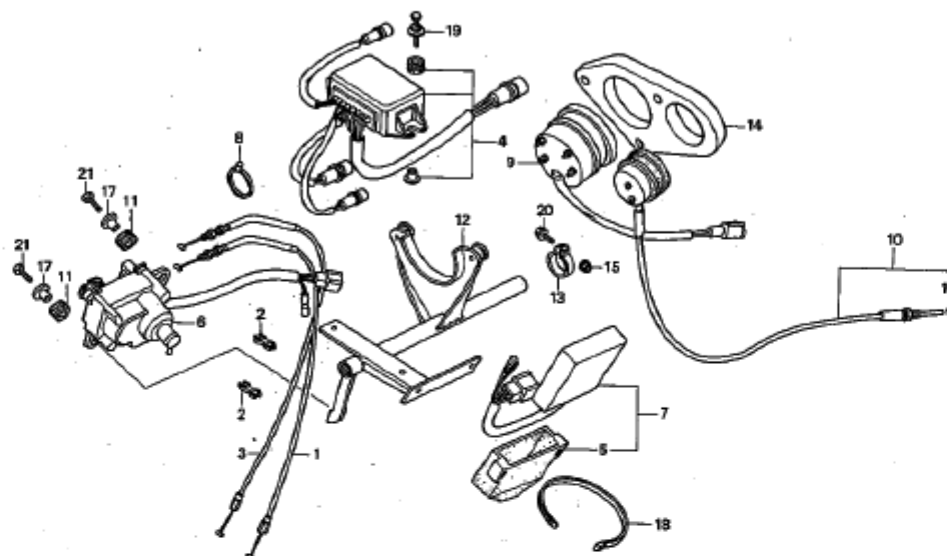
Block No.

F-15

RC valve control unit •
Servo motor •
Control cable

MEMO

- RC valve checker unit and switch
: 31850-NF5-761 UNITASSY, valve checker
31860-NF5-750 SWITCH, checker
32120-NF5-760 CABLE, checker battery
BATTERY 12V (Above 1 AH in capacity)

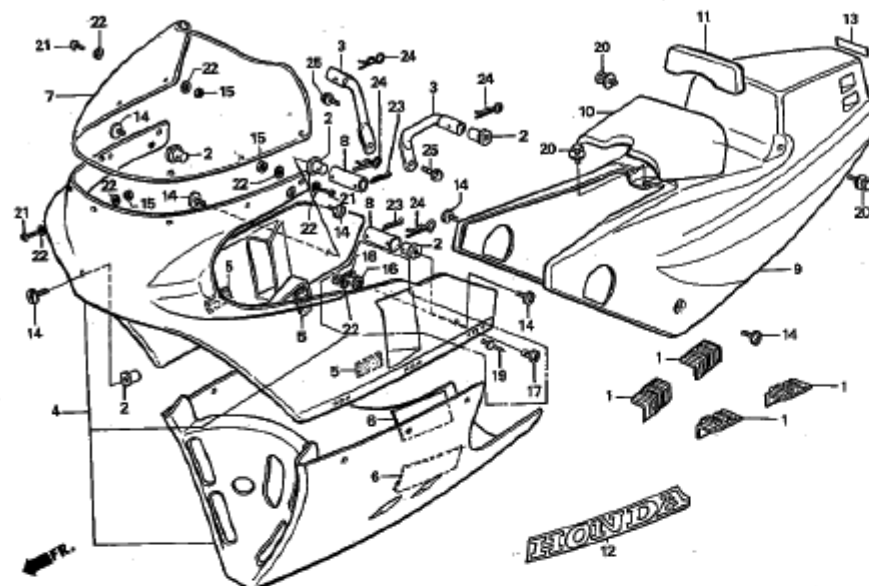


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17950-NF5-760	CABLE COMP., R. control	1		21	96001-06028-00	BOLT, flange, SH; 6 x 28	2	
• 2	17955-NF5-750	HOLDER, cable	2						
• 3	17960-NF5-760	CABLE COMP., L. control	1						
• 4	30400-NF5-761	UNIT ASSY., CDI	1						
• 5	30405-KT7-000	CUSHION, spark unit	1						
• 6	31420-NF5-761	MOTOR ASSY., servo	1						
• 7	31800-NF5-761	UNIT ASSY., RC valve control	1						
• 8	32111-NF5-760	CLAMP, harness	1						
• 9	37250-NF4-008	TACHOMETER ASSY.	1						
• 10	37460-NF5-750	METER ASSY., water temp	1						
• 11	43516-HA2-000	RUBBER, oil cup mount	2						
• 12	50810-NF5-760	STAY COMP., center cowl	1						
• 13	50811-ND4-750	BAND, D=25.4	1						
• 14	50815-NF4-000	PANEL, meter	1						
• 15	90301-473-003	NUT, U. 6 mm	1						
• 16	90410-NF4-000	WASHER, seal	1						
• 17	90501-MA3-720	COLLAR, 6.2 x 13	2						
• 18	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	1						
• 19	93405-06028-00	BOLT-WASHER, 6 x 28	2						
• 20	96001-06022-00	BOLT, flange, SH, 6 x 22	1						

Block No.

F-16

Cowling

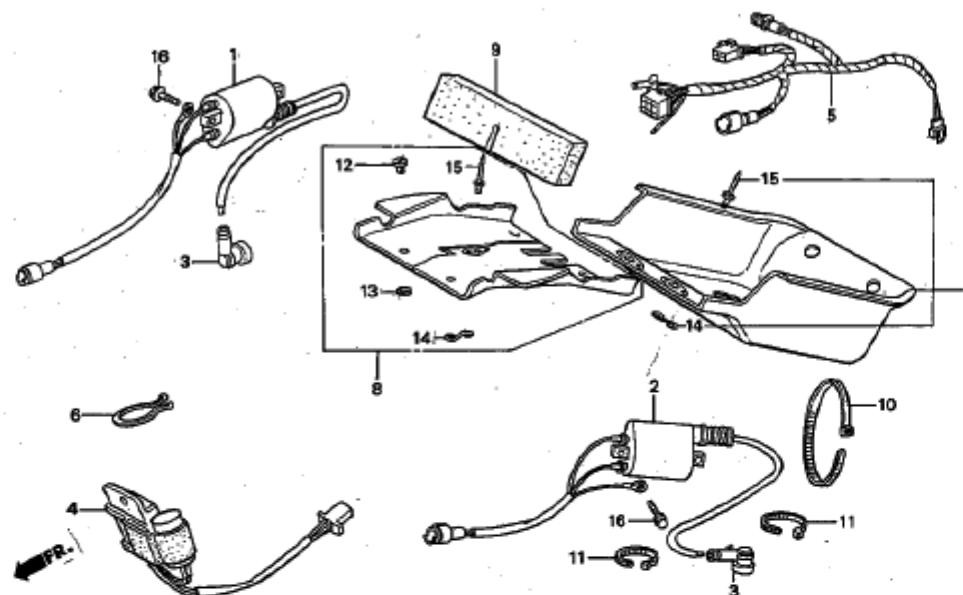


Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	17528-NF4-000	RUBBER, fuel tank mount B	4		21	93500-03010-1A	SCREW, pan 3 x 10	7	
• 2	50803-ND4-750	NUT, cowl stay	5		22	94101-03000	WASHER, plain 3 mm	26	
• 3	50807-NF5-760	STAY, front cowl upper	2		23	94201-25300	PIN, split 2.5 x 30	2	
• 4	64100-NF5-760	COWLING	1		24	94252-16000	PIN, lock, 16 mm	4	
• 5	64105-NF4-000	RUBBER, cowling	3		25	95701-06016-00	BOLT, flange, 6 x 16	2	
• 6	64109-NF5-750	SHEET, heat proof	2						
• 7	64200-NF5-760	SCREEN	1						
• 8	65210-NF5-760	STAY, cowl side	2						
• 9	77210-NF5-750	COWL, seat	1						
• 10	77220-NF2-310	CUSHION, seat cowl	1						
• 11	77221-NF5-760	RUBBER, seat back	1						
• 12	87122-ND5-750	MARK, cowl side	2						
• 13	87127-ND5-750	MARK, rear cowl tail	1						
• 14	90106-NF4-000	BOLT, cowl set, 6 x 12	7						
• 15	90310-NF4-000	NUT, self lock, 3 mm	7						
• 16	90654-NC8-000	GROMMET, fastener	6						
• 17	90655-NF5-760	STUD., fastener	6						
• 18	90656-NF5-760	SPRING, fastener	6						
• 19	91080-NC8-300	RIVET, 3.2 x 6.4	12						
• 20	93404-06016-00	BOLT-WASHER, 6 x 16	3						

Block No.

F-17

**Harness • Regulator •
Control box**



Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks	Ref. No.	Part No.	Description	Reqd. No.	Remarks
• 1	30510-NF5-000	COIL COMP., A, ignition	1						
• 2	30520-NF5-000	COIL COMP., B, ignition	1						
• 3	30700-ND5-751	CAP ASSY., noise suppressor	2						
• 4	31600-NF5-761	RECTIFIRE ASSY., regulator	1						
• 5	32100-NF5-760	HARNESS, wire	1						
• 6	32111-NF5-760	CLAMP, harness	1						
• 7	80100-NF5-760	BOX, carburetor	1						
• 8	80110-NF5-760	DUCT, inner	1						
• 9	80115-NF5-760	SPONGE, inner duct	1						
• 10	90651-NC8-000	TY-LAP, 3.6 x 281	4						
• 11	90652-ND5-000	TY-LAP, 2.4 x 92	2						
• 12	90653-NF5-760	STUD, fastener, 40	5						
• 13	90654-NF5-000	GROMMET, fastener	5						
• 14	90655-NF5-000	SPRING, fastener	5						
• 15	91081-NF5-750	RIVET, blind, 2.4 x 8.9	6						
16	96001-06020-00	BOLT, flange, SH, 6 x 20	4						

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
04000		12220-NF5-830	E- 1	14245-NF5-750	E- 4	16203-NF5-751	E-11
				14248-NF5-750	E- 4	16210-NF5-000	E- 7
04601-ND5-760	F-10			14249-NF5-750	E- 4	16220-NF5-000	E- 7
04602-ND5-760	F-10	13000		14336-NF5-750	E- 4	16223-KA5-690	E- 7
		13000-NF5-760	E- 8	14337-NF5-750	E- 4	16950-NF5-003	F- 6
		13100-NF5-760	E- 8	14338-NF5-000	E- 4	16958-MA1-731	F- 6
		13111-NH3-000	E- 8			16958-MB0-000	F- 6
11000		13112-ML0-720	E- 8	15000			
11000-NF5-760	E- 7	13121-NF4-751	E- 8			17000	
11105-NF5-760	E- 7	13332-NF5-000	E- 8	15611-ND5-000	E- 3		
11131-KV3-000	E-10					17238-MG2-300	F-14
11135-KV3-000	E- 9					17370-419-700	F-10
11331-NF5-760	E- 3	14000		16000		17500-NF5-760	F- 6
11391-NF5-760	E- 3	14100-NF5-750	E- 7	16010-KA5-691	E-11	17512-ND5-750	F- 6
		14111-NF5-750	E- 7	16011-KA3-741	E-11	17520-NF5-750	F- 6
		14123-NF5-750	E- 7	16012-NF5-760	E-11	17521-NF5-750	F- 6
12000		14132-NF5-760	E- 7	16013-KA3-741	E-11	17527-NF4-000	F- 6
12100-NF5-760	E- 1	14201-NF5-750	E- 1	16014-KA5-691	E-11	17528-NC8-000	F- 6
	E- 2		E- 2	16015-ND4-751	E-11	17528-NF4-000	F- 6
12191-NF5-760	E- 1	14202-NF5-750	E- 1	16016-HA2-004	E-11		F-16
	E- 2		E- 2	16022-ND5-761	E-11	17531-NF5-760	F- 6
12192-NF5-760	E- 1	14221-NF5-760	E- 1	16046-NF5-751	E-11	17532-NF5-760	F- 6
	E- 2	14223-NF5-750	E- 1	16050-ND5-761	E-11	17624-430-000	F- 6
12193-NF5-760	E- 1		E- 2	16051-KA3-761	E-11	17625-NF4-003	F- 6
	E- 2	14224-NF5-750	E- 1	16100-NF5-760	E-11	17701-NF5-000	F- 6
12210-NF5-760	E- 2	14225-NF5-750	E- 2	16118-166-004	E-11	17703-NF5-760	F- 6
12210-NF5-830	E- 1	14240-NF5-750	E- 1	16185-KA3-761	E-11	17910-NF5-750	F- 1
12212-ND5-003	E- 2	14242-NF5-750	E- 4	16196-ND5-761	E-11	17950-NF5-760	F-15
	E- 1	14243-NF5-750	E- 4	16199-NF5-751	E-11	17955-NF5-750	F-15
12213-ND5-000	E- 2	14244-NF5-750	E- 4	16201-NF5-751	E-11	17960-NF5-760	F-15
	E- 1			16202-NF5-751	E-11		
12220-NF5-760							

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
18000		19110-NF5-760	F- 7	22850-NF5-760	E- 3	23491-NF5-810	E- 9
		19112-NF5-760	F- 7	22870-NF5-000	F- 1	23491-NF5-830	E- 9
18220-NF5-750	E- 1	19113-NF5-760	F- 7	22872-NF5-760	F- 1	23495-KV3-000	E- 9
	E- 2	19214-KV3-700	E- 6			23501-NF5-000	E- 9
18221-NF5-760	E- 1	19215-NF5-000	E- 6			23501-NF5-810	E- 9
	E- 2	19217-657-023	E- 6	23000		23501-NF5-830	E- 9
18231-NF5-750	E- 1	19221-NF5-000	E- 6			23511-NF5-000	E- 9
	E- 2	19226-NF5-760	E- 6	23111-NF5-750	E- 3	23511-NF5-810	E- 9
18310-NF5-760	F- 8	19506-KA4-000	E- 6	23210-NF5-000	E- 9	23511-NF5-830	E- 9
18320-NF5-760	F- 8		F- 7	23210-NF5-810	E- 9	23521-NF5-000	E- 9
18330-NF5-761	F- 8	19511-NF5-000	E- 6	23221-NF5-760	E- 9	23521-NF5-810	E- 9
18332-KS6-000	F- 8	19512-NF5-000	E- 6	23222-NF5-760	E- 9	23521-NF5-830	E- 9
18332-NF4-810	F- 8	19514-NF5-760	F- 7	23311-200-000	E- 3	23801-NE5-000	E- 9
18332-NF5-760	F- 8	19515-NF5-760	F- 7	23421-NF5-000	E- 9	23801-NE5-820	E- 9
18333-NF5-760	F- 8	19516-NF5-760	F- 7	23421-NF5-810	E- 9	23803-ND5-750	E- 9
18334-KA3-830	F- 8	19601-NF4-750	F- 7	23421-NF5-830	E- 9		
18335-NF5-761	F- 8	19602-NF4-810	F- 6	23422-KV3-000	E- 9		
18336-KS6-700	F- 8			23431-NF5-000	E- 9	24000	
18336-NF5-761	F- 8			23431-NF5-810	E- 9		
18340-NF5-761	F- 8	22000		23431-NF5-820	E- 9	24211-KV3-000	E-10
18343-NF5-760	F- 8			23441-NF5-000	E- 9	24212-KV3-000	E-10
18355-KS6-000	F- 8	22100-NF5-760	E- 3	23441-NF5-810	E- 9	24213-NF5-750	E-10
18359-KS7-000	E- 1	22111-NF5-020	E- 3	23441-NF5-820	E- 9	24261-KV3-000	E-10
	E- 2	22112-NF5-000	E- 3	23442-KV3-000	E- 9	24265-KA3-760	E-10
18360-NF5-750	F- 8	22116-KM4-010	E- 3	23451-NF5-000	E- 9	24311-KV3-000	E-10
		22117-ND5-750	E- 3	23451-NF5-810	E- 9	24312-ND5-750	E-10
		22120-NF5-760	E- 3	23451-NF5-820	E- 9	24315-HA0-000	E-10
19000		22201-ND5-750	E- 3	23451-NF5-830	E- 9	24320-KA3-740	E-10
		22351-KS6-000	E- 3	23461-ND5-751	E- 9	24322-HA0-000	E-10
19000-NF5-760	F- 7	22401-415-000	E- 3	23461-ND5-861	E- 9	24324-KA3-740	E-10
19037-NL0-003	F- 7	22810-NF5-000	E- 7	23481-NF5-000	E- 9	24326-360-000	E-10
19051-KA3-830	F- 7	22815-NF5-000	E- 7	23481-NF5-810	E- 9	24328-KV3-700	E-10
19052-KA3-830	F- 7	22841-ND5-750	E- 3	23491-NF5-000	E- 9	24329-KA3-740	E-10

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
24329-KT8-000	E- 1	31420-NF5-761	F-15	40000		42615-NF5-760	F-11
	E- 2	31500-NF5-750	—			42616-NF5-000	F-11
24430-KA3-740	E-10	31510-NF5-750	—	40530-NF5-013	F-12	42617-NF5-760	F-11
24435-KV3-000	E-10	31600-NF5-761	F-17	40530-NF5-004	F-12	42618-ND5-750	F-11
24610-KV3-700	E-10	31800-NF5-761	F-15	40536-ND5-751	F-12	42619-ND5-750	F-11
24651-KV3-700	E-10	31920-ND5-003	E- 1	40536-NF5-003	F-12	42620-ND5-750	F-11
24655-KV3-000	E-10		E- 2	40540-KV3-700	F-12	42625-NF5-760	F-11
24700-NF5-000	F- 9	91930-ND5-003	E- 1	40540-NF5-000	F-12	42628-NF5-760	F-11
24702-NF5-000	F- 9	31850-NF5-761	—			42704-NF7-000	F- 5
24710-NF5-000	F- 9	31860-NF5-750	—				F-11
24711-NC8-000	F- 9		E- 2	41000		42711-NF5-760	F-11
24712-NC8-000	F- 9	31940-ND5-003	E- 1			42711-NF5-770	F-11
			E- 2	41101-NF5-000	F-11	42720-NC8-000	F- 5
28000				41102-NF5-000	F-11		F-11
		32000		41103-NF5-000	F-11	42721-NC8-000	F- 5
28238-KM4-000	E- 3			41104-NF5-000	F-11		F-11
		32100-NF5-760	F-17	41105-NF5-000	F-11		
		32111-NF5-760	F-15	41106-NF5-000	F-11		
30000			F-17	41107-NF5-000	F-11	43000	
		32120-NF5-761	—	41108-NF5-000	F-11		
30400-NF5-761	F-15			41109-NF5-000	F-11	43100-NF4-750	F-10
30405-KT7-000	F-15			41110-NF5-000	F-11	43109-MA3-006	F-10
30510-NF5-000	F-17	35000		41111-NF5-000	F-11	43111-NF5-810	F-10
30520-NF5-000	F-17			41112-NF5-000	F-11	43122-NF5-760	F-11
30700-ND5-751	F-17	35130-ND4-750	F- 1			43209-MA3-006	F-10
				42000		43310-NF5-761	F-10
31000		37000				43311-NC8-010	F-10
				42301-NF5-760	F-12	43500-ND5-750	F-10
31100-NF5-761	E- 5	37250-NF4-008	F-15	42313-NF5-760	F-11	43502-ND5-750	F-10
31110-NF5-761	E- 5	37460-NF5-750	F-15	42600-NF5-760	F-11	43503-NF4-000	F-10
31120-NF5-761	E- 5			42600-NF5-830	F-11	43516-HA2-000	F-15
				42600-NF5-840	F-11	43541-ND5-750	F- 2
							F-10

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
44000		45215-GE2-006	F-10	50642-MJ3-000	E- 3	52000	
		45250-NF5-751	F- 5	50644-MJ3-000	E- 3		
44300-NF5-750	F- 5	45500-NF5-006	F- 2	50803-ND4-750	F-16	52000-NF5-760	F-12
44600-NF5-750	F- 5	45501-NF5-000	F- 2	50807-NF5-760	F-16		
44600-NF5-760	F- 5	45510-NF5-750	F- 2	50810-NF5-760	F-15	52101-KY2-000	F-12
44600-NF5-910	F- 5	45517-166-006	F- 2	50811-ND4-750	F-15	52102-KY2-000	F-12
44620-ND5-750	F- 5	45520-NF5-003	F- 2	50815-NF4-000	F-15	52106-NF5-760	F-12
44621-NF5-750	F- 5	45530-MA5-671	F- 2	50819-NF5-760	F-14	52109-NF5-760	F-12
44711-NF5-760	F- 5	45530-NF5-000	F- 2			52158-NF5-760	F-14
44711-NF5-770	F- 5					52170-NF4-000	F-12
				51000		52400-NF5-761	F-13
		46000				52405-ND5-751	F-13
45000				51400-NF5-761	F- 3	52406-ND5-821	F-13
		46182-500-013	F-10	51403-KF0-003	F- 3	52407-NF5-761	F-13
45100-NF5-750	F- 2	46500-NF5-000	F- 9	51404-NF5-821	F- 3	52408-NF5-761	F-13
45103-MR7-006	F- 2	46501-ND4-750	F- 9	51405-NF5-751	F- 3	52410-NF5-761	F-13
45105-GM9-743	F-10			51406-NF5-821	F- 3	52411-NF5-003	F-13
45105-MR7-612	F- 2			51412-MB4-003	F- 3	52412-NF5-751	F-13
45106-MR7-006	F- 2	50000		51414-MN5-003	F- 3	52414-NF5-003	F-13
45108-GM9-741	F-10			51415-MM8-003	F- 3	52415-NF5-003	F-13
45109-MA7-006	F- 2	50100-NF5-760	F-14	51415-NF5-751	F- 3	52420-NF5-751	F-13
45109-MR7-006	F- 2	50201-NF5-760	F-14	51420-NF5-751	F- 3	52420-NF5-830	F-13
45109-166-006	F- 2	50205-NF5-750	F-14	51421-NF5-751	F- 3	52459-ND5-750	F-13
45113-MR7-006	F- 2	50206-NF5-750	F-14	51430-NF5-761	F- 3	52460-NF5-760	F-13
45114-MR7-006	F- 2	50252-KA3-830	F-13	51432-NF5-751	F- 3	52463-KC1-000	F-13
45124-NF5-761	F- 2	50353-NC8-000	F-13	51435-NF5-761	F- 3	52465-NF5-810	F-13
45125-NF5-761	F- 2	50500-ND5-760	F-14	51436-NF5-761	F- 3	52466-NF5-810	F-13
45127-KZ4-003	F- 2	50610-ND5-750	F- 9	51447-MB4-003	F- 3	52467-NF5-810	F-13
45133-MA3-006	F-10	50630-NF5-000	F- 9	51455-NF5-751	F- 3	52468-NF5-000	F-13
45200-NF5-750	F- 2	50638-MJ3-000	E- 3	51500-NF5-761	F- 3	52470-NF5-760	F-13
45203-MG3-006	F-10	50640-MJ3-000	E- 3	51521-NF5-751	F- 3	52472-ND5-750	F-13
45209-MA7-006	F- 2	50640-NF5-000	F- 9				
45209-166-006	F- 2	50641-NF4-000	F- 9				

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
53000		53700-NF5-761	F- 4	80000		90104-NF4-000	F- 9
		53705-NF5-760	F- 4			90104-NF5-000	F-13
53104-MJ0-000	F- 1	53710-NF5-752	F- 4	80100-NF5-760	F-17	90105-GK8-000	E- 7
53105-KM9-000	F- 1	53713-NC8-000	F- 4	80110-NF5-760	F-17	90105-KR3-000	F-11
53106-NF5-750	F- 1			80115-NF5-760	F-17	90106-NF4-000	F-16
53107-NF5-750	F- 1					90106-NF5-000	F-13
53108-MJ0-000	F- 1	61000				90107-NF4-003	F- 3
53110-ND5-760	F- 1			87000		90108-NF4-000	F-10
53111-NF5-760	F- 1	61100-NF5-750	F- 4			90109-NF5-750	F-14
53120-ND5-760	F- 1	61101-KV3-300	F- 4	87122-ND5-750	F-16	90111-ND5-760	F- 2
53141-NF4-003	F- 1	61103-430-000	F- 8	87127-ND5-750	F-16	90113-ND5-761	F- 5
53165-422-000	F- 1	61104-430-000	F- 8			90114-MA5-671	F- 2
53166-422-000	F- 1			90000		90114-310-000	F- 1
53167-KS6-000	F- 1					90116-NF5-000	F- 8
53168-KS6-000	F- 1	64000					F- 9
53169-KZ4-000	F- 1			90001-KV3-000	E-10	90120-NF5-751	F- 3
53170-MJ4-006	F- 2	64100-NF5-760	F-16	90002-KG4-000	E- 7	90124-MR7-006	F- 2
53171-MJ4-006	F- 2	64105-NF4-000	F-16	90002-KM4-010	E- 3	90124-NF5-760	F-14
53172-MJ4-006	F- 2	64109-NF5-750	F-16		E- 5	90125-NF5-760	F-14
53172-430-003	F- 1	64200-NF5-760	F-16	90002-NF5-760	E- 9	90126-KT2-000	F-13
53173-MJ4-006	F- 2			90005-NF5-750	E- 7	90126-NF5-760	F-14
53173-376-000	F- 1			90023-041-010	E-10	90134-ND5-000	F-14
53174-MJ4-006	F- 2	65000		90032-MG8-000	E- 7	90145-MS9-611	F-10
53175-MJ4-006	F- 2			90035-NF5-750	E- 1	90154-KB7-000	E- 7
53176-MJ4-016	F- 2	65210-NF5-760	F-16		E- 2	90201-KV3-700	F-19
53177-KV0-006	F- 2			90037-NF5-000	E- 1	90201-NF5-000	E- 4
53178-399-700	F- 1				E- 2	90201-415-000	E- 1
53179-MJ4-016	F- 2	77000			E- 3		E- 2
53192-KA4-710	F- 1			90041-ME5-000	E- 7		F- 2
53200-NF5-760	F- 4	77210-NF5-750	F-16	90081-NF5-000	E- 3	90235-KA4-000	E- 3
53214-MR7-003	F- 4	77220-NF2-310	F-16	90102-MR7-006	F- 2	90301-MG8-000	E- 4
53220-MR7-000	F- 4	77221-NF5-760	F-16	90102-NF5-000	F-13	90301-MR7-000	F-12
53230-NF5-760	F- 4			90103-NF5-000	F-13	90301-473-003	E- 1

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
	E- 2	90417-360-000	2-10	90545-044-000	E- 1	91021-KV3-701	E- 9
	E- 4	90423-KJ9-000	E- 6		E- 2	91021-148-004	E- 7
	F- 7	90425-300-000	E- 7		E- 4	91022-KV3-003	E- 9
	F- 8	90432-428-000	E- 3	90545-300-000	F- 2	91023-KG4-003	E- 3
	F- 9	90441-422-000	E- 7		F-10	91024-GJ5-003	E- 1
	F-10	90441-425-000	E- 3	90601-107-000	E- 9		E- 2
	F-15	90442-035-000	E- 1	90651-NC8-000	E- 5	91024-KV3-003	E- 9
90302-MR7-000	F- 4		E- 2		F- 1	91048-NC5-000	F-10
90302-NF5-670	F- 4	90451-KE8-000	E- 9		F- 2	91053-719-005	E- 7
90304-GA6-003	F- 9	90451-155-000	E-10		F- 6	91071-MR7-003	F-12
	F-13	90454-428-000	E- 9		F- 7	91072-MR7-003	F-12
	F-14	90461-286-000	E- 9		F-10	91080-NC8-300	F- 7
90305-MB4-003	F-12	90462-323-000	E- 9		F-14		F-16
90305-ML7-000	F- 5	90475-425-000	F-11		F-15	91081-NF4-003	F- 8
90306-NF5-003	F-13	90488-425-000	E- 1		F-17	91081-NF5-750	F- 7
90307-538-000	F-12		E- 2	90652-ND5-000	F-17		F-17
90309-428-731	F- 8		E- 3	90653-NF5-760	F-17	91101-121-691	E- 7
90310-NF4-000	F-16		E- 7	90654-NC8-000	F-16	91106-KC6-003	F-13
90321-KF0-000	F- 1	90501-MA3-720	F-15	90654-NF5-000	F-17	91201-KM4-003	E- 8
90322-NF5-750	F-14	90501-ND5-750	F-13	90655-NC8-000	F-16	91201-NF5-000	E- 9
90401-NF5-750	E- 4	90505-MC4-000	F-17	90655-NF5-000	F- 7	91202-HC0-003	E- 6
90402-KE8-000	F-12	90505-425-000	E- 1		F-17	91202-MR7-003	F-12
90402-ND5-750	E- 3		E- 2	90656-NF5-760	F-16	91202-444-023	E- 7
90402-473-000	E- 6	90506-MR7-000	F- 4	90701-KV3-003	E-10	91203-KV3-003	E- 8
90404-KV3-000	E- 3	90510-NF5-000	F-14			91204-NF5-003	E- 9
	E- 9	90511-NF5-000	F-14			91205-PH8-005	E- 1
90406-VM6-000	F-14	90512-NF5-000	F-14	91000			E- 2
90407-KK1-000	F- 9	90513-NF5-000	F-14			91206-KV3-003	E- 7
90410-NF4-000	F-15	90514-NF5-000	F-14	91004-GC4-731	E-10	91214-MR7-003	F-12
90411-NF5-760	E- 3	90515-NF5-000	F-14	91004-KM1-003	E- 4	91255-MN8-741	F- 3
90412-NF5-760	E- 3	90543-273-000	F- 3	91008-NF5-761	E- 8	91262-MB2-005	F-13
90413-NF5-760	E- 3		F-14	91012-KA5-690	E- 9	91264-415-003	E- 3
90414-NF5-760	E- 3	90544-283-000	F- 3	91016-MR7-003	F- 4	91271-MB0-003	E- 3

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
91301-KR3-003	F- 8	93500-05012-0A	F-10		F-10	95003-10005-31	F- 6
91301-KS6-003	E- 7		F-12	94111-03800	E- 7	95003-10070-31	F- 6
91302-KV3-700	F-11		F-14	94111-04000	F- 1	95003-14035-10	F- 7
91303-800-000	E- 3	93500-05016-0A	F- 1	94201-25300	F-16	95701-06012-00	F- 8
91304-GE0-000	E- 3	93500-05025-0G	E- 7	94201-40400	F-12	95701-06014-00	E-10
91356-KF0-003	F- 3	93600-06014-0A	E- 9	94252-16000	F-16	95701-06014-08	E- 9
91359-415-300	E- 3	93600-06045-0B	F- 1	94301-06100	E- 1	95701-06016-00	F- 7
		93700-04010-0G	F- 1		E- 2		F-16
		93892-04016-08	E-11	94301-08100	E- 4	95701-06018-00	F- 9
				94301-08140	E- 3	95701-06025-00	E-10
92000					E-10		F- 7
					E- 7		F- 8
92201-06025-0A	F- 9	94000		94301-10160	E- 1	95701-06025-08	E- 5
	F-10			94302-04065	E- 2		E- 7
92201-08032-0A	F- 4	94001-05080-0S	E- 1		E-10		E-10
92201-08035-0A	F-10		E- 2	94510-14000	F-11	95701-06028-00	E- 7
92301-05014-0A	E- 4		E- 4	94510-30000	F-12	95701-06030-07	E- 9
92301-05018-0A	E- 4	94001-06000-0S	F- 1	94520-37000	F- 5	95701-08022-00	F- 1
92900-06025-0E	E- 1	94001-06200-0S	F- 9	94520-42000	F-11	95701-08032-00	F-14
	E- 2	94002-08000-0S	F- 1	94520-47000	E- 8	95701-08040-00	F- 9
92900-08032-0E	E- 7	94002-08200-0S	F-10	94560-68200	F- 4	95801-06022-00	F-10
92900-08035-0E	E- 7	94050-06000	F- 9	94601-17000			
			F-17				
		94050-08000	E- 1				
			E- 2	95000		96000	
93000			F- 4				
			F-10	95001-75090-40	F- 6	96001-06014-00	E- 4
93404-06016-00	F-16		F-14	95002-02070	E-11	96001-06018-00	F- 4
93404-06025-00	F- 7		F- 7	95002-02080	F- 7	96001-06020-00	E- 7
93405-06028-00	F-15	94101-03000	F-16	95002-02100	E- 7		F-17
93494-06016-08	E- 3		F- 2	95002-02120	F- 6	96001-06022-00	F- 1
93500-03006-0A	F- 2	94101-03800	F- 9		F-10		F-15
93500-03008-0H	E- 7	94101-06000	F-10	95002-45000	F- 6	96001-06022-07	F- 1
93500-03010-1A	F-16		F- 4	95002-50000	F- 6	96001-06025-00	E- 7
93500-04012-0A	F- 1	94102-08000					

'89-RS250R PART NO. INDEX

Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block	Part No.	Block
	F-17	99101-357-1820	E-11				
96001-06025-07	F- 2	99101-357-1850	E-11				
96001-06028-00	E- 1	99101-357-1880	E-11				
	E- 2	99101-357-1900	E-11				
	E- 3	99101-357-1920	E-11				
	E- 4	99101-357-1950	E-11				
	F- 4	99103-427-0450	E-11				
	F- 9	99103-427-0480	E-11				
	F-15	99103-427-0500	E-11				
96001-06032-00	E- 6						
	F- 4						
96001-06035-00	E- 3						
96001-06045-00	E- 4						
96100-60000-00	E- 6						
96100-62040-00	E- 9						
96150-60040-10	F- 5						
96150-60050-10	F-11						
96150-62040-10	F-11						
96211-04000	F- 3						
96211-06000	E- 3						
96220-40080	E-10						
96220-40118	E- 4						
96500-08045-00	F- 3						
96700-06016-07	F- 8						
96700-08032-10	F- 4						
96700-10032-07	F-11						
99000							
99101-357-1750	E-11						
99101-357-1780	E-11						
99101-357-1800	E-11						

No.	HRC コード	主な取扱 品目	ショップ名	〒No.	住 所	TEL	FAX
1	101025	●	熊ボールポジション	206	東京都多摩市只取607-3	0423-75-3083	0423-71-4784
2	101051	●	オートショップスガハラ	114	東京都北区王子3-20-2	03-914-7500	03-914-7518
3	101054	●	熊アールビーエム	191	東京都日野市日野669-2	0425-81-0421	0425-83-8544
4	101055	●	熊マン島スポーツ	146	東京都太田区千鳥町2 11 3	03-750-3811	03-750-8849
5	101063	●	HONDA SPORTS MOTO BUM	110	東京都台東区台東4-13-23	03-831-4265	03-831-4282
6	101121	●	ホンダドリーム NODA	121	東京都足立区青井5-12-41	03-889-6415	03-849-4173
7	102012	○	ホンダショップ成田	211	千葉県川崎市中原区中丸3-439	044-411-4171	切 換
8	102019	○	熊スーパーウイングまるやま	255	神奈川県中郡大磯町高麗3-2-39	0463-34-0651	0463-33-6877
9	102032	●	熊ライダーズサロン横浜	236	神奈川県横浜市金沢区片牧66-19	045-783-3638	切 換
10	103025	●	モトライフポイントユーギア	271	千葉県松戸市松戸1051-4	0473-61-1051	切 換
11	104010	○	熊ホンダショップ和光	311-0	埼玉県和光市本町20-17	0484-61-7478	切 換
12	104036	●	熊エンデュランス	350	埼玉県川越市山田1667-1	0492-22-7770	0492-22-8518
13	104038	●	モトウイング我來(ガル)	30-13	埼玉県狭山市下奥重613-1	0429-54-7467	0429-54-7288
14	105012	●	熊ワールド筑波	30-26	茨城県結城郡八千代町大字栗山寺氏神880-3	0296-49-3138	0296-48-2307
15	115006	○	熊モト・ショップ・ハマ	390	長野県松本市沢村3-1-12	0263-32-5231	0263-33-6205
16	116013	○	ホンダウィング高橋	946	新潟県北魚沼郡小出町山野113-3	02579-2-0778	切 換
17	116021	○	熊三愛バイクセンター	955	新潟県三条市下須賀24	0256-34-8325	切 換
18	201018	●	LA-MOTO KOHSAKA	497	愛知県海部郡蟹江町源氏1-6	05679-5-9991	05679-5-0698
19	203007	●	ホンダワールド熊	513	三重県鈴鹿市住吉町6786	0593-78-1455	0593-78-6192
20	203009	○	THE BIKE ISAKA	510-02	三重県鈴鹿市相生町7990-15	0593-83-3819	切 換
21	203012	○	三谷モーターズスポーツ	519-01	三重県多気郡多気町西足田324	05983-8-2222	05983-8-3898
22	204002	○	バイクショップ TRY	504	岐阜県各務原市郡加信長町1-283	0583-83-7722	切 換
23	204014	●	ノースウイングJIC	502	岐阜県岐阜市土土居1-6-1	0582-94-4421	0582-94-6291
24	207003	●	ホンダレッドシティ	937	富山県魚津市本江2535	0765-24-3121	0765-23-0638
25	301012	●	モビリティプラザタカダ	524	滋賀県守山市播磨田町381-4	0775-82-3227	0775-82-5090
26	302004	○	スーパーネッシーコタニ	621	京都府亀岡市鏡町藤森殿村20-6	07712-4-6308	切 換
27	302005	○	バイクショップトムス	603	京都府京都市北区紫野下島田町1-3	075-491-5552	切 換
28	303029	●	熊スーパーモンキー	578	大阪府東大阪市玉串元町2-8-27	0729-64-3177	0729-65-0026
29	303030	●	熊RSタイチ	574	大阪府大阪市東区中3-1-25	0720-74-5315	0720-74-3365
30	304021	○	熊サイクルワールド	673	兵庫県神戸市西区森友4-13	078-928-6644	078-928-4711
31	304031	○	ミネモーターサイクル	684-01	兵庫県神戸市須磨区妙法寺地子田1038-4	078-743-5440	切 換
32	307007	○	熊梅本商会	700	岡山県岡山市南中央町12-9	0862-32-0011	0862-32-0014
33	307010	●	NOVA	709-08	岡山県赤松郡山陽町河本1076-5	08695-5-2519	切 換
34	307019	●	熊パトック	708	岡山県津山市二宮652	0868-28-3191	0868-28-3198
35	312004	●	熊ホンダアロー	711-01	徳島県徳島市川内町平石夷野250-2	0886-65-5330	0886-65-5595
36	401023	●	熊ホンダショップ高武	814-01	福岡県福岡市城南区神松寺2-2-2	092-871-8198	092-871-8202
37	401036	●	ホンダショップライフ	802	福岡県北九州市小倉北区片野新町1-1-1	093-922-8914	093-922-8910
38	502008	●	ホンダウィングトムズ	044	北海道虻田郡倶知安町北1条西2	0136-22-1008	切 換
39	502021	●	熊オートランド札幌	004	北海道札幌市白石区厚別中央3条1-1-1	011-852-3323	011-852-3349
40	604011	○	モト・ビット・マックス	909-01	福島県安達郡本宮町字栄田147-1	0243-33-2455	切 換
41	604008	●	熊クルーズ	901-5	宮城県角田市角田字町152	0224-62-0671	0224-55-5613
42	604020	●	熊ビッグフォー小松島	983	宮城県仙台市旭ヶ丘3-11-3	022-271-2181	022-271-2183
43	610005	○	熊ホンダウィング荘内	998-01	山形県酒田市大字広野字中通32-1	0234-92-3838	0234-92-3488

HRCサービスショップ一覧

レーシングマシンのセッティングやメンテナンス、パーツが欲しい...etc.

レースに関することなら、なんでもHRCサービスショップにお気軽にご相談ください。

現在、全国に43店舗。いずれもレース経験豊富なお店です。

